

ОАО «Теплоконтроль»

**РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РДС –НО(НЗ)
и РЕГУЛЯТОРЫ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЙ РПДС**
работающие без постороннего источника
энергии

Руководство по эксплуатации

СНИЦ 423 117.028 РЭ

г. Сафоново, Смоленской области

I. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1 Регуляторы давления РДС-НЗ (до себя) и РДС-НО (после себя), а так же регуляторы перепада давлений РПДС работающие без постороннего источника энергии (в дальнейшем - регуляторы) предназначены для регулирования давления или перепада давлений жидких или газообразных сред и пара, неагрессивных к материалам из которых изготовлен корпус регулятора (чугун СЧ 18 ГОСТ 1412).
- 1.2 Регуляторы давления РДС-НО для газообразных сред имеют не регулируемый расход не более 10% от KN. (Отличаются конструкцией седла регулирующего органа).
Примечание: На табличке корпуса регуляторов давления РДС-НО для газообразных сред имеется дополнительная маркировка в виде буквы «П».
- 1.3 Регуляторы не относятся к запорной арматуре.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.2 Диаметры условных проходов (DN) условная пропускная способность (KN), условное давление (PN), и длина импульсных трубок (L) регуляторов приведены в таблице I.

Таблица I

Диаметр условного прохода, DN, мм.	Условная пропускная способность, KN м ³ /ч	Условное давление, PN, МПа(кгс/см ²) *	Длина импульсных линий, L, м.
15	2,5	1,6 (16)	1,6
20	4,0		
25	6,0		
32	10		
40	16		
50	25		
65	40	1,0 (10)	
80	63		
100	100		
125	160		
150	250		

* Определяется прочностью корпуса и сифонов в измерительном и исполнительном механизмах.

2.2 Габаритные и присоединительные размеры приведены в приложении I.

2.3 Пределы регулирования МПа (кгс/см²) 0,025 - 0,63 (0,25- 6,3), 0,4-1,0 (4-10)

2.4 Зона пропорциональности, % от верхнего предела настройки, не более 10

2.5 Зона нечувствительности, % от верхнего предела настройки, не более 1,0

2.6 Относительная нерегулируемая протечка, % от условной пропускной способности, не- более: 0,5

2.7 Нерегулируемый расход, %от KN для регуляторов давления РДС-НО для газообразных сред , не более 10

2.8 Температура окружающей среды, °С от 5 до 50

2.9 Температура регулируемой среды, °С от 0 до 180

2.10. Минимальный перепад давления на клапане МПа (кгс/см²) 0,1 (1)

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

№№ п/п	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
1	Регулятор давления РДС-НО или РДС-НЗ, или регулятор перепада давлений РПДС	СНИЦ 423117.034	1	Для РДС Для РПДС
		СНИЦ423117.034исп2	1	
		СНИЦ423117.035	1	
2	Трубка импульсная	СНИЦ302.217.006	1	
			2	
3	Запасные части и принадлежности	-	Комплект	
4	Руководство по эксплуатации	СНИЦ423117.028РЭ	1	
5	Упаковочный лист	-		

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Устройство регулятора показано на рис. 1; 2, 3, приложения 1.

Оно состоит из исполнительного 1, измерительного 2 механизмов и импульсных трубок 3. Исполнительный механизм состоит из сильфонного регулирующего органа 4, управляющего клапана 5 и корпусных деталей.

Исполнительный механизм с нормально открытым управляющим клапаном (рис. 1) регулирует давление "после себя" и перепад давлений. С нормально закрытым управляющим клапаном (рис.2) регулирует давление "до себя".

Измерительный механизм состоит из сильфонного измерительного узла 6 и механизма настройки 7 с пружиной 8, гайкой настройки 9 и показывающей стрелки 10.

4.2 Принцип действия измерительного механизма основан на уравнивании силы упругой деформации пружины настройки 8 силой, создаваемой сильфонным чувствительным элементом в узле 6.

