

1. Общие указания

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий навыки работы с задвижками.

Задвижку обязательно открывать на полный ход. Использование задвижки в качестве регулирующего устройства не допускается.

2. Меры безопасности:

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать удлиняющие рычаги для закрывания затвора при вращении штурвала;
- снимать задвижки с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- применять ключи, большие по размерам, чем требуется для крепежных деталей;
- использовать задвижки на параметры, превышающие указанные в паспорте;
- при монтаже для подвески задвижки использовать штурвала запрещено.

3. Подготовка к работе и монтаж

Задвижка должна устанавливаться в местах, удобных для обслуживания.

Перед монтажом задвижки на трубопроводе необходимо провести расконсервацию, удалить смазку с уплотнительных поверхностей чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом и т.п.

Перед установкой задвижки трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.п. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга (деформации) фланцев арматуры. Затяжка болтов гайками должна производиться равномерно, без перекосов.

При опрессовках запорное устройство изделия должно находиться в одном из крайних положений. Открывать и закрывать изделие при опрессовках не допускается.

4. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации необходимо периодически (по регламенту) производить осмотр задвижек, очистку наружных поверхностей от загрязнений, проверку герметичности мест соединений относительно внешней среды, проверку состояния крепежных соединений, проверку герметичности в затворе.

Перед пуском системы непосредственно после монтажа все задвижки должны быть открыты и произведена арматура систем трубопровода.

3. Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора	Повреждение или износ уплотнительных поверхностей	Разобрать задвижку, притереть уплотнит. поверхность корпуса, заменить диски, отрегулировать положение затвора регулировочными прокладками
Нарушена герметичность соединения "корпус-крышка"	1. Ослаблена затяжка крепежа 2. Повреждена прокладка	Подтянуть гайки равномерно без перекосов. Заменить прокладку
Нарушена герметичность сальника	1. Недостаточное усилие затяжки сальника 2. Выработка сальника или износа резинового кольца	Подтянуть сальник Переустановить или заменить (при необходимости) кольца из "Графлекс". Заменить резиновое кольцо
Задвижка не закрывается и не открывается	Заклинивание подвижных частей	Разобрать задвижку, устранить неисправность



ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА

**КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
Л 13157 ПС
PN 1,6(16)**



Сертификат соответствия
№ РОСС RU.АЯ45.В02689

Разрешение на выпуск
и применение № РРС 58 00202

Россия, г. Ульяновск,
432072, ая 3659,
9-й проезд Инженерный, 21
ЗАО "СТРОММАШ"
тел.: 52-49-07 факс: 20-22-51
e-mail: strommas@mv.ru
http://www.strommas.mv.ru/

I. Общие сведения об изделии

Наименование	Задвижка клинзавая с выдвижным шпинделем PN 16
Обозначение	DN 50 80 100 Л 13157-050, -080, -100
Тип	30 с 94 п
Номер изделия	
Дата изготовления	» XI 2003
Назначение	Для установок в качестве запорного устройства в трубопроводах, транспортирующих природный газ, сжиженные углеводородные газы.

II. Основные технико-эксплуатационные характеристики и характеристики

Наименование параметра	Показатель
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
Условный проход DN, мм	50 80 100
Строительная длина, мм, по ГОСТ 3706-93	178 203 229
Допустимые протечки воздуха в затворе по классу "А" ГОСТ 9544-93, см ³ /мин, не более	нет видимых протечек
Масса, кг	19 26 33
Макс. усилие на штурвале, Н (кгс)	250 (25) 366 (36.6)
Изготовление и поставка	ТУ 26-07-512-94
Темпер. окружающей среды, °С	от -40 до +40
Рабочая среда	Природный газ, сжиженные углеводородные газы.
Температура рабочей среды, °С	от -30 до +80
Установочное положение	Любое

III. Материал основных деталей

Наименование деталей	Марка материала
Корпус, крышка	Сталь 20
Шпиндель	Сталь 20Х13
Втулка резьбовая	Латунь ЛС 59 1
Уплотнение затвора	Фторопласт по стали 07Х19Н10Б
Уплотнительные кольца сальника	"Графлекс", резина
Прокладка	Паронит "ПМБ"

IV. Сварочные материалы

Наименование свариваемых узлов	Электроды, сварочная проволока
Корпус, крышка	Э42, Э42А, Э46 (УОНИ 13/45) ГОСТ 9467-75,
Патрубок	Св-08Г2С ГОСТ 2246-79 Св-07Х19Н10Б ГОСТ 2246-79 (наплавленный слой)

V. Контроль сварных соединений

Свариваемый узел	Метод контроля
Корпус	Контроль качества сварного соединения по ГОСТ 3242-79 (последний, визуальный, измерения). Гидравлические испытания
Крышка	То же
Патрубок	То же
Отметка ОТК	

VI. Приемосдаточные испытания изделия в сборе

Вид испытаний	Результат испытаний
На прочность и плотность материала и сварных швов, водой 2,4 (24) МПа (кгс/см ²)	Удовл.
На герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения, - водой 1,6 (16) МПа (кгс/см ²) - воздухом 0,6 (6) МПа (кгс/см ²)	Удовл. Удовл.
На герметичность в затворе - водой 1,6 (16) МПа (кгс/см ²) - воздухом 0,6 (6) МПа (кгс/см ²)	Удовл. Удовл.

VII. Комплектность

Задвижка Л 13157-050, -080, -100	
Паспорт и руководство по эксплуатации	2 экз. на партию изделий в один адрес

VIII. Свидетельство о приемке и консервации

Задвижка Л 13157-050, -080, -100 соответствует ТУ 26-07-512-94 и признана годной для эксплуатации.

Дата консервации « XI » 2003 г.

Срок консервации 2 года

Отметка ОТК

подпись, дата

IX. Гарантии изготовителя (поставщика)

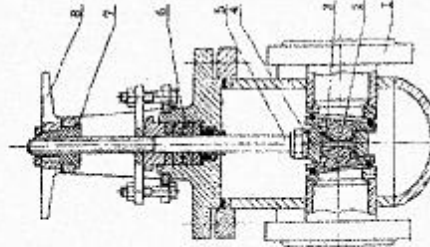
Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию или 24 месяца со дня отгрузки.

Гарантийная герметика — 500 циклов в предельно-высокой степени эксплуатации.

Отметка ОТК

подпись, дата

Закрывается
Акционерное общество
"СТРОИМАШ"
г. Ярославль



1. Корпус
2. Диск затвора
3. Прокладка регулирующая
4. Обойма
5. Шпиндель
6. Сальниковый узел
7. Бугельный узел
8. Штурвал