



Стальные шаровые краны **БИВАЛ**[®] для газораспределительных систем

■ для природного газа, воздуха и нейтральных газов



БИВАЛ[®]

СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ БИВАЛ®

Надежная, легкая в эксплуатации, долговечная запорная трубопроводная арматура для систем теплоснабжения, газоснабжения, вентиляции и охлаждения

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Российское производство и европейские технологии
Контроль качества на каждом этапе производства
Класс герметичности А
Срок эксплуатации – более 25 лет

Хладостойкое исполнение
Газовое исполнение
Серии для подземной установки
Различные типы управления
Наличие на складе в Москве



СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ БИВАЛ® ДЛЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ



Корпус окрашен специальной термостойкой эмалью, которая обладает высокой устойчивостью к возникновению царапин и сколов.

Технология сварки сертифицирована в НАКС.

100% тест каждого крана с присвоением индивидуального номера.



Упаковка каждого изделия.

Тарельчатые пружины создают дополнительное подпружинивание седла, обеспечивая тем самым класс герметичности А в обоих направлениях потока среды.

Полированный шар из нержавеющей стали, шероховатость поверхности не превышает 0,1 мкм. Острые кромки на шаре, в местах работы седловых уплотнений, скруглены радиусом. Дополнительно шар покрыт смазкой, что позволяет снизить трение и, соответственно, износ кольцевых уплотнений и увеличить срок эксплуатации крана.

Седловое уплотнение выполнено из фторопласта с добавлением 20% углерода и нитрила NBR, что повышает ресурс и сохраняет класс герметичности А на долгие годы.



резьба/резьба
DN 15-50 мм
PN 4,0 МПа



сварка/сварка
стандартный/полный проход
DN 15-600 мм
PN 2,5/4,0 МПа



фланец/фланец
стандартный/полный проход
DN 15-600 мм
PN 1,6/2,5/4,0 МПа



удлинение штока,
стандартный/полный проход
DN 32-600 мм
PN 2,5/4,0 МПа



удлинение штока,
патрубки из полиэтилена
DN 32-300 мм
PN 1,0/1,6 МПа



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — производство и поставки промышленного оборудования

Тел.: (495) 937 8968 Факс: (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Содержание

Краткая информация о Компании АДЛ	2
Стальные шаровые краны БИВАЛ® для систем газоснабжения и газораспределения — качество в деталях!	3
Маркировка стальных шаровых кранов БИВАЛ®	4
Стальные шаровые краны БИВАЛ® (стандартный проход)	5
КШГ Серия 11/12, DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа, резьба/резьба	5
КШГ Серия 11/12, DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа, сварка/сварка	6
КШГ Серия 11/12, DN 65-100 мм, PN 2,5 МПа, сварка/сварка	7
КШГ Серия 11/12, DN 125-350 мм, PN 2,5 МПа, сварка/сварка	8
КШГ Серия 11, DN 400-600 мм, PN 2,5 МПа, сварка/сварка	9
КШГ Серия 11/12, DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа, резьба/сварка	10
КШГ Серия 11/12, DN 20-150 мм, PN 2,5/4,0 МПа, фланец/сварка	11
КШГ Серия 11/12, DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа, фланец/фланец	12
КШГ Серия 11/12, DN 65-100 мм, PN 1,6/2,5 МПа, фланец/фланец	13
КШГ Серия 11/12, DN 125-350 мм, PN 1,6/2,5 МПа, фланец/фланец	14
КШГ Серия 11, DN 400-600 мм, PN 1,6/2,5 МПа, фланец/фланец	15
Стальные шаровые краны БИВАЛ® (полный проход)	16
КШГ Серия 14/15, DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа, сварка/сварка	16
КШГ Серия 14/15, DN 65-100 мм, PN 2,5 МПа, сварка/сварка	17
КШГ Серия 14/15, DN 125-300 мм, PN 2,5 МПа, сварка/сварка	18
КШГ Серия 14, DN 350-600 мм, PN 2,5/4,0 МПа, сварка/сварка	19
КШГ Серия 15, DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа, фланец/фланец	20
КШГ Серия 15, DN 65-100 мм, PN 1,6/2,5 МПа, фланец/фланец	21
КШГ Серия 15, DN 125-300 мм, PN 1,6/2,5 МПа, фланец/фланец	22
КШГ Серия 14, DN 350-600 мм, PN 2,5/4,0 МПа, фланец/фланец	23
Стальные шаровые краны БИВАЛ® серия 32, DN 32-600 мм, PN 2,5/4,0 МПа для подземной установки с изоляцией весьма усиленного типа	24
Стальные шаровые краны БИВАЛ® серия 35, DN 32-600 мм, PN 2,5/4,0 МПа для подземной установки с изоляцией весьма усиленного типа, полный проход	25
Стальные шаровые краны БИВАЛ® серия 42/52, DN 50-300 мм, PN 1,0/1,6 МПа для подземной установки с изоляцией весьма усиленного типа, патрубки из полиэтилена ПЭ-100, ГАЗ SDR 9/11	26
Стальные шаровые краны БИВАЛ® серия 45/55, DN 32-300 мм, PN 1,0/1,6 МПа для подземной установки с изоляцией весьма усиленного типа, патрубки из полиэтилена ПЭ-100, ГАЗ SDR 9/11, полный проход	27
Стальные шаровые краны БИВАЛ®, DN 125-600 мм, с механическим редуктором	28
Стальные шаровые краны БИВАЛ®, DN 65-200 мм, с электроприводами серии SG	29
Стальные шаровые краны БИВАЛ®, DN 250-600 мм, с электроприводами серии SA в комбинации с червячным редуктором серии GS	30
Характеристики электроприводов для шаровых кранов БИВАЛ®	31
Возможные типы управления	31
Усилие, необходимое для закрытия крана	32
Описание материалов БИВАЛ®, DN 15-600 мм (стандартный проход)	33
Описание материалов БИВАЛ®, DN 15-300 мм (полный проход)	34
Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов БИВАЛ®, DN 350-600 мм	35
Описание материалов БИВАЛ®, DN 350-600 мм (полный проход)	37
Шаровые краны БИВАЛ® под сварку. Установка и эксплуатация	38
Инструкция по установке механических редукторов серии Q на шаровые краны БИВАЛ®	39
Фланцы плоские ГОСТ 12820-80, ГОСТ 12815-80	40
Разрешительная документация	41
Список технической документации	43

Краткая информация о компании АДЛ



АДЛ основана в 1994 г. в Москве.

Основное направление деятельности

АДЛ занимает лидирующее положение в области разработки, производства и поставок инженерного оборудования для секторов ЖКХ и строительства, а также технологических процессов различных отраслей промышленности.

АДЛ — в основе успешных проектов

Наша миссия — работать для того, чтобы наши партнеры и заказчики могли успешно воплотить в жизнь свои проекты в любых отраслях промышленности, в любых регионах нашей страны и за ее пределами, а миллионы конечных потребителей получили качественные услуги и продукты.

Мы прилагаем все усилия для обеспечения комфорта как в работе проектных, монтажных и эксплуатационных служб, работающих с нашим оборудованием, так и непосредственно потребителей, которые получают тепло, воду, газ.

Высокое качество производимого оборудования, современные решения нашей компании являются гарантией успешной реализации различных проектов: от небольших гражданских объектов до элитных высотных сооружений, от котельных малой мощности до ТЭЦ, от инженерных систем частных домов до технологических процессов гигантов нефтехимической, энергетической, газовой, пищевой, металлургической и других отраслей промышленности.

Производственный комплекс

В 2002 году компания АДЛ открыла первую очередь собственного производственного комплекса, расположенного в п. Радужный (Коломенский р-н, Московская область). На данный момент наше производство состоит из двух светлых производственных цехов, а также современного складского и логистического комплекса, оборудованного системой WMS.

Сделано в АДЛ

«Сделано в АДЛ» — девиз всей линейки оборудования, производимого нашей компанией, означающий неизменно высокое качество, не уступающее известным мировым аналогам, а также гордость и ответственность компании за реализованные продукты и решения.

- стальные шаровые краны БИВАЛ®, BV;
- дисковые поворотные затворы ГРАНВЭЛ®;
- балансировочные клапаны ГРАНБАЛАНС®;
- задвижки с обрезиненным клином ГРАНАР®;
- установки поддержания давления ГРАНЛЕВЕЛ®;
- регулирующие клапаны ГРАНРЕГ®;
- предохранительные клапаны ПРЕГРАН®;
- обратные клапаны ГРАНЛОК®, фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры пара ГРАНСТИМ®;
- конденсатоотводчики СТИМАКС®, воздухоотводчики;
- конденсатный насос СТИМПАМП®;
- установка сбора и возврата конденсата СТИМФЛОУ®;
- запорные вентили ГРАНВЕНТ®;
- насосные установки ГРАНФЛОУ®;
- шкафы управления ГРАНТОР®.

АДЛ — эксклюзивный представитель ряда известных европейских производителей:

- трубопроводная арматура — Orbinox (Испания), VVC INDUSTRIAL (Испания), Mankenberg (Германия), Pekos (Испания), VIR (Италия), Swissfluid (Швейцария), Schubert&Salzer (Германия), Schischek (Германия);
- сервоприводы — Prisma (Испания), Valpes (Франция), PS-Automation (Германия);
- насосное оборудование — DP-Pumps (Голландия), Caprari (Италия), Milton Roy (Франция), Ebara (Япония/Италия), Verderflex (Англия), Yamada (Япония), CDR (Италия), Nijhuis (Нидерланды);
- электрооборудование для защиты и управления: CG Drives & Automation (Emotron, Швеция), Fanox (Испания), GRANCONTROL® (Италия);
- оборудование КИПиА — SMS (Турция), Muller Co-ax (Германия), Hafner-Pneumatik (Германия), WIKА (Германия).

Региональная деятельность

Региональная сеть АДЛ представлена 22 официальными представительствами на всей территории России: от Санкт-Петербурга до Владивостока, а также на территории республик Беларусь (Минск) и Казахстан (Алма-Ата).

Мы поддерживаем более 55 дистрибьюторских соглашений с различными компаниями из крупных промышленных и региональных центров.

Стандарты качества

Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100% контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2008, что подтверждается сертификатом (№123347-2012-AQ-MCW-FINAS), выданным экспертами компании «Det Norske Veritas» — одного из крупнейших международных сертификационных органов.

Вся производимая и поставляемая продукция также сертифицирована в системе стандартов ГОСТ Р и обладает всеми необходимыми разрешительными документами: разрешения Ростехнадзора, СЭС, разрешения Пожтеста и т.д.

Референс-лист

За долгое время работы мы накопили бесценный опыт. Высокое качество, надежность и эффективность предлагаемых нами инженерных решений были подтверждены в условиях реальной эксплуатации на тысячах объектах по всей России, среди которых можно выделить:

- предприятия ЖКХ и энергетической промышленности: Бокаревский водозаборный узел, водоканал г. Екатеринбург, водоканал Санкт-Петербурга, Мосводоканал, МОЭК, Нововоронежская АЭС, Уфаводоканал, Харанорская ГРЭС, многочисленные ТЭЦ;
- гиганты нефтегазовой промышленности: Газпром, Криогенмаш, Лукойл, Роснефть, Сибур, Таманьнефтегаз, Татнефть, Транснефть;
- крупные пищевые предприятия: Coca-Cola, Mareven Food Central, Nestle, Pepsico, Балтика, Вимм-Билль-Данн, Кампомос, Кондитерская корпорация ROSEN, Останкино, Пивоварня Москва-Эфес, Русский алкоголь;
- с нами успешно сотрудничают крупнейшие проектные организации: Газэнергопроект, Метрополис, МОСГРАЖДАНПРОЕКТ, Мосгипротранс, Моспроект, Моспроект-2 им. М.В. Посохина, НАТЭК-Энерго Проект, НПО ТЕРМЭК, Омскгражданпроект, ЦНИИЭП инженерного оборудования, Южный проектный институт.

Сервисное и гарантийное обслуживание

Мы осуществляем сервисное и гарантийное обслуживание всех линеек поставляемого и производимого оборудования. Более 20 сервисных центров АДЛ успешно работают на всей территории России.

Техническая и информационная поддержка

Для получения последних версий каталогов по любому интересующему вас оборудованию просьба обращаться в ближайшее к вам региональное представительство. Полный список представительств находится на обратной стороне каталога.

На сайте www.adl.ru вы всегда можете ознакомиться с каталогами и прайс-листами в электронном виде, загрузить 2D и 3D модели оборудования. Если у вас возникли вопросы — позвоните нам, инженеры нашей компании будут рады вам помочь.

Стальные шаровые краны БИВАЛ® для систем газоснабжения и газораспределения — качество в деталях!

Стальные шаровые краны БИВАЛ® для систем газоснабжения и газораспределения — неотъемлемая часть продуктовой линейки шаровых кранов, выпускаемая производственным комплексом «АДЛ Продакшн».

Ключевые ценности производства газовых шаровых кранов БИВАЛ®

Производство шаровых кранов практически полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества обеспечивается специально разработанными испытательными комплексами.

Каждый произведенный шаровой кран проходит приемосдаточные испытания, включающие в себя визуально-измерительный контроль основных показателей, гидравлические и пневматические тесты на прочность, плотность и герметичность, а также обязательный неразрушающий контроль сварных соединений.

Все краны имеют индивидуальный серийный номер и маркировку, нанесенную механическим методом на корпусе, этикетку и специальные наклейки.

Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость изделия, не теряя в качестве, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную стоимость и качественную продукцию с минимальными сроками поставки.

Качество в каждой детали!

Большая часть комплектующих для выпуска газовых шаровых кранов БИВАЛ®, за исключением труб, уплотнений и шаров (поставляются из Европы), производится на комплексе компании. Тем самым обеспечивается практически полная технологическая цепочка производства, независимость от сторонних поставщиков, минимальные сроки, а также, несомненно, высокое качество конечного продукта.

Корпус шаровых кранов БИВАЛ® выполнен из надежной и устойчивой к износу углеродистой стали. Возможно также производство кранов специального хладостойкого исполнения (температура окружающей среды до -60 °С).

Шар — один из самых ответственных элементов конструкции — изготовлен из нержавеющей стали. Его поверхность тщательно отполирована: шероховатость не более 0,1 мкм. Столь точная обработка снижает износ кольцевых уплотнений и, как следствие, увеличивает срок эксплуатации крана при сохранении герметичности класса «А».

Надежная и долговечная работа крана обеспечивается также подпружиненной обоймой седловых уплотнений из карбонизированного тефлона и нитрила, а уникальная, комбинированная система уплотнений по штоку из витона, нитрила и карбонизированного тефлона, а также высокоточная обработка этой зоны, исключают возникновение протечек рабочей среды, при этом гарантируя не менее 15 000 циклов открытия-закрытия.

Компания АДЛ — единственный производитель, выпускающий стальные газовые шаровые краны от DN 15 до DN 600 мм в России, что позволяет не только поддерживать оптимальные сроки поставки кранов больших диаметров, но и гарантировать их высокое качество. У любого заказчика есть уникальная возможность побывать на приемосдаточных испытаниях «своих» кранов больших диаметров.

Все дело в сварке!

Особо стоит отметить один из наиболее ответственных процессов производства газовых шаровых кранов — процесс сборочно-сварочных операций. При выпуске стальных шаровых кранов БИВАЛ® используются в основном европейские сварочные аппараты-роботы, практически не требующие участия оператора. Технология сварки и персонал аттестованы в Национальном агентстве контроля сварки «НАКС». Каждый кран проходит контроль качества сварных швов, в том числе неразрушающий контроль.

На сварных соединениях кранов, с наружной стороны, проставляется клейма, позволяющая установить фамилию сварщика (сварщиков).