Для регуляторов давления импульсы регулируемого параметра подаются в надсильфонную полость измерительного узла. Для регуляторов перепада давлений импульсы регулируемых параметров подаются одновременно в надсильфонную и подсильфонную полости измерительного механизма, соответственно с начала и конца регулируемого участка трубопровода, где необходимо поддерживать заданный перепад давлений или постоянный расход рабочей жидкости. Фиксированное усилие пружины настройки в этом случае компенсируется усилием от действия перепада давлений на подвижном торце измерительного сильфона.

При изменении регулируемых параметров равновесие сил, действующих на сильфон нарушается, что приводит к изменению положения рабочего штока II измерительного механизма и вместе с ним к изменению положения управляющего, клапана 5 исполнительного механизма I.

4.3 Особенностью исполнительного механизма является то, что в нём разорвана жёсткая механическая связь между приводом (рабочим штоком II измерительного механизма) и регулирующим органом, а управляющее воздействие привода на регулирующий орган осуществляется через поток рабочей жидкости, протекающей через внутреннюю полость сильфонного регулирующего органа.

Осевое перемещение рабочего штока II измерительного механизма вызывает перемещение управляющего клапана 5, изменяя степень его открытия. Это приводит к изменению давления рабочей жидкости внутри сильфона, а вместе с ним и к изменению перепада давлений на его подвижном торце (регулирующем клапане). Под действием этого перепада давлений происходит открытие или закрытие регулирующим клапаном проходного сечения седла 12. Профилированный паз 13, выполненный на направляющей оси 14 против подвижного торца сильфона, взаимоувязывает перемещение управляющего клапана 5 с величиной открытия сильфонного регулирующего органа 4.

4.4 Настройка, регуляторов на заданное значение давления или перепада давлений производится путём изменения осевой деформации пружины 8 вращением гайки настройки 9.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Безопасность эксплуатации регуляторов обеспечивается прочностью и герметичностью корпуса и измерительного узла.

5.2 Устранение дефектов регулятора на объекте необходимо производить при полном отсутствии давления в трубопроводах.

5.3 К работам по обслуживанию регуляторов допускаются лица, имеющие навык работы о трубопроводной арматурой, ознакомленные с инструкцией по эксплуатации регуляторов и правилами техники безопасности.

6. ПОДГОТОВКА РЕГУЛЯТОРА К РАБОТЕ

6.1 Произвести распаковку регулятора, для чего:

- освободить документацию и регулятор от упаковочного материала;

- проверить комплектацию, согласно паспорта или упаковочного листа;
- удалить консервирующую смазку и протереть насухо наружные поверхности регулятора.

6.2 Регулятор установить на горизонтальном участке трубопровода в месте, доступном для осмотра, настройки или ремонта, таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе регулятора совпало с направлением потока рабочей среды в трубопроводе.

6.3 Положение регулятора на трубопроводе - вертикальное, а при температуре рабочей среды выше 75 °С - измерительным механизмом -- вниз.

6.4 Импульсную трубку присоединить с помощью накидной гайки с к штуцеру, приваренной к трубопроводу со стороны выхода из регулятора давления с нормально открытым управляющим клапаном (РДС-НО) или со стороны входа в регулятор - для регуляторов давления с нормально закрытым управляющим клапаном (РДС-НЗ). Другой конец импульсной трубки соединить со штуцером верхней, надсильфонной полости измерительного механизма.

Подключение регулятора перепада давлений производится аналогично подсоединению регулятора давления РДС-НО, но с дополнительной подачей импульса отрицательного давления в подсильфонную полость измерительного механизма.

6.5 Схемы монтажа регуляторов, приведены в приложении 2.

6.6 При монтаже регуляторов рекомендуется предусмотреть байпасную линию, необходимую для обеспечения возможности отключения регулятора при его ревизии и ремонте.

