



Государственный Комитет по вопросам
жилищно-коммунального хозяйства Украины

ОАО "Никопольский завод трубопроводной арматуры"
53221, г. Никополь, Днепропетровской обл.
пр. Электрометаллургов, 300

Затворы обратные поворотные фланцевые чугунные PN 10
Затвори зворотні поворотні фланцеві чавунні PN 10

ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
30Ф - 050ПС (30Ф - 050ТО)



ИСО 9001

Система менеджмента
сертифицирована
Русским Регистром

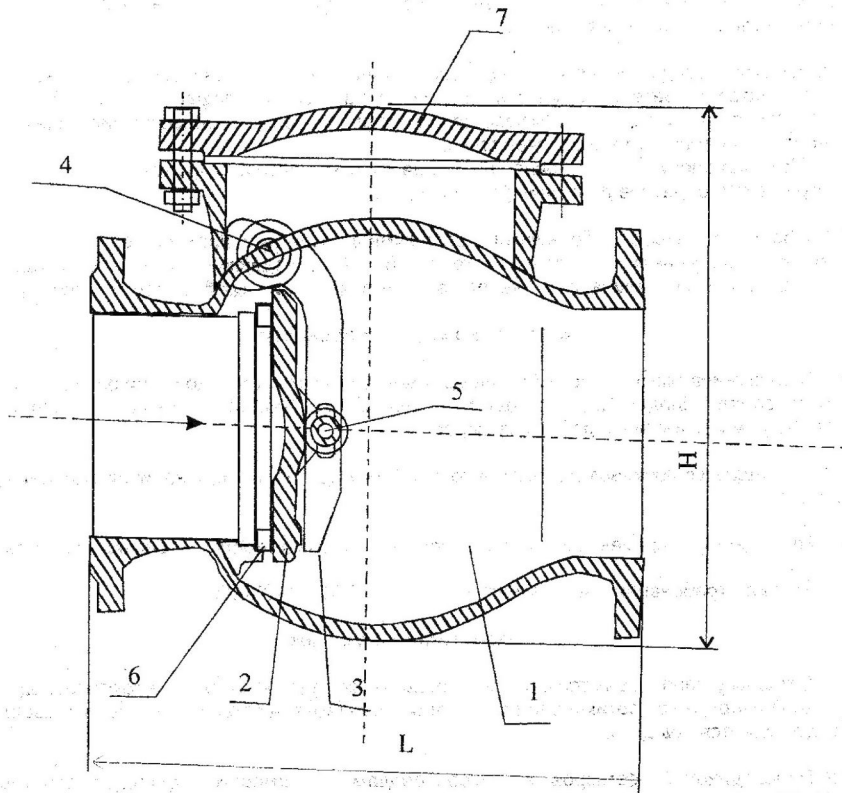


Рис. 1

9. Техническое обслуживание

9.1. В процессе эксплуатации затворы должны периодически осматриваться. Обнаруженные течи в прокладках устраняются подтягиванием резьбовых соединений.

9.2. При обнаружении течи через уплотнительные поверхности затвор необходимо разобрать. При наличии задиrow и царапин на уплотнительных поверхностях следует произвести притирку их или проточку.

10. Правила хранения

10.1. Затворы обратные должны храниться в складских помещениях или под навесом, и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов.

11. Характерные неисправности и методы их устранения

11.1. В процессе эксплуатации затворов могут возникнуть неисправности, вероятные причины возникновения и методы устранения которых приведены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование неисправностей	Вероятная причина	Метод устранения
Нарушена герметичность затвора	Износ или повреждение уплотнительных поверхностей, наличие инородного тела.	Разобрать затвор, притереть или проточить уплотнительные поверхности, убрать инородное тело.
Нарушение герметичности крышки	Ослаблена затяжка болтов, повреждена прокладка.	Затянуть болты равномерно, замснить прокладку.

12. Гарантийные обязательства

12.1. Завод - изготовитель в течении 18 месяцев со дня ввода затворов в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента отгрузки заводом - изготовителем.

13. Порядок предъявления рекламаций

13.1. Рекламации принимаются при условии правильной эксплуатации и наличия учета неисправностей.

13.2. Лист учета неисправностей - таблица 6.

Таблица 6

Краткое содержание неисправностей	Меры приняты по рекламации	Примечание

13.3. Для предъявления рекламации обращаться по адресу:
53221, г.Никополь, Днепропетровской обл.
пр.Электрометаллургов, 300

14. Транспортирование

14.1. Транспортирование затворов обратных производится любым видом транспорта при соблюдении следующих правил:

"Правила перевозки грузов", Транспорт", "Общие правила перевозки грузов автомобильным транспортом", утвержденные Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30.07.84г.,

"Технические условия погрузки и крепления грузов", утвержденные Министерством путей сообщения СССР, 1969 г.

"Правила перевозки грузов", утвержденные Министерством речного флота 14.08.74г. №114.

"Общие специальные правила перевозки грузов", утвержденные Министерством морского флота 1979 г.

14.2. При транспортировании должны быть приняты меры, обеспечивающие сохранность, товарный вид изделий.