Многообразие исполнений газовых шаровых кранов

Стальные шаровые краны БИВАЛ® для систем газоснабжения и газораспределения отвечают следующим параметрам: герметичность по классу «А» (ГОСТ 9544-2005), высокое быстродействие, удобство монтажа и эксплуатации, минимальные затраты на обслуживание, длительный период безаварийной работы. **Расчетный срок службы кранов БИВАЛ® составляет более 25 лет.**

Стальные шаровые краны выпускаются в диапазоне диаметров от DN 15 до DN 600 мм, на давления PN 1,6\2,5\4,0 МПа, с различными типами присоединений. Имеют полнопроходное или редуцированное исполнение. В линейке шаровых кранов БИВАЛ® есть также серии в специальном хладостойком исполнении для «холодных» регионов с нижней границей температуры -60°С.

Особое место в производственной программе занимают стальные шаровые краны БИВАЛ® с удлиненным штоком (до 5 м) в изоляции весьма усиленного типа для подземной прокладки газопроводов. Срок изготовления подобного крана не превышает 2 недель, что существенно меньше, чем у большинства других производителей. Особо стоит отметить, что в качестве антикоррозионного изоляционного покрытия используется современный полиуретановый материал Protecog, рекомендованный к применению на объектах ОАО «Газпром» и имеющий все необходимые разрешительные документы.

Производственная программа газовых кранов БИВАЛ® включает также серии, выполненные с полиэтиленовыми патрубками для систем газораспределения, в магистралях из полиэтиленовых труб, с рабочим давлением до 1,2 МПа. Температура рабочей среды от -15°С до +80°С.

Безупречный внешний вид

Особое внимание уделяется внешнему виду шарового крана. Во избежание возникновения коррозии в технологическом процессе производства добавляются специальные присадки — ингибиторы коррозии. Все шаровые краны имеют индивидуальную упаковку: до DN 200 мм — пленка, от DN 200 мм — деревянная паллета. Термоустойчивое покрытие, стойкое к возникновению царапин и сколов, также обеспечивает безупречный внешний вид шарового крана на вашем объекте.

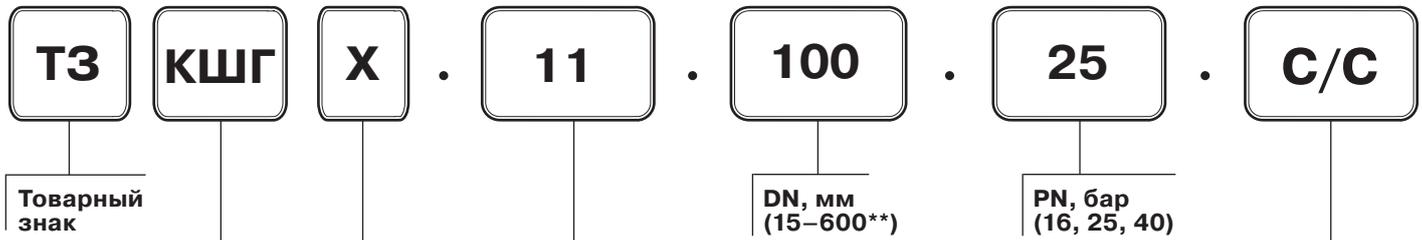
Стальные шаровые краны БИВАЛ® соответствуют всем действующим правилам, стандартам, нормам, в том числе Правилам безопасности систем газораспределения и газопотребления (ПБ 12-529-03) и имеют всю необходимую разрешительную документацию.

Сертифицированы ГАЗСЕРТ

Вся линейка стальных шаровых кранов БИВАЛ® сертифицирована в системе ГАЗСЕРТ (сертификат № ЮАЧО. КШ401. Н00060). Настоящий сертификат подтверждает соответствие шаровых кранов БИВАЛ® всем техническим требованиям, предъявляемым к трубопроводной арматуре для распределения и использования газа.



Маркировка стальных шаровых кранов БИВАЛ®



Тип климатического исполнения	
Нет обозначения	Обычное (материал корпуса крана — P235TR1 по EN 10217-1, Ст.20 ГОСТ 1050-88, температура среды от -40 °С до +80 °С)
Х	Хладостойкое (материал корпуса крана — 11MnNi5-3(1,6212), 13MnNi6-3(1,6217) 09Г2С ГОСТ 5520-79 температура среды от -60 °С до +80 °С)

Серия	
11	Стандартный шток, материал корпуса St.37.0/P235TR1
12	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20/09Г2С*
14	Стандартный шток, материал корпуса St.37.0/P235TR1, полный проход
15	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20/09Г2С*, полный проход
32	Удлиненный шток, изоляция весьма усиленного типа, материал корпуса Ст.20
35	Удлиненный шток, изоляция весьма усиленного типа, полный проход, материал корпуса Ст.20
42	Удлиненный шток, патрубки из полиэтилена ПЭ-100 ГАЗ SDR 11, изоляция весьма усиленного типа, стандартный проход, материал корпуса Ст.20
45	Удлиненный шток, патрубки из полиэтилена ПЭ-100 ГАЗ SDR 11, изоляция весьма усиленного типа, полный проход, материал корпуса Ст.20
52	Удлиненный шток, патрубки из полиэтилена ПЭ-100 ГАЗ SDR 9, изоляция весьма усиленного типа, стандартный проход, материал корпуса Ст.20
55	Удлиненный шток, патрубки из полиэтилена ПЭ-100 ГАЗ SDR 9, изоляция весьма усиленного типа, полный проход, материал корпуса Ст.20

Тип присоединения	
С/С	Сварка/Сварка
Ф/Ф	Фланец/Фланец
Р/Р	Резьба/Резьба
Ф/С	Фланец/Сварка
Р/С	Резьба/Сварка

Примечание. Длина нестандартного штока и тип привода указываются после основного обозначения словами.

*В зависимости от типа климатического исполнения.

** На краны DN 400–600 параметры предоставляются по запросу.

Пример 1

КШГ.11.015.40.с/с — Кран шаровой, газоснабжение, климатическое исполнение — обычное, St.37.0, шток стандартный, DN15, PN 4,0 МПа, сварка/сварка.

Пример 2

КШГ.32.150.25.с/с Н штока 1000 мм — Кран шаровой, газоснабжение, климатическое исполнение — обычное, Ст. 20, шток удлиненный, изоляция весьма усиленного типа, DN150, PN 2,5 МПа, сварка/сварка, высота штока шарового крана 1000 мм.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

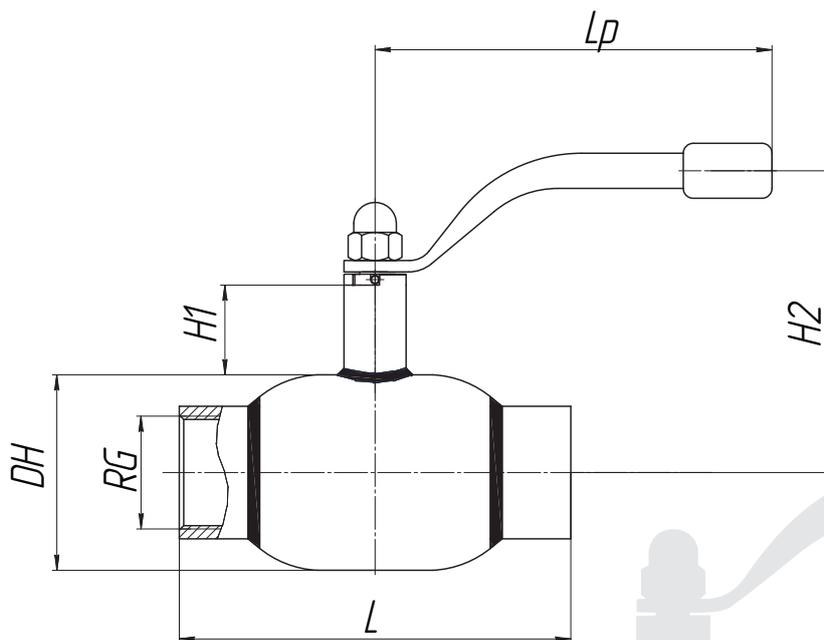
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton



**КШГ Серия 11/12, DN 15-50,
PN 4,0 МПа
Резьба/Резьба**

Резьба трубная цилиндрическая



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	RG	Размеры, (мм)					Масса, (кг)
				DH	L	H1	H2	Lp	
15	КШГ 11/12.015.40 P/P	10	1/2"	38	65	50	116	140	0,6
20	КШГ 11/12.020.40 P/P	15	3/4"	42	75	47	115	140	0,7
25	КШГ 11/12.025.40 P/P	20	1"	51	90	47	120	140	0,9
32	КШГ 11/12.032.40 P/P	25	1 1/4"	57	105	48	124	140	1,2
40	КШГ 11/12.040.40 P/P	32	1 1/2"	76	120	41	129	180	1,9
50	КШГ 11/12.050.40 P/P	40	2"	89	145	41	135	180	2,9

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

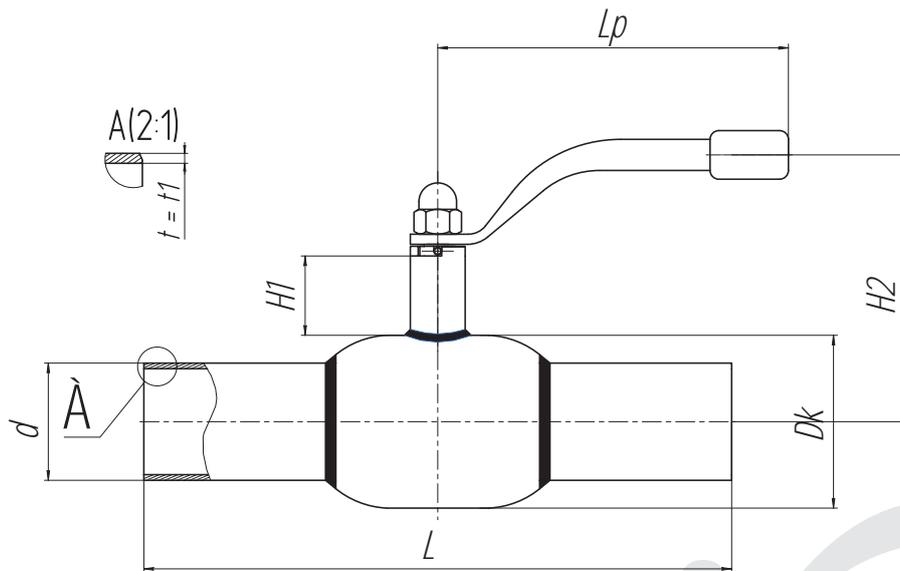
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton



**КШГ Серия 11/12, DN 15-50,
PN 4,0 МПа
Сварка/Сварка**



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)								Масса, (кг)
			Dk	d	t	t1	L	H1	H2	Lp	
15	КШГ 11/12.015.40 С/С	10	38	21,3	3,6	3,6	210	50	116	140	0,8
20	КШГ 11/12.020.40 С/С	15	42	26,9	2,3	2,3	230	47	115	140	0,8
25	КШГ 11/12.025.40 С/С	20	51	33,7	2,6	2,6	230	47	120	140	1,0
32	КШГ 11/12.032.40 С/С	25	57	42,4	2,6	2,6	260	48	124	140	1,4
40	КШГ 11/12.040.40 С/С	32	76	48,3	2,6	2,6	260	41	129	180	2,1
50	КШГ 11/12.050.40 С/С	40	89	60,3	2,9	2,9	300	41	135	180	3,0

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 65-100 мм, PN 2,5 МПа**

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

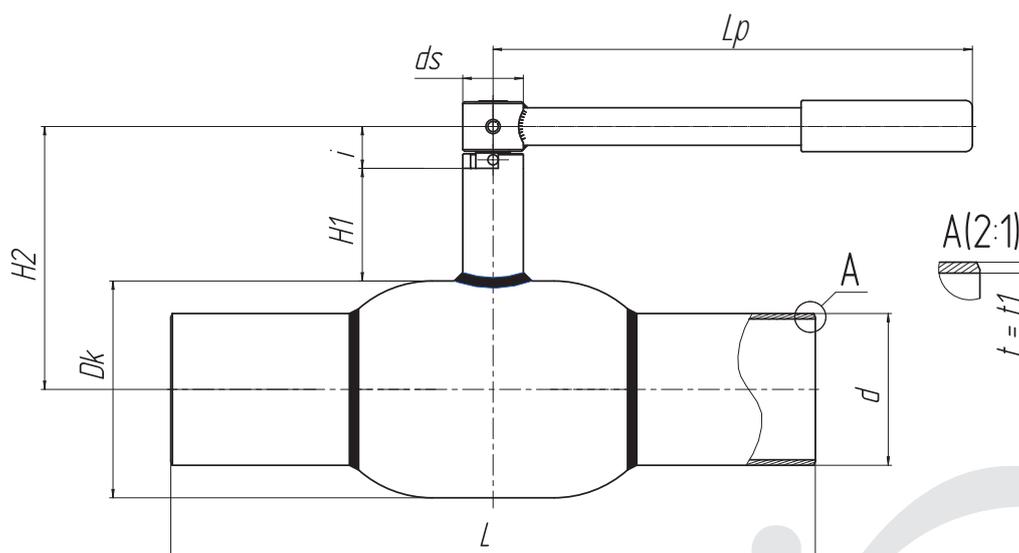
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.



**КШГ Серия 11/12, DN 65-100,
PN 2,5 МПа
Сварка/Сварка**

**Основные технические характеристики**

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)											Масса, (кг)
			Dk	d	t	t1	L	H1	H2	ds	i	Lp		
65	КШГ 11/12.065.25 С/С	50	108	76,1	2,9	2,9	360	66	144	18	30	275	4,5	
80	КШГ 11/12.080.25 С/С	65	127	88,9	3,2	3,2	370	66	154	18	30	275	6,0	
100	КШГ 11/12.100.25 С/С	80	152	114,3	3,6	3,6	390	81	193	24	30	365	9,7	

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 125-350 мм, PN 2,5 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

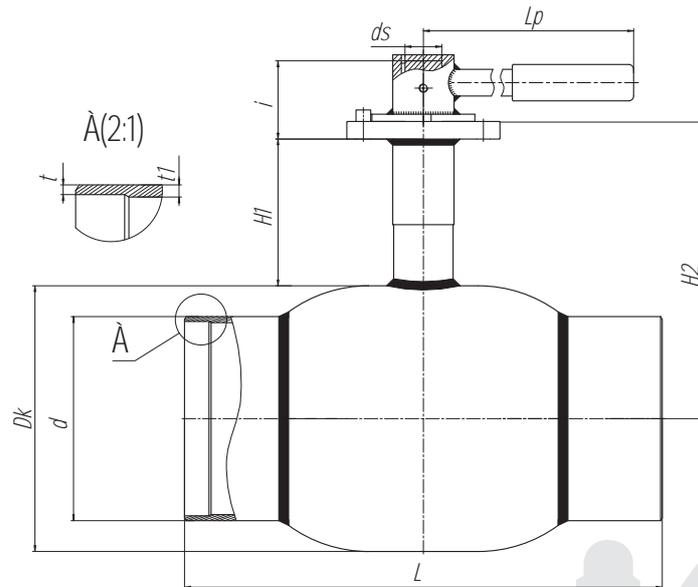
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.