6.7 Во избежание случаев засорения измерительного механизма регулятора, перед ним рекомендуется установить фильтр.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Убедившись в правильности монтажа, регулятор необходимо проверить на герметичность в местах подсоединения его к трубопроводу. Для этого настраивают регулятор на верхний предел настройки и на вход подаётся давление рабочей жидкости равное условному, указанного на корпусе регулятора.

7.2 Включение регулятора в работу произвести в следующей последовательности:

- настроить регулятор на нижний предел его настройки;
- открыть запорный вентиль за регулятором;
- медленно, плавно открыть запорный вентиль перед регулятором;
- установить необходимое значение регулируемого параметра контролируемого по штатному манометру.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Постоянных наблюдений за работой регулятора не требуется. Постоянство поддержания регулируемого давления контролируется по штатным манометрам, негерметичность а местах уплотнений обнаруживается внешним осмотром.

8.2 Планово-предупредительную ревизию регулятора производить не реже одного раза в год при ревизии регулятора отсоединяют измерительный механизм, снимают верхнюю крышку исполнительного механизма, осторожно извлекают сильфонный регулирующий орган вместе с управляющим клапаном и направляющим штоком.

Единственная причина, которая может препятствовать выполнению последней операции - это прикипание уплотнительных прокладок фланца сильфона (см. конструкцию регулятора, показанную в приложении I).

При необходимости прокладки удаляются. Корпус исполнительного механизма можно не снимать с трубопровода.

Извлечённый сильфонный регулирующий орган может быть подвергнут дополнительной разборке.

Вся грязь и накипные отложения на деталях исполнительного механизма, а так же из внутренних полостей корпуса удаляются химическим или механическим способом.

Обратить внимание на состояние сильфона, чистоту профилированного паза 13 и чистоту управляющих каналов 15 выполненных внутри направляющего штока.

8.3 Сборку исполнительного механизма проводить в обратной последовательности, которая начинается со свинчивания сильфона и направляющего штока. Шток должен быть завинчен

полностью до упора его бурта в верхний закрытый торец сильфона. Далее плотно закручивается корпус управляющего клапана.

После сборки обратить внимание на свободу перемещения подвижного нижнего торца сильфона по направляющему штоку и свободу перемещения подпружиненного управляющего клапана. Перемещения должны быть свободными и без затираний.

8.4 Величина перемещения нормально открытого управляющего клапана, для регуляторов РДС-НО и РПДС, должна быть в пределах 1,2 - 1,5 мм. Величина перемещения нормально закрытого управляющего клапана, для регуляторов РДС-НО должна быть не менее 1,5 мм.

Пространственное положение сильфонного регулирующего органа в корпусе исполнительного механизма должно быть таким, чтобы профилированный паз 13, на направляющем штоке, располагался со стороны входного патрубка корпуса.

Перед установкой регулирующего органа не забудьте поставить уплотнительные прокладки снизу и сверху сильфонного фланца. Прокладки должны быть толщиной 1 мм.

8.5 Разборка и сборка измерительного механизма не вызывает затруднений, а проверка работоспособности проводится без его разборки.

Проверка проводится путем определения возможности и легкости перемещения штока перестановки сильфонного чувствительного элемента (сильфонного штока) и рабочего штока измерительного механизма, который заканчивается разделительным сильфоном 16.

При минимальной настройке измерительного механизма и полностью ослабленной пружине, лёгким осевым нажатием, на разделительный сильфон 16, а затем на верхнюю упорную пружинную втулку, добиваются осевого перемещения рабочего штока внутри трубчатой стойки 17. Поочерёдные нажатия должны быть направлены навстречу друг другу.

Рабочая величина перемещения штока составляет 0,7 мм. При проверках максимальная величина перемещения не должна превышать $2 \pm 2,5$ мм.

Перемещение рабочего штока контролируется через технологическое отверстие 18 в трубчатой стойке 17.

