

4. Порядок установки

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра
- 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
- 4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
- 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.
- 4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

5. Техническое обслуживание.

- 5.1. В процессе эксплуатации производить наружный осмотр в сроки, установленные «Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления».
- 5.2. При осмотрах проверять герметичность прокладочных соединений, герметичность сальникового узла, состояние болтовых соединений.
- 5.3. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

6. Указание мер безопасности.

- 6.1. Категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
 - производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе.
- 6.2. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.3. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81

Открытое акционерное общество
«Литейно-механический завод»



ЗАДВИЖКА ПАРALLELЬНАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДВУХДИСКОВАЯ
30ч76к

Руководство по эксплуатации

СЗ 0326 РЭ



ЛМ 74 В33738

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик двигателей ЗФЧ76к.

1. Назначение

Двигатели параллельные чугунные предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. Технические данные

- 2.1. Тип двигателя – параллельная двухдисковая с выдвинутым шпинделем
- 2.2. Присоединение двигателя к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное $P_N=0,6$ МПа (6 кг/см²)
- 2.4. Проход номинальный DN50, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200.
- 2.5. Рабочая среда – топливный газ
- 2.6. Температура рабочей среды не более +100 °С
- 2.7. Температура окружающей среды от -35 °С до +40 °С
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544
- 2.9. Привод – ручной
- 2.10. Материал:
 - корпусных деталей - серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412-85
 - уплотнительных поверхностей – серый чугун СЧ 15 ГОСТ 1412-85
- 2.11. Климатическое исполнение У2
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78
- 2.14. Огнестойкая окраска – желтая полоса на маховике.

3. Устройство и работа

- 3.1. Двигатель изготавливается в общепромышленном исполнении, на рис. 1.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.
- 3.3. Двигатель состоит из следующих основных узлов и деталей:

корпус	- 1	шпиндель	- 6
клин	- 2	маховик	- 7
диски	- 3		
крышка	- 4		
узел сальника	- 5		
- 3.4. Крышка с корпусом соединяется с помощью болтов. Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.
- 3.5. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса.

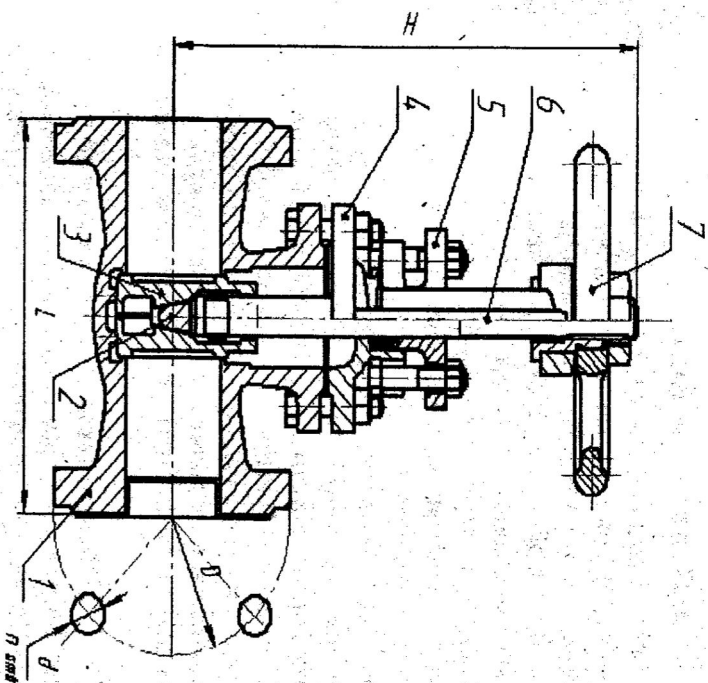


Рис. 1

DN	Размеры, мм не более					Усилие на маховике	
	L	H	D	d	п	вертикальное крутящий момент (Н·м)	горизонтальное крутящий момент (Н·м)
50	180	245	125	18	4	58,8	54,88
80	210	310	160	18	4	83,3	68,4
100	230	380	180	18	8	83,3	68,4
125	255	430	210	18	8	95,96	88,2
150	280	500	240	22	8	95,96	88,2
200	330	650	295	22	8	130,34	102,9

Паспорт СЗ 0326 – ПС

Завязка чулковая парашельная с выдвигаемым шпинделем

наименование изделия

З0476к

обозначение изделия

Основные сведения об изделии:

Сведения о сертификации: Сертификат соответствия № *С-RU.AB95.B.01229*

Выдан органом по сертификации ООО «Центр испытаний, сертификации и аттестации». Срок действия сертификата с 29.03.2012 по 28.03.2017 г.

Соответствует требованиям нормативных документов: ГОСТ Р 53672-09; ГОСТ 5762-02 P.5,6; ГОСТ 9544-05 P.4, ГОСТ 356-80.

Разрешено к применению Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору. Разрешение РС 04-00060 от 30.06.2008г.

Предприятие изготовитель: **ОАО «Литейно – механический завод»**

Россия, 606653, г. Семёнов, Нижегородская обл., ул. Промышленная, 3, (831 62) 5-70-90, 5-21-91

Дата изготовления и консервации: « *август* » 2012 г.

Зарегистрированный товарный знак:



Номер изделия

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение				
Проход номинальный, мм	50	80	100	125	150	200
Масса, кг не более	14	21	33,5	44	60	99
Давление рабочее P _p МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)					
Присоединение фланцевое	Размеры фланцев по ГОСТ 12815 на P _p 1,0 МПа					
Рабочая среда	Топливный газ					
Температура рабочей среды, не более	+ 100 °С					
Герметичность затвора	соответствует классу «А» по ГОСТ 9544					
Отличительная окраска	Желтая полоса на маховике					
Климатическое исполнение	У2					
Температура окружающей среды	от - 35 °С до + 40 °С					

Дата отгрузки: « _____ » _____ 201 г.

шт.

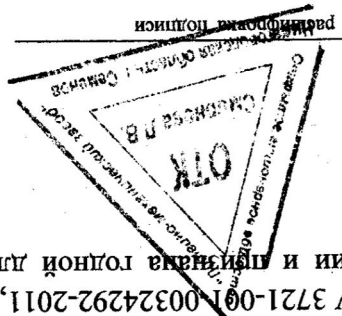
Партия задвижек 30ч76к Лу _____ в количестве _____

м.п.

личная подпись _____

Инженер – контролёр: _____

Задвижка чугунная парализованная с выдвигным шпинделем изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 3721-001-00324292-2011, действующей технической документацией и принята годной для эксплуатации.



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя:
Полный средний срок службы не менее 10 лет.
Полный средний ресурс – 1700 циклов.
Изготовитель гарантирует работоспособность задвижек в течение 12 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска.
Условия транспортировки и хранения - 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69
Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца со дня получения рекламации, если изделие не подвергалось ремонту у потребителя.
Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.