15. Свидетельство о приемке

15.1. Затворы обратные поворотные фланцевые чугунные — PN 10 DN 19ч166р
в количестве _____ штук соответствуют ГОСТ 13252, ТУ У 29.1 - 03326877 - 001 - 2001
и признаны годными для эксплуатации.

М.П. _____ Начальник ОТК

Дата выпуска _____

Николенко В.Ф.
(фамилия, инициалы)

(подпись)
Україна
м. Нікополь
Відкрите акціонерне
товариство
"Нікопольський завод
трубопровідної арматури"
ВТК

5. Устройство и работа изделия

5.1. Затворы обратный состоит из следующих основных деталей (см. рис. 1): корпус-1, диск-2, рычаг-3, ось-4, палец-5, кольца уплотнительные - 6, крышка-7.

5.2. Внутри корпуса через рычаг с пальцем на оси шарнирно закреплен диск с уплотнительным кольцом из латуни.

5.3. Рабочая среда подается под диск в направлении, указанном стрелкой на корпусе затвора. Затвор открывается поворотом диска при подаче давления. В открытом положении диск удерживается за счет подъемной силы, возникающей от напора скоростного потока рабочей среды.

При изменении направления потока на обратное затвор закрывается, прекращается обратное движение рабочей среды.

5.4. Обратные затворы с большими условными диаметрами прохода должны снабжаться наружным обводом с установкой на нем задвижки. Обвод необходим для избежания гидравлического удара в системе при срабатывании затвора.

6. Указания мер безопасности

6.1. К обслуживанию затворов обратных должен допускаться только квалифицированный персонал, обладающий необходимыми знаниями и навыками и ознакомленный с устройством и принципом работы затворов.

6.2. Запрещается производить работы по ремонту и демонтажу при наличии давления в системе.

6.3. Запрещается применение удлинителей на ключи для затяжки крепежных деталей.

6.4. Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.

7. Размещение и монтаж

7.1. Затворы устанавливаются в рабочем положении на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх, а на вертикальном так, чтобы диск (тарелка затвора) открывался вверх. Среда подается под диск.

7.2. Присоединение затворов к трубопроводам с помощью фланцев ответных по ГОСТ 12815.

7.3. Затворы должны устанавливаться в местах, доступных для осмотра и обслуживания.

7.4. Перед установкой затворы должны подвергаться осмотру, расконсервации горячей водой, протирке уплотнительных поверхностей насухо, проверке легкого открывания и закрывания.

7.5. При монтаже не допускается перекосы между фланцами. Затяжку болтовых соединений производить гаечными ключами нормальным усилием (14 - 17 Нм).

8. Маркировка

8.1. В соответствии с ГОСТ 4666 маркировка выполнена на корпусе затвора литым шрифтом и содержит следующие данные:

а) товарный знак завода - изготовителя.

б) номинальное давление, указанное буквами PN и его величиной.

в) диаметр номинального прохода указан буквами DN и его величиной в мм.

г) направление потока рабочей среды указано стрелкой.

1. Введение

1.1. Паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для ознакомления с устройством изделия и правилами эксплуатации.

1.2. Настоящий документ распространяется на затворы обратные поворотные фланцевые чугунные на PN 10 ГОСТ 13252, ТУ У 29.1 - 03326877 - 001 - 2001.

2. Назначение

2.1. Затворы обратные поворотные (далее затворы) предназначены для предотвращения обратного потока рабочей среды трубопроводов, транспортирующих воду, пар, нефть, масла и другие нефтепродукты.

2.2. Параметры рабочей среды приведены в табл.1.

Таблица 1

№ п/п	Рабочая среда	Температура рабочей среды К (°С)
1	Вода, пар	498 (225)
2	Нефть, масла, др. нефтепродукты	363 (90)

3. Технические данные

3.1. Основные параметры затворы обратных поворотных PN10 приведены в табл.2

Таблица 2

Табл. фигура	Номинальный диаметр	Рабочая среда	Вид климатического исполнения	Масса, кг не более	Строит. длина L, мм	Высота H, мм не более	Ширина В, мм
1	2	3	4	5	6	7	8
19ч16бр	50	Вода, пар, нефтепр.	У1	14,2	250	220	160
	80			33	310	265	195
	100			41	350	280	220
	150			72	460	375	365
	200		Т1	107	500	440	340
	250			148	600	510	460
	300			200	700	580	500
	400			379	900	760	600

4. Состав изделия и комплект поставки

4.1. Затвор обратный поворотный состоит из деталей, приведенных в таблице 4

Таблица 4

Наименование деталей	Материал	ГОСТ, ТУ
Корпус, крышка, рычаг, диск	Чугун СЧ 18	ГОСТ 1412
Пробка, втулка	Сталь 3	ГОСТ 535
Ось, палец	Сталь 20х13	ГОСТ 5632
Прокладка	Паронит ПОН-Б-3	ГОСТ 481
Кольцо	Латуны ЛС38Мц2С2	ГОСТ 17711

4.2. В комплект поставки входят:

- а) затвор обратный в сборе
- б) паспорт - на партию затворов