



ПАСПОРТ

042022



АЯ45

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия Задвижка клиновая электроприводная с выдвижным шпинделем
 Обозначение изделия ЗКЛПЭ2 DN 50, 80, 100, 150; PN 2,5 (25) МПа (кгс/см²) таблица-фигура 30с964нж, 30с996нж;
 ЗКЛПЭ2ХЛ DN 50, 80, 100, 150; PN 2,5 (25) МПа (кгс/см²) таблица-фигура 30лс964нж, 30лс996нж
 Предприятие-изготовитель ООО «Юго-Камский машиностроительный завод промышленной арматуры»
 Назначение Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	ПОКАЗАТЕЛИ			
	50	80	100	150
Проход условный DN, мм	50	80	100	150
Давление номинальное (условное) PN, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)			
Температура рабочей среды, °С	до 425			
Рабочая среда	Нефть, неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, вода, пар			
Температура окружающей среды, °С	от -40 до +40 (ЗКЛПЭ2) от -60 до +40 (ЗКЛПЭ2ХЛ)			
Масса без электропривода, кг (не более)	22 (77)	39 (98)	53 (110)	106 (185)
* с ответными фланцами	*33	*50	*69	*136
() с электроприводом	*(90)	*(107)	*(126)	*(220)
Изготовление и поставка	ТУ 3741-031-02809450-2000			
Управление	Электроприводом			
	В-А2-11К			В-Б1-05

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала		Наименование детали	Марка материала	
	ЗКЛПЭ2	ЗКЛПЭ2ХЛ		ЗКЛПЭ2	ЗКЛПЭ2ХЛ
Корпус	Сталь 25Л	Сталь 15ХГСМЛ	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
Стойка	Сталь 25Л	Сталь 15ХГСМЛ	Прокладка	Паронит ПОН-А	Паронит ПА
Фланец крышки	Сталь 25Л	Сталь 15ХГСМЛ	Фланец	Сталь 25	Сталь 09Г2С
Клин	Сталь 25	Сталь 09Г2С	Шпилька	Сталь 35Х	Сталь 09Г2С
			Гайка	Сталь 30	Сталь 09Г2С

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем ЗКЛПЭ2, ЗКЛПЭ2ХЛ — _____ шт.

Паспорт — 1 экз.

Руководство по эксплуатации — 1 экз.

№ корпуса 566

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка клиновая электроприводная с выдвижным шпинделем DN 100 PN 2,5 заводской номер № 42002 соответствует ТУ 3741-031-02809450-2000, прошла приемо-сдаточные испытания на прочность литья и сварных соединений давлением 3,75 МПа (испытательная среда — вода), на плотность литья и сварных соединений, на герметичность затвора давлением 2,5 МПа (испытательная среда — вода, воздух) и признана годной для эксплуатации.

Класс герметичности задвижки Аг, Вг, Аж, Вж по ГОСТ 9544-93 (индексы «г» и «ж» означают среды — газ и жидкость).

Задвижка законсервирована и упакована согласно требованиям ТУ 3741-031-02809450-2000. Консервант — масло консервационное К-17 ГОСТ 10877-76. Срок защиты — 3 года.

Начальник ОТК
 М.П. _____

Соларёв В.А.

Начальник цеха (смены)
 М.П. _____

Стерхов С.В.

12.08.2005

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ, ЛИЦЕНЗИРОВАНИИ, РАЗРЕШЕНИЯ

Изделие сертифицировано по системе ГОСТ Р.

Сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ45.В03315. Действителен по 22.07.2006 г.

Разрешение № РРС 00-15269 Федеральной службы по технологическому надзору от 21.02.2005.