КШГ Серия 11/12, DN 125-350, PN 2,5 МПа
Сварка/Сварка



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)											ISO	Масса, (кг)
			Dk	d	t	t1	L	H1	H2	ds	i	Lp			
125	КШГ 11/12.125.25 С/С	100	178	139,7	3,6	5	390	132	221	24	40	365	F07	14,3	
150	КШГ 11/12.150.25 С/С	125	219	168,3	4	5	390	135	245	30	50	650	F10	22,8	
200	КШГ 12.200.25 С/С	146	273	219	6	8	390	87	239	30	75,4	—	F12	35	
250	КШГ 12.250.25 С/С	195	377	273	6	8	630	99	389,5	50	102	—	F14	90	
300	КШГ 12.300.25 С/С	246	457	325	8	10	724	84,5	441	60	128	—	F16	180	
350	КШГ 12.350.25 С/С	290	530	377	10	10	824	107	505	60	133	—	F25	248	

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 400-600 мм, PN 2,5 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

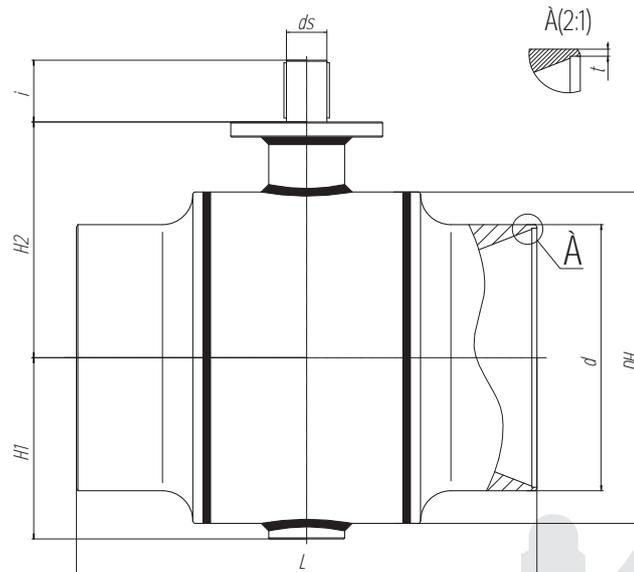
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.



**КШГ Серия 11, DN 400-600,
PN 2,5 МПа
Сварка/Сварка**



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)								ISO	Масса, (кг)
			DH	d	t	L	H1	H2	ds	i		
400	КШГ 11.400.25 С/С	350	558,8	426	6	760	306,5	417	65	95	F16	368
500	КШГ 11.500.25 С/С	400	660	530	7	910	361	469,5	80	123	F25	620
600	КШГ 11.600.25 С/С	500	812,8	630	8	1065	441	580	100	130	F30	1080

Примечание. Имеют литой патрубок

Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

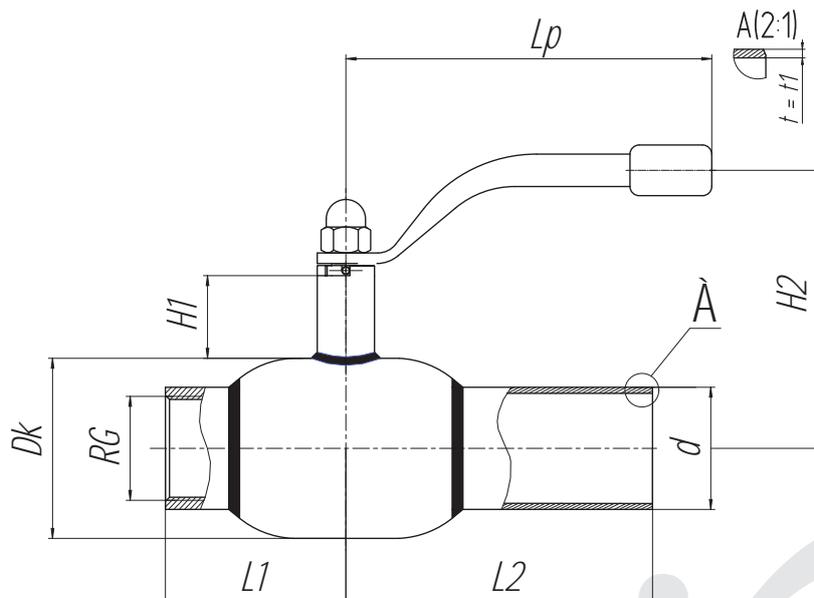
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton



КШГ Серия 11/12, DN 15-50, PN 4,0 МПа

Резьба/Сварка



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	RG	Размеры, (мм)									Масса (кг)
				Dk	d	t	t1	L1	H1	H2	Lp	L2	
15	КШГ 11/12.015.40 P/C	10	1/2"	38	21,3	3,6	3,6	33	50	116	140	105	0,8
20	КШГ 11/12.020.40 P/C	15	3/4"	42	26,9	2,3	2,3	38	47	115	140	115	0,8
25	КШГ 11/12.025.40 P/C	20	1"	51	33,7	2,6	2,6	45	47	120	140	115	1
32	КШГ 11/12.032.40 P/C	25	1 1/4"	57	42,4	2,6	2,6	54	48	124	140	130	1,4
40	КШГ 11/12.040.40 P/C	32	1 1/2"	76	48,3	2,6	2,6	60	41	129	180	130	2,1
50	КШГ 11/12.050.40 P/C	40	2"	89	60,3	2,9	2,9	73	41	135	180	150	3

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 20-150 мм, PN 2,5/4,0 МПа**

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

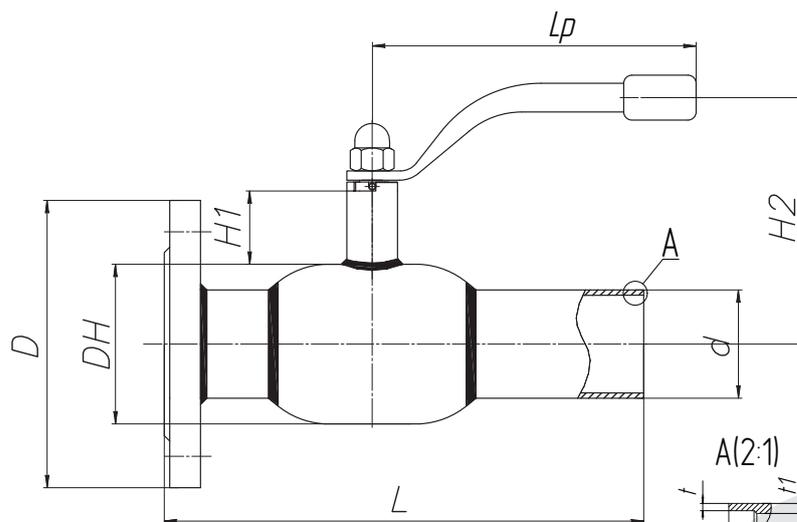
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.



**КШГ Серия 11/12, DN 20-150,
PN 2,5/4,0 МПа
Фланец/Сварка**

**Основные технические характеристики**

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)									Масса, (кг)
			DH	D	d	t	t1	L	H1	H2	Lp	
20	КШГ 11/12.020.40 Ф/С	15	42	105	26,9	3,6	3,6	190	47	115	140	1,8
25	КШГ 11/12.025.40 Ф/С	20	51	115	33,7	2,3	2,3	195	47	120	140	2,2
32	КШГ 11/12.032.40 Ф/С	25	57	135	42,4	2,6	2,6	220	48	124	140	3,2
40	КШГ 11/12.040.40 Ф/С	32	76	145	48,3	2,6	2,6	230	41	129	180	4,1
50	КШГ 11/12.050.40 Ф/С	40	89	160	60,3	2,6	2,6	265	41	135	180	5,7
65	КШГ 11/12.065.25 Ф/С	50	108	180	76,1	2,9	2,9	315	66	144	275	7,4
80	КШГ 11/12.080.25 Ф/С	65	127	195	88,9	3,2	3,2	325	66	154	275	9,5
100	КШГ 11/12.100.25 Ф/С	80	152	230	114,3	3,6	3,6	345	81	193	365	13,5
125	КШГ 11/12.125.25 Ф/С	100	178	270	139,7	3,6	5	358	132	221	365	21,8
150	КШГ 11/12.150.25 Ф/С	125	219	300	168,3	4	5	370	135	245	650	33,4

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — производство и поставки промышленного оборудования

Тел.: (495) 937 8968 Факс: (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа**

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

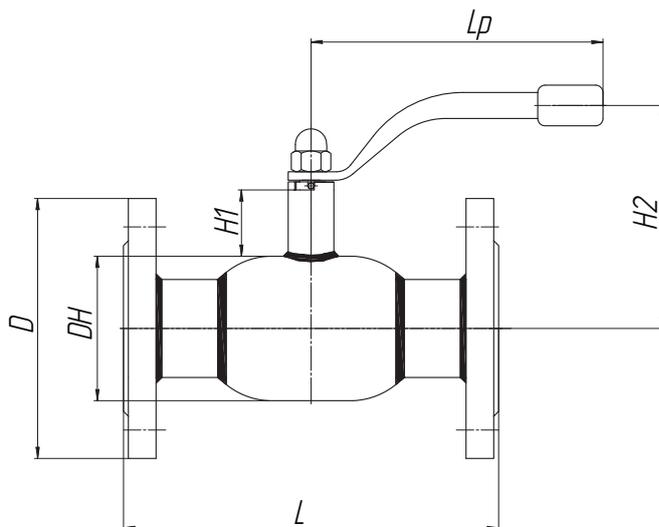
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.

**КШГ Серия 11/12, DN 15-50,
PN 4,0 МПа
Фланец/Фланец**

**Основные технические характеристики**

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
			DH	D	L	H1	H2	Lp	
15	КШГ 11/12.015.40 Ф/Ф	10	38	95	130	50	116	140	2,2
20	КШГ 11/12.020.40 Ф/Ф	15	42	105	150	47	115	140	2,7
25	КШГ 11/12.025.40 Ф/Ф	20	51	115	160	47	120	140	3,4
32	КШГ 11/12.032.40 Ф/Ф	25	57	135	180	48	124	140	4,9
40	КШГ 11/12.040.40 Ф/Ф	32	76	145	200	41	129	180	6,1
50	КШГ 11/12.050.40 Ф/Ф	40	89	160	230	41	135	180	8,4

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 65-100 мм, PN 1,6/2,5 МПа**

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

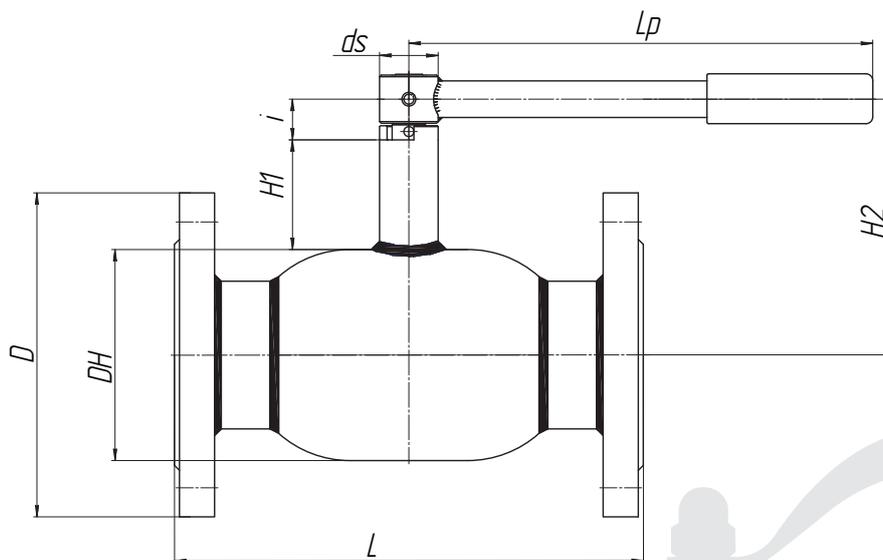
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.



**КШГ Серия 11/12, DN 65-100,
PN 1,6/2,5 МПа
Фланец/Фланец**

**Основные технические характеристики**

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)
			DH	D		L	H1	H2	Lp	
				PN 1,6 МПа	PN 2,5 МПа					
65	КШГ 11/12.065.16(25) Ф/Ф	50	108	180	180	270	66	144	275	10,0
80	КШГ 11/12.080.16(25) Ф/Ф	65	127	195	195	280	66	154	275	13,0
100	КШГ 11/12.100.16(25) Ф/Ф	80	152	215	230	300	81	193	365	17,3

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 125-350 мм, PN 1,6/2,5 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

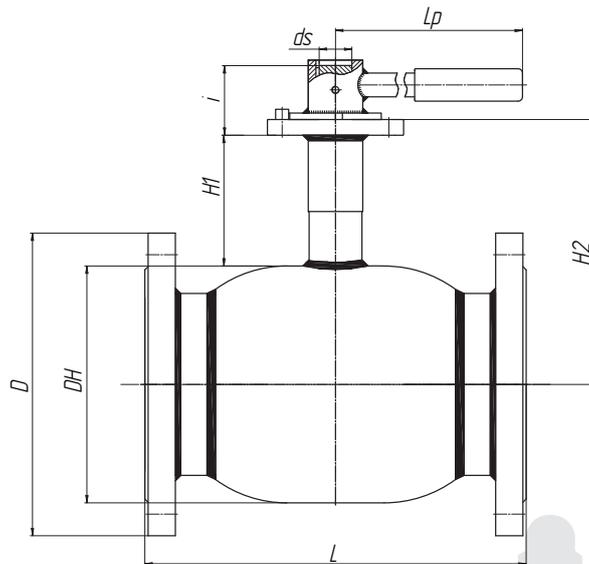
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.



**КШГ Серия 11/12, DN 125-350,
PN 1,6/2,5 МПа
Фланец/Фланец**



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)										ISO	Масса, (кг)
			DN	D		L	H1	H2	ds	i	Lp			
				PN 1,6 МПа	PN 2,5 МПа									
125	КШГ 11/12.125.16(25) Ф/Ф	100	178	245	270	325	132	221	24	40	365	F07	27,7	
150	КШГ 11/12.150.16(25) Ф/Ф	125	219	280	300	350	135	245	30	50	650	F10	39,2	
200	КШГ 12.200.16(25) Ф/Ф	146	273	340	360	400	137	349	30	75,4	—	F12	72	
250	КШГ 12.250.16(25) Ф/Ф	200	195	377	425	650	99	389,5	50	102	—	F14	128	
300	КШГ 12.300.16(25) Ф/Ф	246	457	460	485	748	84,5	441	60	128	—	F16	230	
350	КШГ 12.350.16(25) Ф/Ф	290	530	520	555	848	107	505	60	133	—	F25	317	

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 400-600 мм, PN 1,6/2,5 МПа**

для природного газа, воздуха и нейтральных газов

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

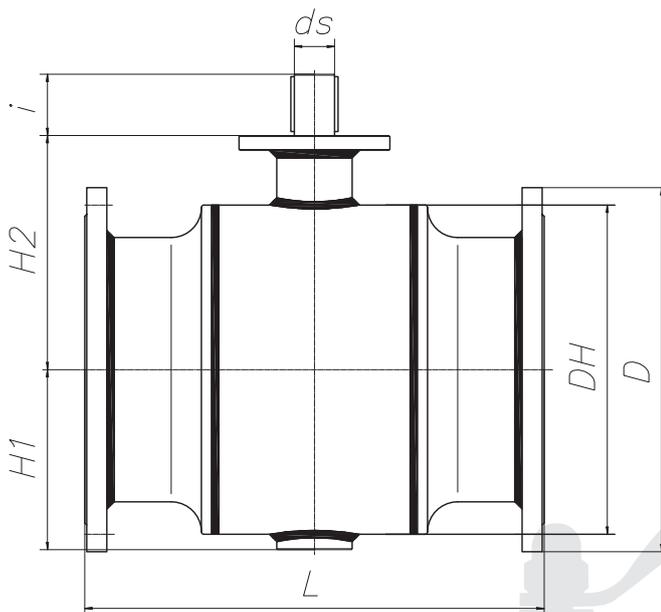
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.