Контроль свободного перемещения сильфонного штока проводится при его принудительном перемещении, например, концом тонкой отвёртки, через технологическое отверстие 18 в трубчатой стойке измерительного механизма. Величина перемещения штока до упора – 1 мм. Затирание штоков устраняется их смачиванием жидкой смазкой через отверстие 18.

При необходимости допускается снятие крышки измерительной головки для полной очистки её внутренних закрытых полостей.

8.6 Обязательной операцией профилактики и контроля является периодическая чистка дросселя, который установлен в штуцере импульсной линии на входе в надсильфонную полость измерительной головки.

Для чистки дросселя необходимо отсоединить импульсную линию, при помощи отвёртки выкрутить дроссель и прочистить его. Диаметр проходного отверстия дросселя - 0,8 мм.

Далее все снятые и отсоединённые детали ставятся на место.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Регулируемое давление колеблется в недопустимых пределах. Регулятор не выполняет своих функций.	Затирание штоков в измерительном механизме. Затирание подвижных деталей в исполнительном механизме. Разгерметизация сильфонов. Засорение проточной части корпуса исполни- тельного механизма. Засорение дросселя или импульсных трубок	Прочистить дроссель. Продуть импульсные трубки. Проверить, при необходимости заменить вышедшие из строя сильфоны. Устранить затирание подвижных деталей регулятора.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

РДС НО 15/7/0,025-0,63 Заводской номер 849
 (Наименование изделия) (Обозначение)

соответствует техническим условиям СНИЦ 423 117.028 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 27.12.2008

(Личные подписи или оттиски личных клейм должностных лиц предприятия, ответственных за приёмку изделия).

РДС НО 15/7/0,025-0,63 Заводской номер 849
 (наименование изделия) (обозначение)

упакован согласно требованиям конструкторской документации.

Дата упаковки 29 Дек 2008

Упаковку произвел af

Изделие после упаковки принял Мас (подпись)
 (подпись)

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода регулятора в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

Сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ45.В04367 от 26.07.06

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Конструкция и габаритно – монтажные размеры регуляторов давления РДС-НО(НЗ) и регулятора перепада давлений РПДС.

DN	D	D1	D2	B	H	h	d	n	α , град.	L	Масса, кг
15	95	65	47	130	400	160	14	4	45	1,6	6,5
20	105	75	58	150	400	160					7,7
25	115	85	68	160	415	175					8,5
32	135	100	78	180	448	208	18	4	45	1,6	11
40	145	110	88	200	448	208					14
50	160	125	102	230	504	264					20
65	180	145	122	290	511	271					26
80	195	160	133	310	521	281					37
100	215	180	158	350	553	313					52
125	245	210	184	400	660	420	8	22,5		1,6	75
150	280	240	212	480	742	502					92