**КШГ Серия 11, DN 400-600,
PN 1,6/2,5 МПа
Фланец/Фланец**

**Основные технические характеристики**

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)								ISO	Масса, (кг)
			DH	D		L	H1	H2	ds	i		
				PN 1,6 МПа	PN 2,5 МПа							
400	КШГ 11.400.16(25) Ф/Ф	350	558,8	580	610	762	306,5	417	65	95	F16	590
500	КШГ 11.500.16(25) Ф/Ф	400	660	710	730	914	361	469,5	80	123	F25	933
600	КШГ 11.600.16(25) Ф/Ф	500	812,8	840	840	1067	441	580	100	130	F30	2100

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа**для природного газа, воздуха и нейтральных газов,
полный проход**Применение**

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

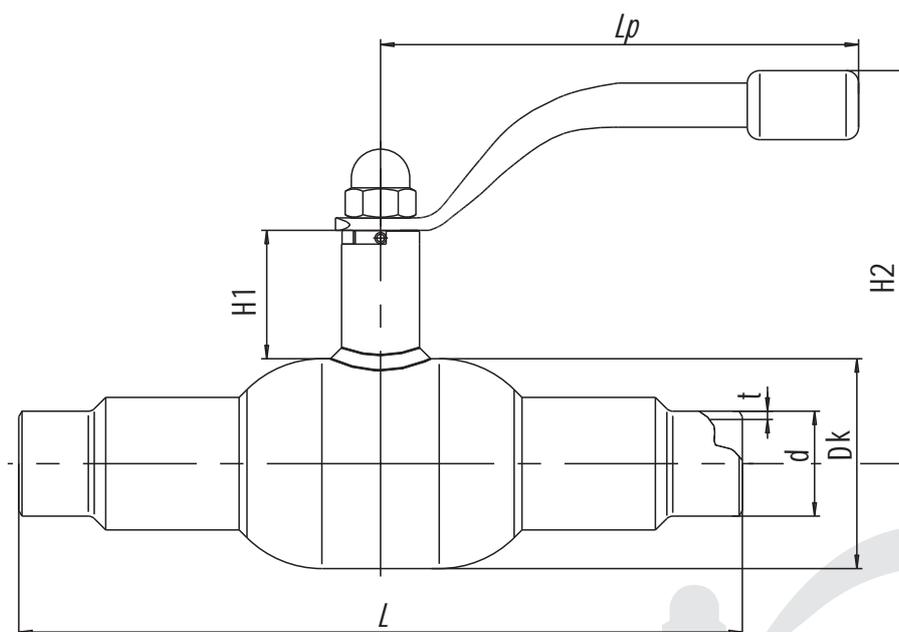
Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

**КШГ Серия 14/15, DN 15-50,
PN 4,0 МПа****Сварка/Сварка****Основные технические характеристики**

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)
			Dk	d	t	L	H1	H2	Lp	
15	КШГ 14/15.015.40 С/С	15	42	22	2,5	210	51	125,8	140	0,5
20	КШГ 14/15.020.40 С/С	20	51	28	3	230	51	130	140	0,7
25	КШГ 14/15.025.40 С/С	25	57	32	3	230	52	134	140	1,6
32	КШГ 14/15.032.40 С/С	32	76	38	3	260	46	142,5	172	2,7
40	КШГ 14/15.040.40 С/С	40	89	48	3	260	46	148,5	172	3,5
50	КШГ 14/15.050.40 С/С	50	108	57	4	300	74	159	277	5,7

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 65- 100 мм, PN 2,5 МПа**для природного газа, воздуха и нейтральных газов,
полный проход**Применение**

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

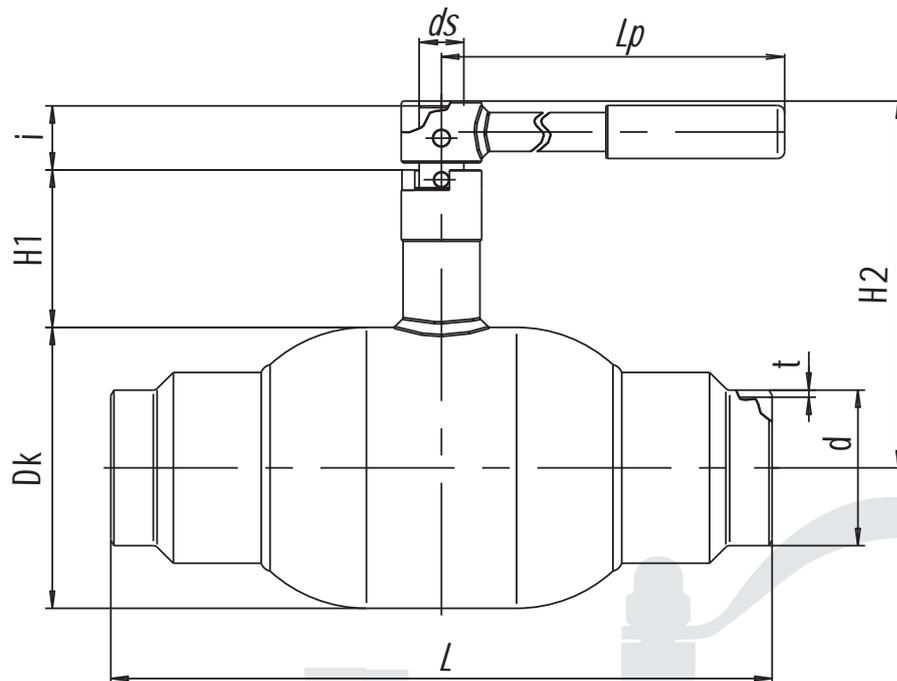
Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.**КШГ Серия 14/15, DN 65-100,
PN 2,5 МПа
Сварка/Сварка****Основные технические характеристики**

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)									Масса, (кг)
			Dk	d	t	L	H1	H2	ds	i	Lp	
65	КШГ 14/15.065.25 С/С	65	127	76	4	160	74	169	18	31	275	9,5
80	КШГ 14/15.080.25 С/С	80	159	89	4	170	89	208	24	35	365	14,9
100	КШГ 14/15.100.25 С/С	100	178	108	4	390	132	243	24	40	365	21,6

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 125-300 мм, PN 2,5 МПа**

для природного газа, воздуха и нейтральных газов,
полный проход

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

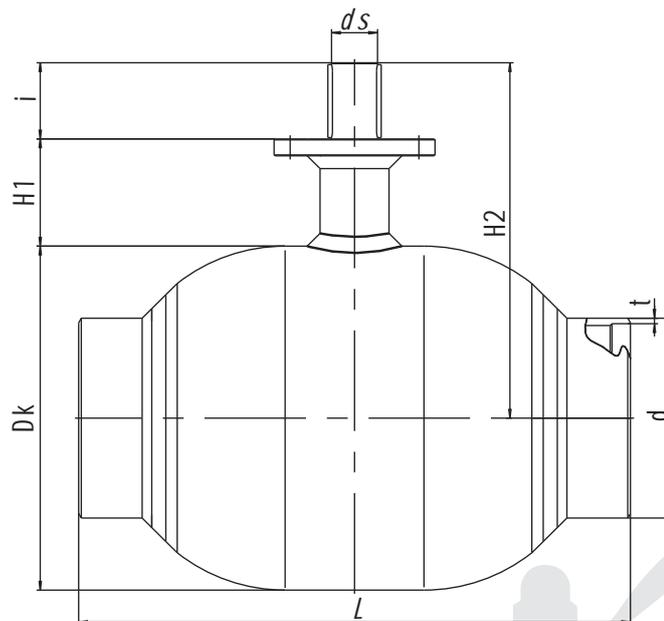
Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.



**КШГ Серия 14/15, DN 125-600,
PN 2,5 МПа**

Сварка/Сварка

**Основные технические характеристики**

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)									Масса, (кг)
			Dk	d	t	L	H1	H2	ds	i	Lp	
125	КШГ 14/15.125.25 C/C	125	219	133	5	390	135	277	30	50	650	29
150	КШГ 14/15.150.25 C/C	150	273	159	5	390	152	349	30	60	-	50
200	КШГ 15.200.25 C/C	200	377	219	6	600	117,5	389,5	50	83,5	-	111
250	КШГ 15.250.25 C/C	250	457	273	6	730	108	441	60	104,5	-	207
300	КШГ 15.300.25 C/C	300	530	325	8	980	130	505	60	109,5	-	290

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 350-600 мм, PN 2,5/4,0 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов,
полный проход

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 4,0 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

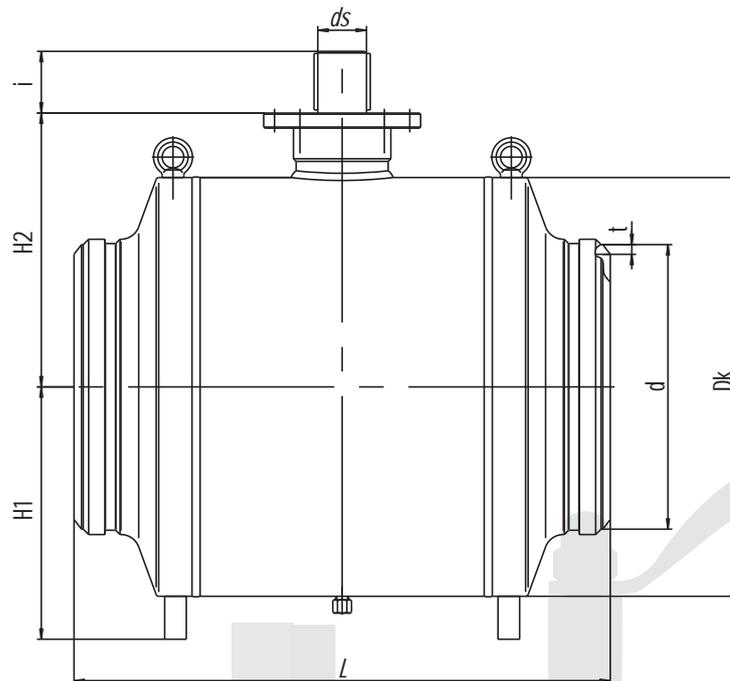
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr
Седло шара и сальник	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr, Viton, Nylon, Графит
Уплотнительные кольца	Графит+Viton

Примечание. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.



**КШГ Серия 14, DN 350-600,
PN 2,5/4,0 МПа
Сварка/Сварка**



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)								Масса, (кг)
			Dk	d	t	L	H1	H2	ds	i	
350	КШГ 14.350.25(40) С/С	350	565	377	7/9	762	96,5	474	63	95	730
400	КШГ 14.400.25(40) С/С	400	645	426	7/11	838	103,5	536	73	110	940
500	КШГ 14.500.25(40) С/С	500	802	530	7/11	991	126	647	85	120	1690
600	КШГ 14.600.25(40) С/С	600	965	630	8/11	1143	132,5	760	105	145	2850

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — производство и поставки промышленного оборудования

Тел.: (495) 937 8968 Факс: (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 15-50 мм, PN 4,0 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов,
полный проход

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

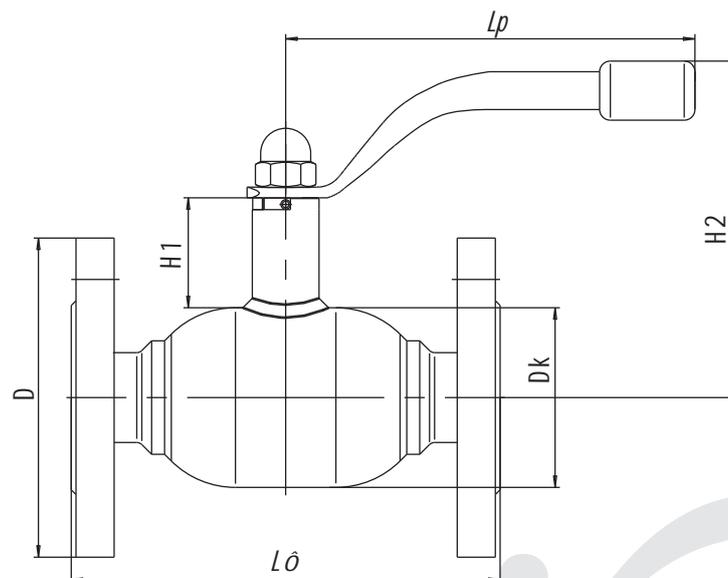
Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.



КШГ Серия 15, DN 15-50,
PN 4,0 МПа

Фланец/Фланец



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
			Dk	Lφ	H1	H2	Lp	D	
15	КШГ 15.015.40 Ф/Ф	15	42	210	51	125,8	140	95	0,5
20	КШГ 15.020.40 Ф/Ф	20	51	230	51	130	140	105	0,7
25	КШГ 15.025.40 Ф/Ф	25	57	230	52	134	140	115	1,6
32	КШГ 15.032.40 Ф/Ф	32	76	260	46	142,5	172	135	2,7
40	КШГ 15.040.40 Ф/Ф	40	89	260	46	148,5	172	145	3,5
50	КШГ 15.050.40 Ф/Ф	50	108	300	74	159	277	160	5,7

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 65-100 мм, PN 1,6/2,5 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов,
полный проход

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

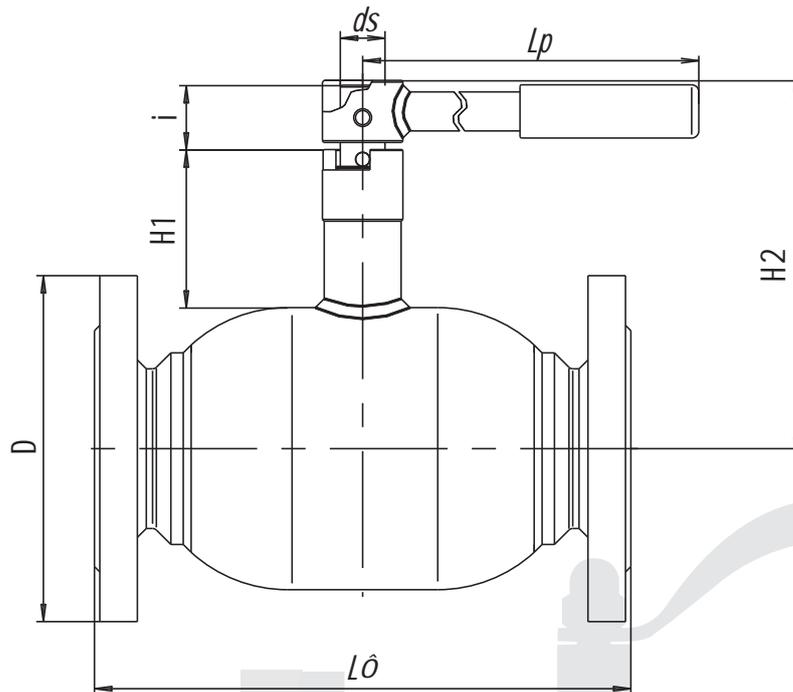
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.



**КШГ Серия 15, DN 65-100,
PN 1,6/2,5 МПа
Фланец/Фланец**



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)								Масса, (кг)
			Dk	L	H1	H2	ds	i	D	Lp	
65	КШГ 15.065.16(25) Ф/Ф	65	127	160	74	169	18	31	180	275	9,5
80	КШГ 15.080.16(25) Ф/Ф	80	159	170	89	208	24	35	195	365	14,9
100	КШГ 15.100.16(25) Ф/Ф	100	178	390	132	243	24	40	215/230	365	21,6

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 125-300 мм, PN 1,6/2,5 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов,
полный проход

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

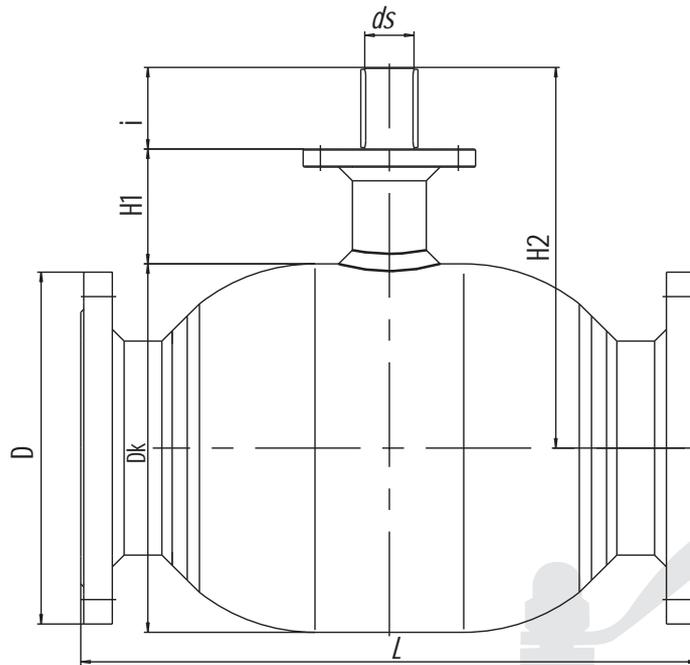
Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.



**КШГ Серия 15, DN 125-300,
PN 1,6/2,5 МПа**

Фланец/Фланец



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)								Масса, (кг)
			Dk	L	H1	H2	ds	i	D	Lp	
125	КШГ 15.125.16(25) Ф/Ф	125	219	390	135	277	30	50	245/270	650	29
150	КШГ 15.150.16(25) Ф/Ф	150	273	390	152	349	30	60	280/300	-	50
200	КШГ 15.200.16(25) Ф/Ф	200	377	600	117,5	389,5	50	83,5	340/360	-	111
250	КШГ 15.250.16(25) Ф/Ф	250	457	730	108	441	60	104,5	377/425	-	207
300	КШГ 15.300.16(25) Ф/Ф	300	530	980	130	505	60	109,5	460/485	-	290

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 350-600 мм, PN 2,5/4,0 МПа

для природного газа, воздуха и нейтральных газов,
полный проход

Применение

Для установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Температура рабочей среды от -40 °С до +80 °С.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

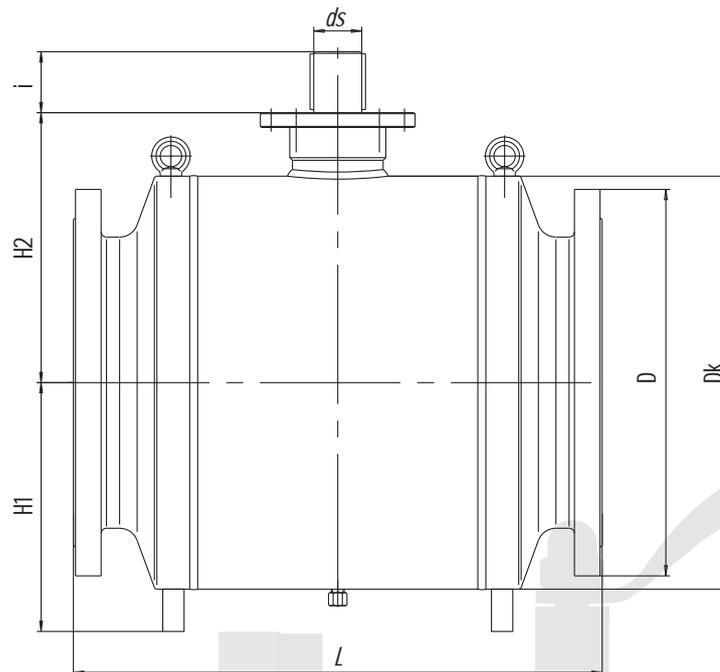
Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr
Седло шара и сальник	Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr, Viton, Nylon, Графит
Уплотнительные кольца	Графит+Viton

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.



**КШГ Серия 14, DN 350-600,
PN 2,5/4,0 МПа
Фланец/Фланец**



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)
			Dk	L	H1	H2	ds	i	D	
350	КШГ 14.350.25(40) Ф/Ф	350	565	762	96,5	474	63	95	550/570	870
400	КШГ 14.400.25(40) Ф/Ф	400	645	838	103,5	536	73	110	610/655	1152
500	КШГ 14.500.25(40) Ф/Ф	500	802	991	126	647	85	120	730/755	1954
600	КШГ 14.600.25(40) Ф/Ф	600	965	1143	132,5	760	105	145	840/890	3210

Примечание. Возможные типы приводов для кранов см. на стр. 28-32.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 32-600* мм, PN 2,5/4,0 МПа

для подземной установки с изоляцией весьма усиленного типа

Применение

Для подземной установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Установка

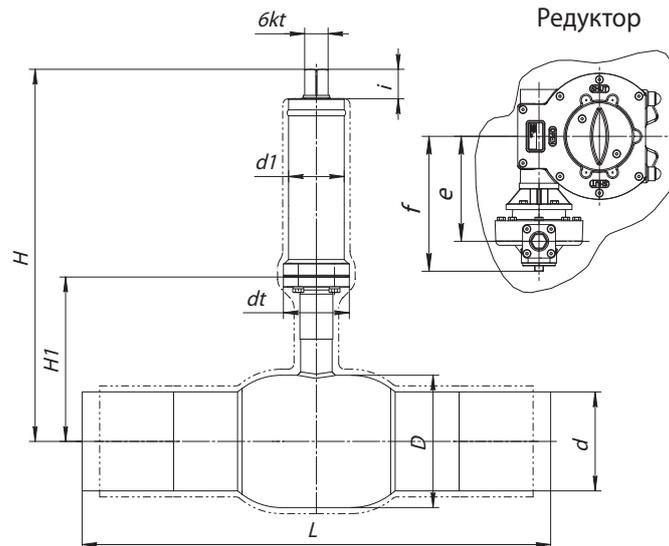
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.



КШГ Серия 32, DN 32-600*, PN 2,5/4,0 МПа

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Редуктор	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)										
				D	L**	d	H _{мин.}	H1	d1	dt	6kt	i	e	f
32	КШГ.32.32.40.С/С Н штока Z мм	—	25	57	600	38	240	77	57	65	32	39	—	—
40	КШГ.32.40.40.С/С Н штока Z мм	—	32	76	600	48	245	79	57	65	32	39	—	—
50	КШГ.32.50.40.С/С Н штока Z мм	—	40	89	600	57	250	85	57	65	32	39	—	—
65	КШГ.32.65.25.С/С Н штока Z мм	—	50	108	600	76	287	120	57	65	32	39	—	—
80	КШГ.32.80.25.С/С Н штока Z мм	—	65	127	600	89	297	130	57	65	32	39	—	—
100	КШГ.32.100.25.С/С Н штока Z мм	—	80	152	600	108	385	158	76	90	32	39	—	—
125	КШГ.32.125.25.С/С Н штока Z мм	—	100	178	600	133	450	221	76	90	32	39	—	—
150	КШГ.32.150.25.С/С Н штока Z мм	—	125	219	600	159	500	245	76	125	32	39	—	—
200	КШГ.32.200.25.С/С Н штока Z мм	Q 1500-М-K130	150	267	390	219	720	239	89	150	—	—	196	261
250	КШГ.32.250.25.С/С Н штока Z мм	Q 2000-М-K130	200	355,6	630	273	860	302	108	175	—	—	208	273
300	КШГ.32.300.25.С/С Н штока Z мм	Q 4000-М-K300	250	457	724	325	960	351,5	108	210	—	—	235	290
350	КШГ.32.350.25.С/С Н штока Z мм	Q 4000-М-K300	300	660	824	377	1122	469,5	159	300	—	—	235	290

Примечание. *Размеры на краны DN 400-600 по запросу.

**L — длина может изменяться в зависимости от заказчика.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 32-600* мм, PN 2,5/4,0 МПа

для подземной установки с изоляцией весьма усиленного типа, полный проход

Применение

Для подземной установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Установка

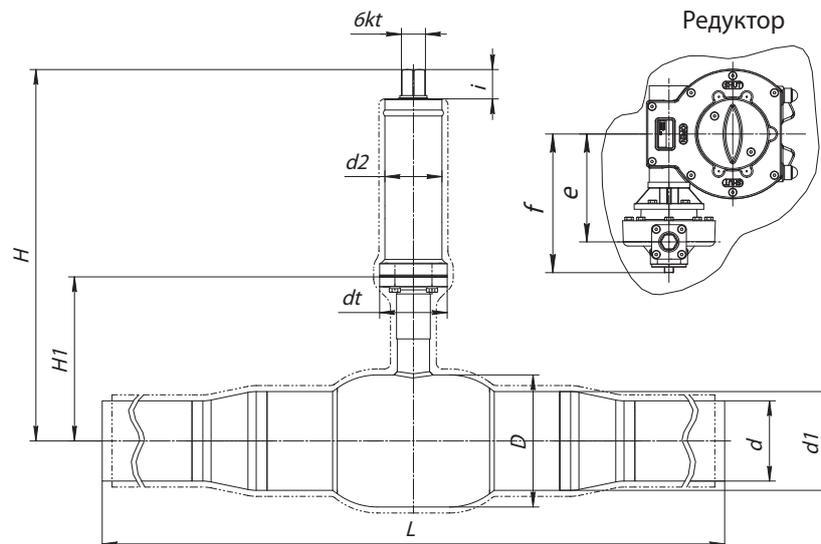
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton



КШГ Серия 35, DN 32-600*,
PN 2,5/4,0 МПа



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Редуктор	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)											
				D	L**	d	d1	H _{мин.}	H1	d2	dt	6kt	i	e	f
32	КШГ.35.32.40.С/С Н штока Z мм	—	32	57	600	38	48	240	77	57	65	32	39	—	—
40	КШГ.35.40.40.С/С Н штока Z мм	—	40	76	600	48	57	245	79	57	65	32	39	—	—
50	КШГ.35.50.25.С/С Н штока Z мм	—	50	89	600	57	76	250	85	57	65	32	39	—	—
65	КШГ.35.65.25.С/С Н штока Z мм	—	65	108	600	76	89	287	120	57	65	32	39	—	—
80	КШГ.35.80.25.С/С Н штока Z мм	—	80	127	600	89	108	297	130	57	65	32	39	—	—
100	КШГ.35.100.25.С/С Н штока Z мм	—	100	152	600	108	133	385	158	76	90	32	39	—	—
125	КШГ.35.125.25.С/С Н штока Z мм	—	125	178	900	133	159	450	221	76	90	32	39	—	—
150	КШГ.35.150.25.С/С Н штока Z мм	Q 1500-M-K130	150	219	900	159	219	500	245	76	125	—	—	196	261
200	КШГ.35.200.25.С/С Н штока Z мм	Q 2000-M-K130	200	267	1986	219	273	720	239	89	150	—	—	208	273
250	КШГ.35.250.25.С/С Н штока Z мм	Q 4000-M-K300	250	355,6	2084	273	325	860	302	108	175	—	—	235	290
300	КШГ.35.300.25.С/С Н штока Z мм	Q 4000-M-K300	300	457	1725	325	377	960	351,5	108	210	—	—	235	290

Примечание. *Размеры на краны DN 350-600 по запросу.

**L — длина может изменяться в зависимости от заказчика.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

ADL — производство и поставки промышленного оборудования

Тел.: (495) 937 8968 Факс: (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 50-300 мм, PN 1,0/1,6 МПа

для подземной установки с изоляцией весьма усиленного типа, патрубки из полиэтилена ПЭ-100, ГАЗ SDR 9/11

Применение

Для подземной установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа (SDR9) или до 1,0 МПа (SDR11).

Температура рабочей среды от -15°C до +80 °C.

Установка

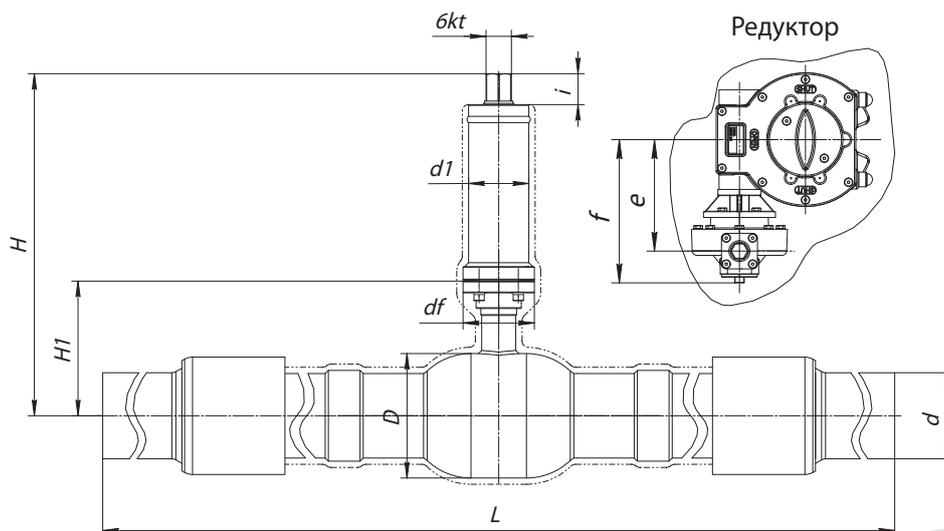
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton



КШГ Серия 42/52, DN 50-300, PN 1,0/1,6 МПа



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Редуктор	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)											
				D	L*	d	H _{мин.}	H1	d1	dt	6kt	i	e	f	
50	КШГ.42/52.50.10(16) С/С Н штока Z мм	—	40	89	1500	63	250	85	57	65	32	39	—	—	
65	КШГ.42/52.65.10(16) С/С Н штока Z мм	—	50	108	1500	75	287	120	57	65	32	39	—	—	
80	КШГ.42/52.80.10(16) С/С Н штока Z мм	—	65	127	1500	90	297	130	57	65	32	39	—	—	
100	КШГ.42/52.100.10(16) С/С Н штока Z мм	—	80	152	1500	100	385	158	76	90	32	39	—	—	
125	КШГ.42/52.125.10(16) С/С Н штока Z мм	—	100	178	1500	140	450	221	76	90	32	39	—	—	
150	КШГ.42/52.150.10(16) С/С Н штока Z мм	—	125	219	1500	160	500	245	76	125	32	39	—	—	
200	КШГ.42/52.200.10(16) С/С Н штока Z мм	Q 1500-М-К130	150	267	1970	225	720	239	89	150	—	—	196	261	
250	КШГ.42/52.250.10(16) С/С Н штока Z мм	Q 2000-М-К130	200	355,6	2646	315	860	302	108	175	—	—	208	273	
300	КШГ.42/52.300.10(16) С/С Н штока Z мм	Q 4000-М-К300	250	457	2924	355	960	351,5	108	210	—	—	235	290	

Примечание. *L — длина может изменяться в зависимости от заказчика.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®

DN 32-300 мм, PN 1,0/1,6 МПа

для подземной установки с изоляцией весьма усиленного типа, патрубki из полиэтилена ПЭ-100, ГАЗ SDR 9/11, полный проход

Применение

Для подземной установки в газораспределительных системах и магистралях природного газа с рабочим давлением до 1,2 МПа (SDR9) или до 1,0 МПа (SDR11).

Температура рабочей среды от -15°C до +80 °C.