Рис.1 Регулятор давления РДС-НО

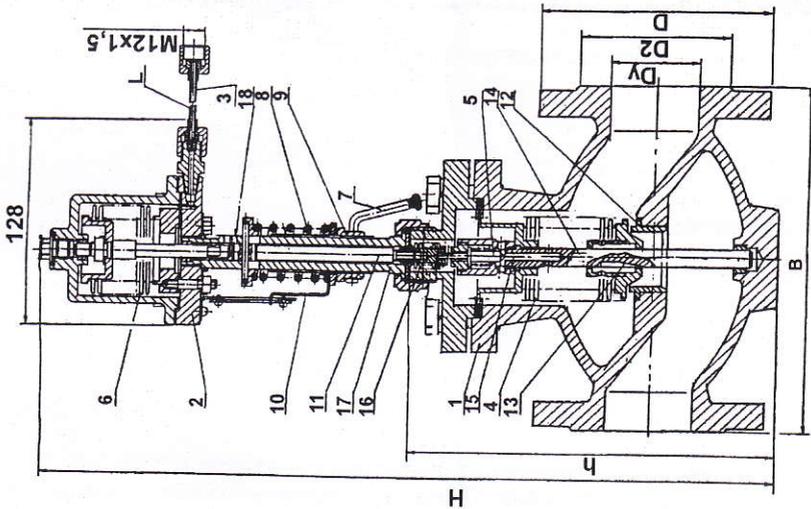


Рис.2 Регулятор перепада давлений РПДС
Остальное см. Рис.1

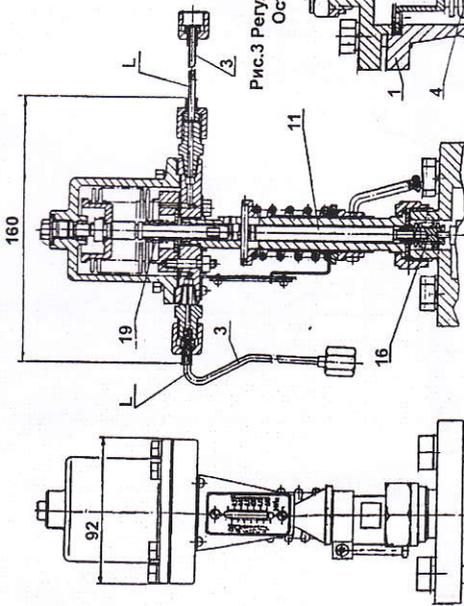
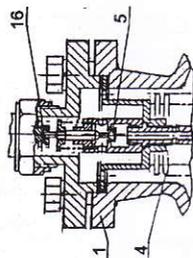


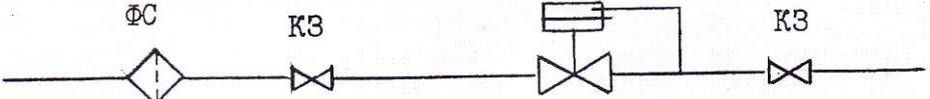
Рис.3 Регулятор давления РДС-НЗ
Остальное см. Рис.1



ПРИЛОЖЕНИЕ 2

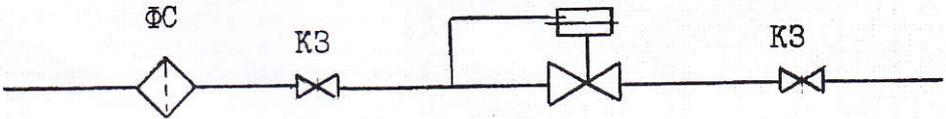
ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ СХЕМЫ ВКЛЮЧЕНИЯ РЕГУЛЯТОРОВ (рекомендуемые)

Регулятор давления РДС-НО с нормально открытым регулирующим органом.



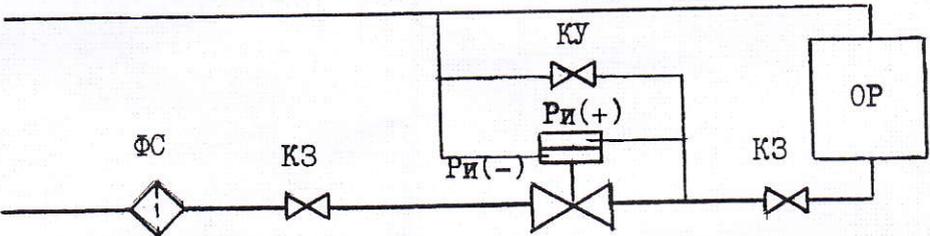
а) Регулирование давления «после себя».

Регулятор давления РДС-НЗ с нормально закрытым регулирующим органом.



б) Регулирование давления «до себя».

Регулятор перепада давлений РПДС с нормально открытым регулирующим органом.



в) Регулирование перепада давлений (расхода).

- ФС – фильтр сетчатый
- КЗ – клапан запорный
- КУ – клапан уравнивающий
- ОР – объект регулирования
- Ри – давление импульсное