Установка

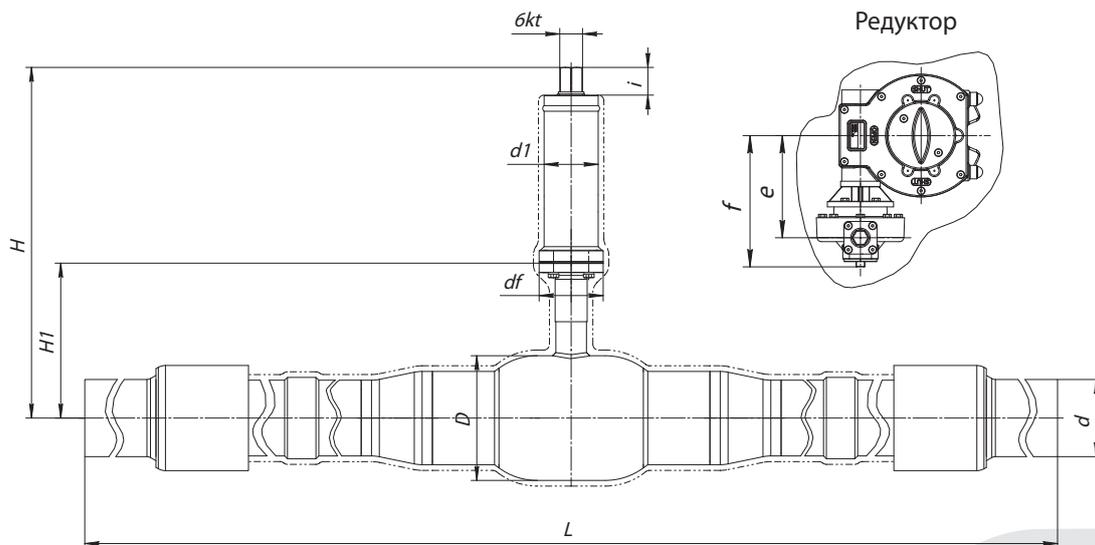
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20 % углерода + нитрил NBR
Уплотнительные кольца	Нитрил NBR, Viton



КШГ Серия 45/55, DN 32-300, PN 1,0/1,6 МПа



Основные технические характеристики

DN, (мм)	Маркировка	Редуктор	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)											
				D	L*	d	H _{мин.}	H1	d1	dt	6kt	i	e	f	
32	КШГ.45/55.32.10(16) С/С Н штока Z мм	—	32	57	1230	32	240	77	57	65	32	39	—	—	
50	КШГ.45/55.50.10(16) С/С Н штока Z мм	—	50	89	1500	63	250	85	57	65	32	39	—	—	
65	КШГ.45/55.65.10(16) С/С Н штока Z мм	—	65	108	1500	75	287	120	57	65	32	39	—	—	
80	КШГ.45/55.80.10(16) С/С Н штока Z мм	—	80	127	1500	90	297	130	57	65	32	39	—	—	
100	КШГ.45/55.100.10(16) С/С Н штока Z мм	—	100	152	1500	100	385	158	76	90	32	39	—	—	
125	КШГ.45/55.125.10(16) С/С Н штока Z мм	—	125	178	1500	140	450	221	76	90	32	39	—	—	
150	КШГ.45/55.150.10(16) С/С Н штока Z мм	Q 1500-М-К130	150	219	1500	160	500	245	76	125	—	—	196	261	
200	КШГ.45/55.200.10(16) С/С Н штока Z мм	Q 2000-М-К130	200	267	2565	225	720	239	89	150	—	—	208	273	
250	КШГ.45/55.250.10(16) С/С Н штока Z мм	Q 4000-М-К300	250	355,6	3104	315	860	302	108	175	—	—	235	290	
300	КШГ.45/55.300.10(16) С/С Н штока Z мм	Q 4000-М-К300	300	457	3230	355	960	351,5	108	210	—	—	235	290	

Примечание. *L — длина может изменяться в зависимости от заказчика.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

ADL — производство и поставки промышленного оборудования

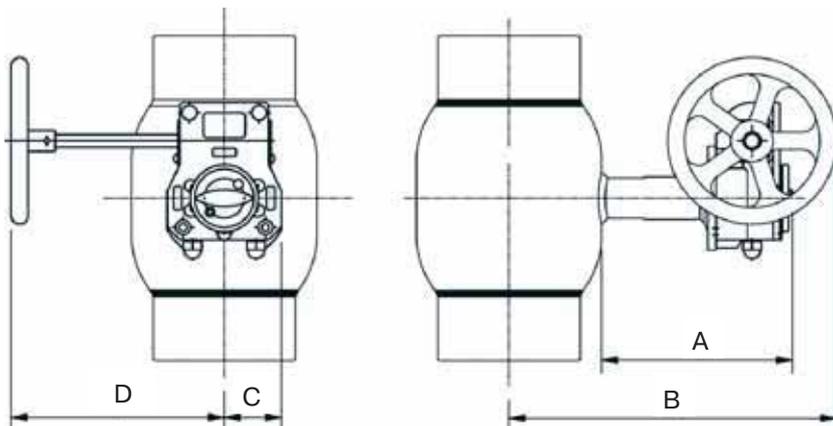
Тел.: (495) 937 8968 Факс: (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 125-600 мм**

с механическим редуктором

Применение

Для управления шаровым краном БИВАЛ® при больших усилиях открытия/закрытия крана, а также в случаях когда необходимо добиться компактности устанавливаемого оборудования.

**Основные технические характеристики (стандартный проход)**

DN, (мм)	Тип редуктора	Масса редуктора*, (кг)	Размеры, (мм)				
			A	B	C	D	Диаметр штурвала
125	Q-400-S	3,87	206,75	341,75	56	185	160
150	Q-800-S	7,68	225,5	417,5	67,5	270,5	250
200	Q-800-S	7,68	245,5	461,5	67,5	270,5	250
250	Q-2000-S	16,3	224	601,8	90	340	500
300	Q-2000-S	16,3	228	636,4	90	340	500
350	Q-4000-S	31,5	300	749,5	141	408	500
400	Q-6500-S	37,5	265,6	686	141	440	500
500	Q-12000-S	56,7	274,5	791	188	471	500
600	Q-24000-S	192	362,1	915	255	583	500

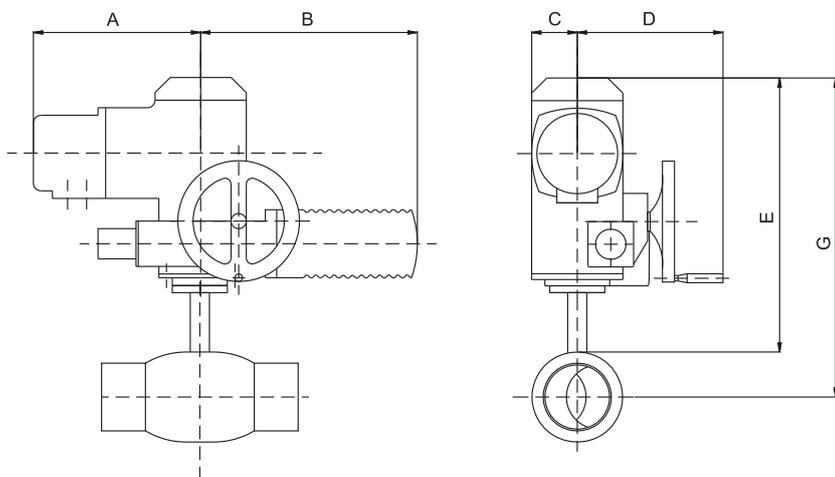
Основные технические характеристики (полный проход)

DN, (мм)	Тип редуктора	Масса редуктора*, (кг)	Размеры, (мм)				
			A	B	C	D	Диаметр штурвала
100	Q-400-S	3,87	206,75	341,75	56	185	160
125	Q-800-S	7,68	225,5	417,5	67,5	270,5	250
150	Q-800-S	7,68	245,5	461,5	67,5	270,5	250
200	Q-2000-S	16,3	224	601,8	90	340	500
250	Q-2000-S	16,3	228	636,4	90	340	500
300	Q-4000-S	31,5	300	749,5	141	408	500
350	Q-6500-S	37,5	224,5	702,5	141	473	500
400	Q-6500-S	37,5	231,5	749,5	141	473	500
500	Q-12000-S	56,7	261	857,5	188	504	500
600	Q-24000-S	192	321	999	255	583	500

Примечание. *Масса редуктора без штурвала.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 65-200 мм**

с электроприводами серии SG

**Основные параметры (стандартный проход)**

DN*, (мм)	Привод	Размеры, (мм)							Масса, (кг)	
		A	B		C	D	E	G	Ф/Ф	с/с
			220 B	380 B						
65	SG05.1	195	369	291	58	191	341	405	29	23,5
80	SG05.1	195	369	291	58	191	341	405	32	25
100	SG07.1	195	369	291	58	191	356	432	36,3	30,7
125	SG07.1	195	369	291	58	191	406	495	45,3	36,3
150	SG10.1	205	378	300	75	216	426	536	64,9	51,9
200	SG12.1	205	378	300	75	233	400	534	101	71

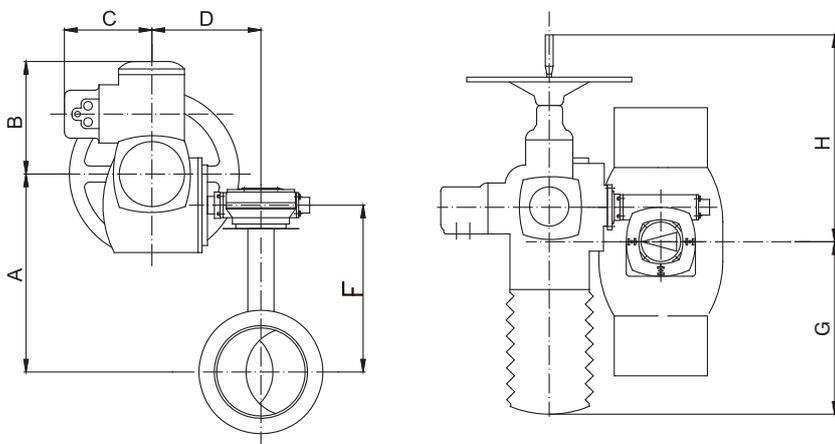
Основные параметры (полный проход)

DN*, (мм)	Привод	Размеры, (мм)							Масса, (кг)	
		A	B		C	D	E	G	Ф/Ф	с/с
			220 B	380 B						
65	SG05.1	195	369	291	58	191	341	405	32	25
80	SG05.1	195	369	291	58	191	356	432	36,3	30,7
100	SG07.1	195	369	291	58	191	406	495	45,3	36,3
125	SG07.1	205	378	300	75	216	426	536	64,9	51,9
150	SG10.1	205	378	300	75	233	400	534	101	71
200	SG12.1	417	-	197	339	376,8	165	349	175	137

Примечание. *Исполнение шаровых кранов DN 40, 50 с приводом уточняйте у инженеров АДЛ.

Стальные шаровые краны БИВАЛ®**DN 250-600 мм**

с электроприводами серий SA в комбинации с червячными редукторами серии GS

**Основные параметры (стандартный проход)**

DN, (мм)	Привод	Размеры, (мм)							Масса, (кг)	
		A	B	C	D	F	G	H	Ф/Ф	с/с
		250	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	417	197	195	339	376,8		
300	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	472,1	197	195	344	432,1	140	374	256	213
350	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	551	197	195	344	470	140	374	424	300
400	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	532	197	195	344	492	140	374	654	432
500	SA07.6/GS160.3/GZ160.3	610	197	195	420	560	105	409	1045	732
600	SA10.2/GS160.3/GZ160.3	775	198	210	356	735	265	249	2217,4	1197,4

Основные параметры (полный проход)

DN, (мм)	Привод	Размеры, (мм)							Масса, (кг)	
		A	B	C	D	F	G	H	Ф/Ф	с/с
		250	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	472,1	197	195	344	432,1		
300	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	551	197	195	344	470	140	374	424	300
350	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	562	238	210	345	459	140	374	892	800
400	SA07.6/GS125.3/VZ4.3	604	238	210	345	501	140	374	1130	998
500	SA07.6/GS160.3/GZ160.3	705	238	210	356	602	105	409	1978	1805
600	SA10.2 /GS200.3/ GZ200.3	808	248	210	423	705	65	449	3278	3030

Примечание. Подробную информацию об электроприводах вы можете найти в каталоге «Сервоприводы для трубопроводной арматуры».

Характеристики электроприводов для шаровых кранов БИВАЛ®

Тип привода	Питание, (В)	Мощность двигателя, (кВт)	Номинальный ток, (А)	Максимальный ток, (А)	Пусковой ток, (А)	Время поворота на 90°, (с)
SG 05.1 220 В	220 В	0,115	1,5	3	3	5,6-45
SG 05.1 380 В	380 В	0,08	0,55	0,6	0,9	11
SG 07.1 220 В	220 В	0,115	1,5	3	3	11-90
SG 07.1 380 В	380 В	0,09	0,5	6	1,4	16
SG 10.1 220 В	220 В	0,23	2	4	4	11-90
SG 10.1 380 В	380 В	0,16	0,6	0,8	1,7	22
SG 12.1 220 В	220 В	0,23	2	4	4	22-180
SG 12.1 380 В	380 В	0,16	0,6	0,9	1,7	32
SA 07.6/GS 100.3/VZ4.3, 380 В	380 В	0,20	1,7	2,1	4,8	69
SA 07.6/GS 125.3/VZ4.3, 380 В	380 В	0,20	1,7	2,0	4,8	98
SA 07.6/GS 160.3/GZ 160.3, 380 В	380 В	0,20	1,7	2,1	4,8	147

Примечание. Указанные характеристики электроприводов являются стандартными.
По запросу возможны другие исполнения.

Возможные типы управления

Специальный ISO фланец для присоединения приводов на краны

Применение:

Для монтажа механического редуктора, электропривода или другого исполнительного механизма на краны.

Основные технические характеристики

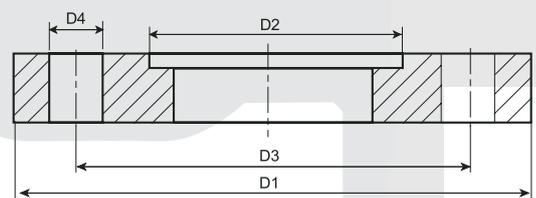
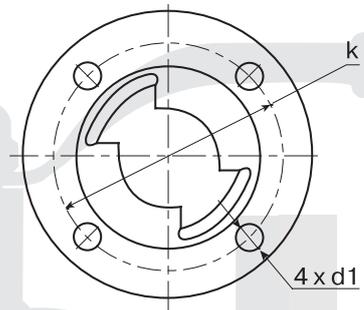
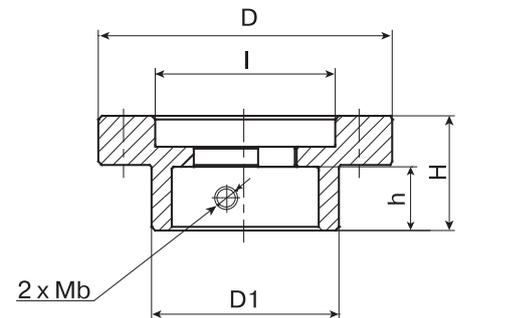
DN, (мм)	DN _{полн. проход} , (мм)	ISO фланец	Размеры, (мм)						
			D	D1	H	h	l	k	d1
40-50	32-40	F05	65	38	28	15	35	50	7
65-80	50-65	F05	65	47	33	20	35	50	7
100	80	F07	90	57	35	20	55	70	9

Присоединительный ISO фланец ISO 5211, DN 100-600, PN 1,0 МПа

DN, (мм)	Тип фланца	Размеры, (мм)					ксо*
		D1	D2	D3	D4		
125	F07	90	55	70	9	4	
150	F10	125	70	102	11	4	
200	F12	150	85	125	13	4	
250	F14	175	100	140	17	4	
300	F16	210	130	165	21	4	
350	F16	210	130	165	21	4	
400	F16	210	130	165	21	4	
500	F25	300	200	254	17	8	
600	F30	350	230	298	21	8	

DN _{полн. проход} , (мм)	Тип фланца	Размеры, (мм)				
		D1	D2	D3	D4	ксо*
100	F07	90	55	70	9	4
125	F10	125	70	102	11	4
150	F12	150	85	125	13	4
200	F14	175	100	140	17	4
250	F16	210	130	165	21	4
300	F16	210	130	165	21	4
350	F25	300	200	254	17	8
400	F25	300	200	254	17	8
500	F25	300	200	254	17	8
600	F30	350	230	298	21	8

Примечание. *Количество сквозных отверстий (ксо).



Возможные типы исполнительных механизмов для стальных шаровых кранов БИВАЛ®

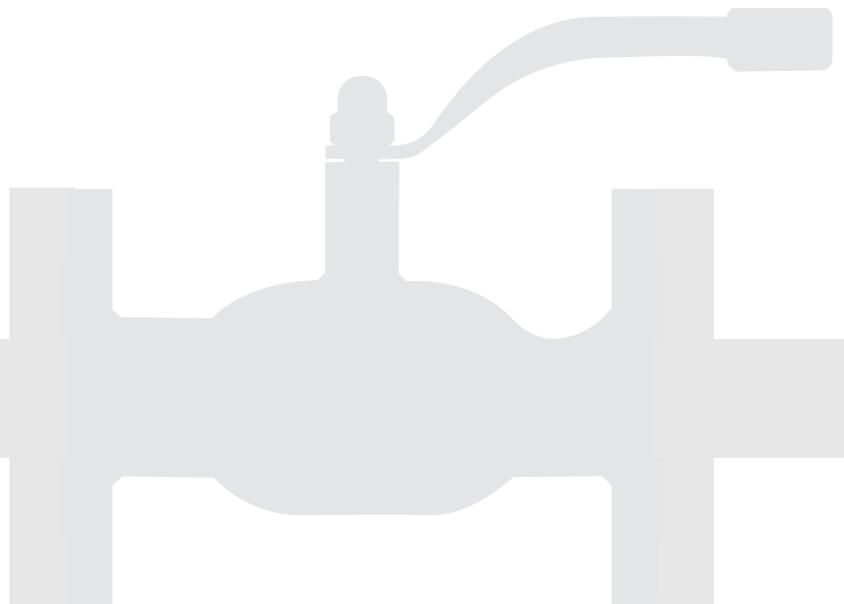
DN, (мм)	DN _{полн. проход} ¹ (мм)	Тип исполнительного механизма		
		Рукоятка	Ручной редуктор	Электропривод, пневмопривод
15-32*	15-25*	+	-	-
40-100**	32-80**	+	-	+**
125-200***	100-150***	+	+	+
250-300***	200-250***	-	+	+
350-600***	300-600***	-	+	+

Примечание. *Краны DN 15-150 по умолчанию комплектуются рукояткой.
 ** При доукомплектации крана спец. присоединительным ISO фланцем.
 *** Начиная с размера DN 200 и выше при заказе обязателен выбор типа исполнительного механизма. Если требуется электропривод, то обязательно указание напряжения питания и класса защиты.

Усилие, необходимое для закрытия крана

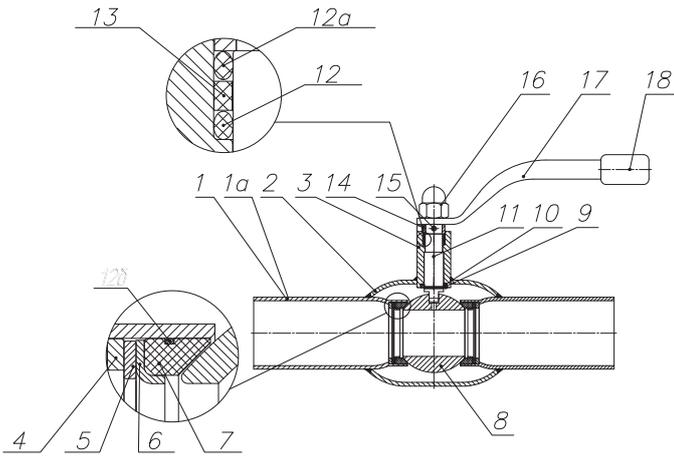
Параметры	DN, (мм)																	
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
Крутящий момент на штоке, (Нм)*	<5	<5	7,5	11	23	40	50	105	160	200	490	720	1755	2145	2405	2686	4290	6000
Крутящий момент на штоке (полный проход), (Нм)*	<5	7,5	11	23	40	50	105	160	200	490	720	1755	2145	2405	3100	4200	7150	11500

Примечание. *Помещенные здесь значения усилия, необходимого для закрытия крана, — это ориентировочные значения, полученные в результате измерений для новых шаровых кранов. Данная характеристика подразумевается как момент отрыва для шаровых кранов, которые закрыты и находятся в таком положении непродолжительное время. После долгого периода простоя данные значения могут быть увеличены примерно в 1,5 раза.

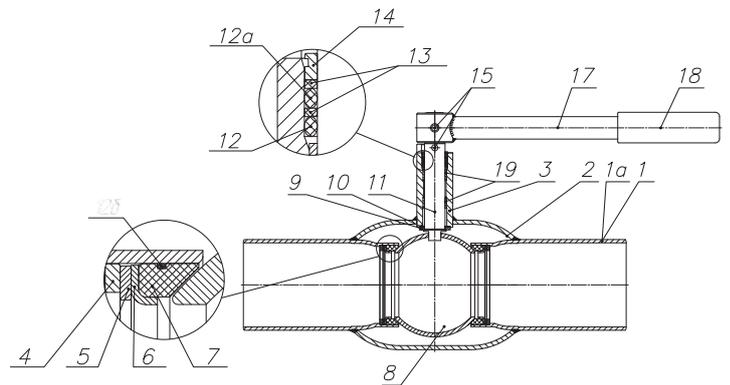


Описание материалов БИВАЛ® (стандартный проход)

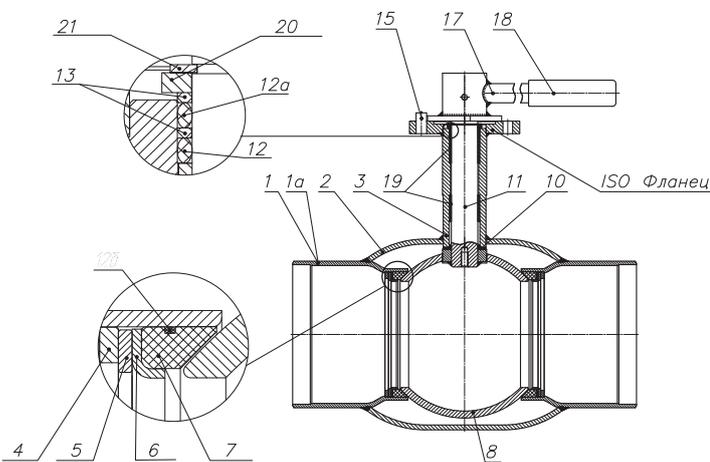
DN 15-600 мм



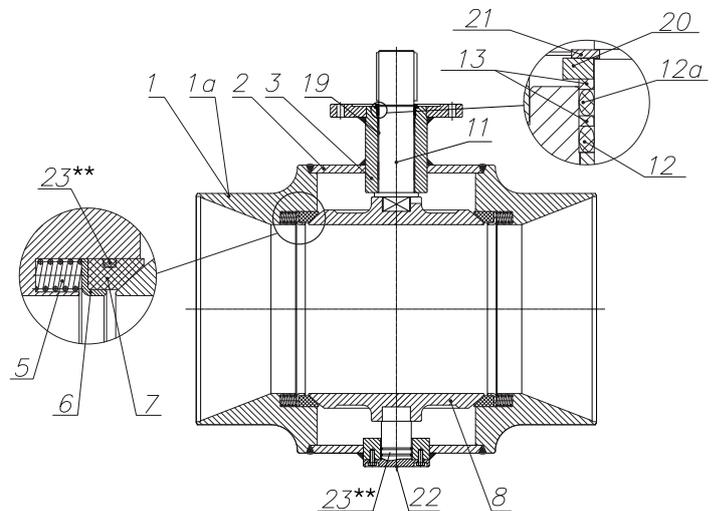
DN 15-50



DN 65-100



DN 125-350



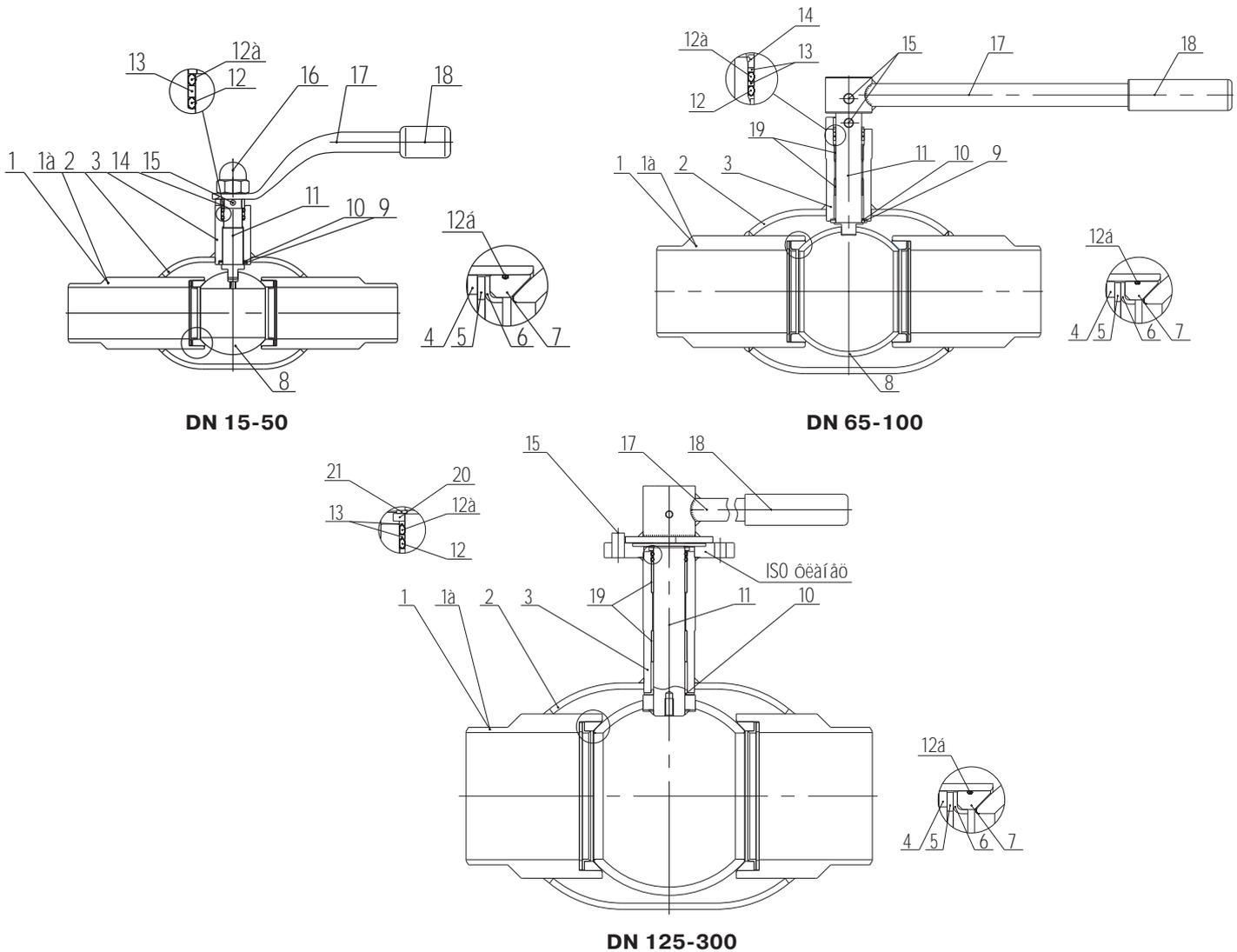
DN 400-600

Спецификация

№ п/п	Наименование части крана	Материал	№ п/п	Наименование части крана	Материал
1	Патрубки под приварку	Углеродистая сталь	12а	Кольцевое уплотнение	Нитрил NBR (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)
1а	Фланец	Углеродистая сталь	12б	Кольцевое уплотнение	Нитрил NBR (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)
2	Корпус	Углеродистая сталь	13	Прокладка для кольца	Фторопласт
3	Корпус штока	Углеродистая сталь	14	Кольцо прокладочное	Нержавеющая сталь
4	Кольцо горловое	Углеродистая сталь	15	Штифт	Углеродистая сталь
5	Пружина тарельчатая/пружина сжатия	Углеродистая сталь	16	Гайка колпачковая	Углеродистая сталь
6	Кольцо опорное	Нержавеющая сталь	17	Рукоятка	Углеродистая сталь
7	Уплотнение седловое	Фторопласт	18	Ухватка	Полипропилен
8	Шар	Нержавеющая сталь	19	Подшипник скольжения	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием
9	Шайба штока	Нержавеющая сталь	20	Крышка штока	Углеродистая сталь
10	Шайба фрикционная	Фторопласт	21	Кольцо стопорное	Углеродистая сталь
11	Шток	Нержавеющая сталь	22	Цапфа	Нержавеющая сталь
12	Кольцевое уплотнение	Viton (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)	23	Кольцевое уплотнение	Viton, Нитрил NBR

Описание материалов БИВАЛ® (полный проход)

DN 15-300 мм



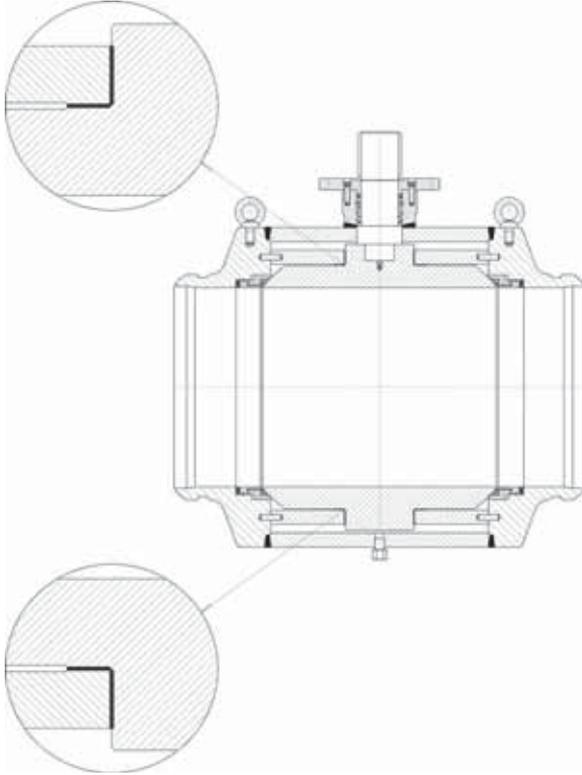
Спецификация

№ п/п	Наименование части крана	Материал	№ п/п	Наименование части крана	Материал
1	Патрубки под приварку	Углеродистая сталь	12а	Кольцевое уплотнение	Нитрил NBR (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)
1а	Фланец	Углеродистая сталь	12б	Кольцевое уплотнение	Нитрил NBR (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)
2	Корпус	Углеродистая сталь	13	Прокладка для кольца	Фторопласт
3	Корпус штока	Углеродистая сталь	14	Кольцо прокладочное	Нержавеющая сталь
4	Кольцо горловое	Углеродистая сталь	15	Штифт	Углеродистая сталь
5	Пружина тарельчатая/пружина сжатия	Углеродистая сталь	16	Гайка колпачковая	Углеродистая сталь
6	Кольцо опорное	Нержавеющая сталь	17	Рукоятка	Углеродистая сталь
7	Уплотнение седловое	Фторопласт	18	Ухватка	Полипропилен
8	Шар	Нержавеющая сталь	19	Подшипник скольжения	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием
9	Шайба штока	Нержавеющая сталь	20	Крышка штока	Углеродистая сталь
10	Шайба фрикционная	Фторопласт	21	Кольцо стопорное	Углеродистая сталь
11	Шток	Нержавеющая сталь	22	Цапфа	Нержавеющая сталь
12	Кольцевое уплотнение	Viton (Фторосиликон FVMQ в хладостойком исполнении)	23	Кольцевое уплотнение	Viton, Нитрил NBR

Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов БИВАЛ®, DN 350-600 мм

1) Оптимальные значения моментов открытия-закрытия шарового крана

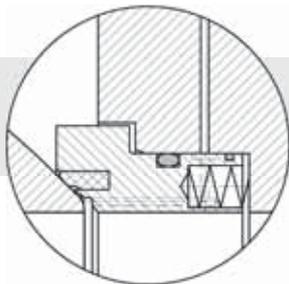
Подшипники штока, уплотнения по штоку и шару сделаны из самосмазывающихся материалов, обладающих низкими коэффициентами трения, что обеспечивает невысокий момент открытия-закрытия крана в течение всего срока службы.



2) Уплотнение по шару с системой двойного поджима

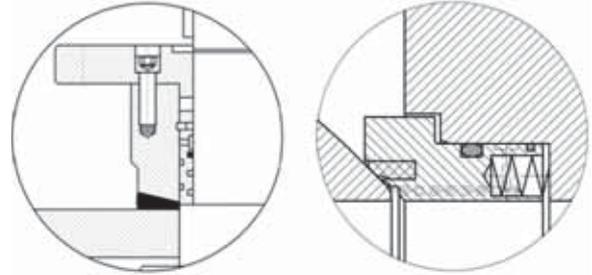
Герметичность по шару в обоих направлениях обеспечивается металлическим уплотнением и о-образным полимерным кольцом.

При низком давлении уплотнения поджимаются к шару пружинами, при повышении давления — дополнительно давлением рабочей среды.



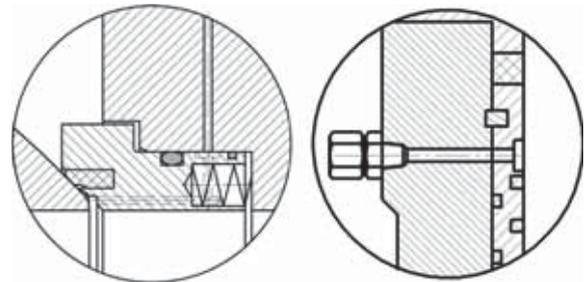
3) Огнестойкое исполнение шарового крана

В случае экстренных ситуаций, когда седловое уплотнение и/или о-образные кольца штока повреждены или разрушены, впрыск уплотняющей смазки позволяет ликвидировать протечки по штоку и шару до момента устранения неисправностей.



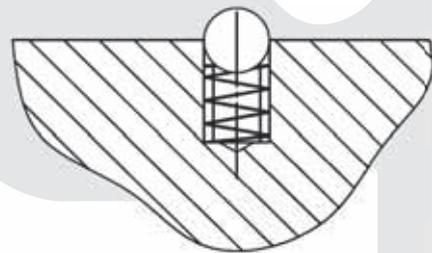
4) Система аварийного ввода уплотнителя в узел штока и седлового уплотнения

В случае экстренных ситуаций, когда седловое уплотнение и/или о-образные кольца штока повреждены или разрушены, впрыск уплотняющей смазки позволяет ликвидировать протечки по штоку и шару до момента устранения неисправностей.



5) Антистатическая конструкция шарового крана

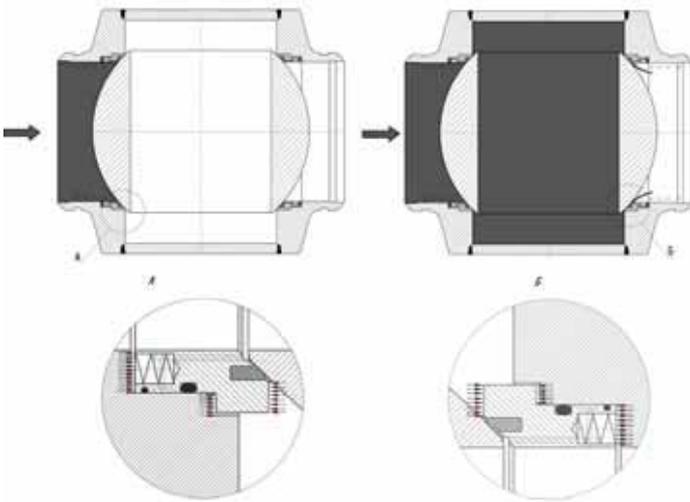
Особая конструкция обеспечивает электрическую проводимость между шаром, штоком и корпусом, тем самым предотвращая возможность искрообразования во время открытия-закрытия крана.



Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов БИВАЛ®, DN 350-600 мм

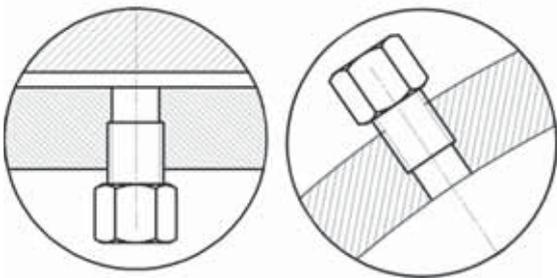
6) Сброс избыточного давления

Данное исполнение седловых уплотнений является опциональным и оговаривается при заказе. Эта конструкция автоматически сбрасывает избыточное давление в трубопровод, тем самым предохраняя кран от повреждений и исключая протечку рабочей среды в атмосферу.



7) DBB (double block and bleed) система двойной блокировки и сброса давления

Наличие на корпусе крана дренажных и продувочных пробок позволяет осуществлять дренаж и продувку как в открытом, так и в закрытом положении крана, непрерывно проверять состояние седловых уплотнений. По запросу на месте дренажной пробки может быть установлен спускной клапан либо манометр.

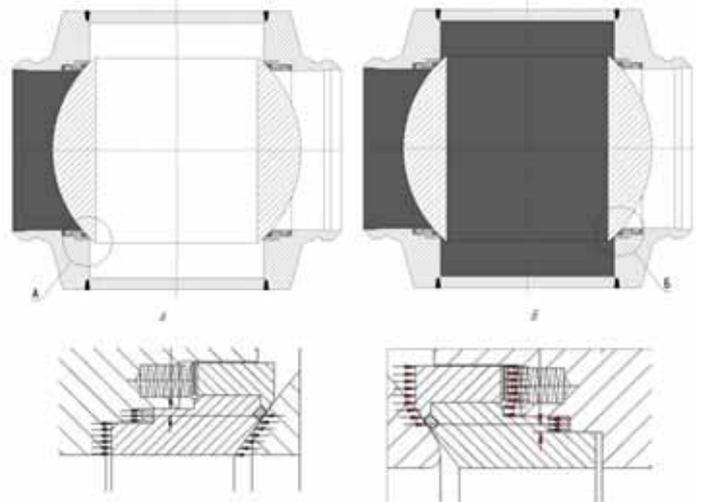


8) Возможность выбора материала седлового уплотнения (полимерная вставка)

Исполнение седловых уплотнений может быть изменено в зависимости от условий эксплуатации крана и оговаривается при заказе.

9) Система дублирования седловых уплотнений (по запросу)

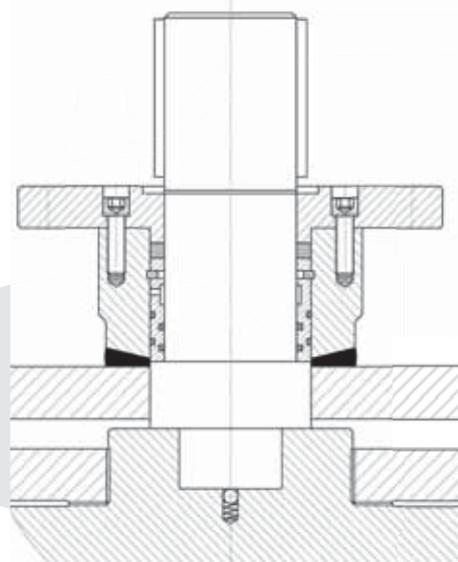
Конструкция седловых уплотнений позволяет при протечке по входному уплотнению сохранять герметичность шарового крана в целом. Если рабочая среда проникает в полость шарового крана, то создаваемое ею давление дополнительно прижимает выходное уплотнение к шару.



10) Шток с защитой от “выброса” и с заменяемыми уплотнениями

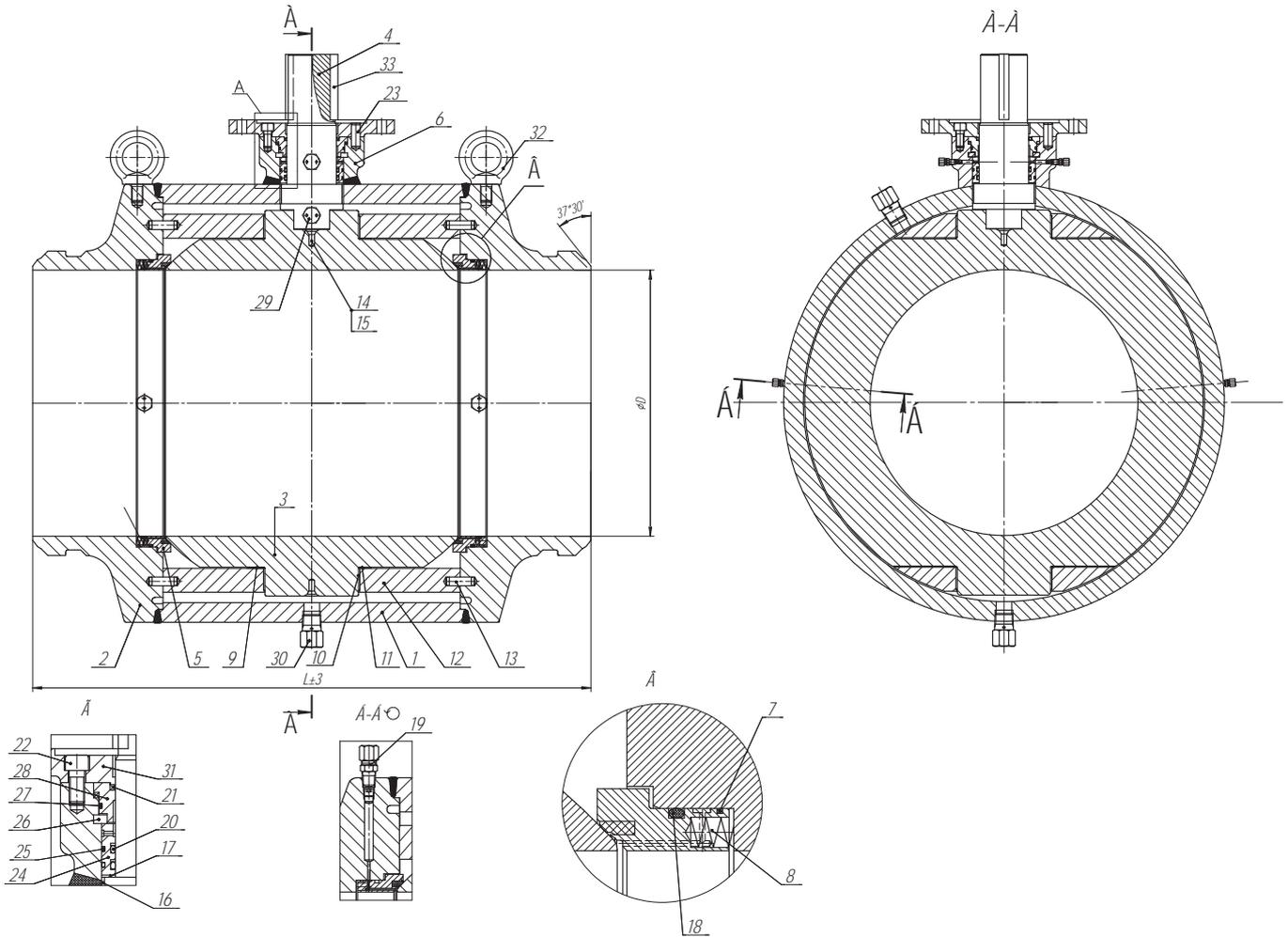
Защита от выброса штока обеспечивается его конструкцией: диаметр нижней части штока больше диаметра его верхней части.

Уплотнение штока состоит из двух о-образных колец и одного графитового, запираемого верхним присоединительным фланцем. Уплотнение штока можно заменить, когда кран находится в системе в положении закрыто.



Описание материалов БИВАЛ® (полный проход)

DN 350-600 мм



DN 350-600

Спецификация

№ п/п	Наименование части крана	Материал	№ п/п	Наименование части крана	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь	18	Кольцо	VITON
2	Патрубок	Углеродистая сталь	19	Штуцер	Углеродистая сталь
3	Шар	Углеродистая сталь +Cr	20	Кольцо	VITON
4	Шток	Нержавеющая сталь	21	Термостойкое кольцо	Graphite
5	Уплотнение седловое в сборе	Углеродистая сталь +Cr +вставка DEVLON® V-API	22	Винт	Инструментальная сталь
6	Корпус штока	Углеродистая сталь	23	Штифт	Инструментальная сталь
7	Термостойкое кольцо	Graphite	24	Кольцо уплотнительное	Углеродистая сталь
8	Пружина	Пружинная сталь	25	Кольцо	VITON
9	Подшипник	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием	26	Кольцо пружинное	Пружинная сталь
10	Подшипник	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием	27	Кольцо	VITON
11	Подкладка регулирующая	Нержавеющая сталь+PTFE	28	Втулка	Углеродистая сталь+Ni
12	Пластина опорная	Углеродистая сталь	29	Продувочный клапан	Инструментальная сталь
13	Штифт	Инструментальная сталь	30	Дренажный клапан	Инструментальная сталь
14	Пружина	Пружинная сталь	31	Фланец	Углеродистая сталь
15	Шарик	Углеродистая сталь	32	Рым болт	Углеродистая сталь
16	Подшипник	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием	33	Шпонка	Инструментальная сталь
17	Подшипник	Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием			



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — производство и поставки промышленного оборудования

Тел.: (495) 937 8968 Факс: (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Стальные шаровые краны БИВАЛ® под сварку. Установка и эксплуатация

Меры безопасности при установке и работе крана

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.

2. При подъеме и/или транспортировке крана с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятку, штурвал редуктора, части электро- или пневмопривода. Допускается при монтаже осуществлять захват крана за корпус штока (для кранов DN до 200 мм), патрубки, присоединительные фланцы.

Установку и монтаж кранов надземной эксплуатации DN свыше 200 мм необходимо производить с использованием установленных на корпусе кранов проушин и соблюдением действующих правил по осуществлению грузоподъемных работ. Для кранов свыше DN 200 захват за корпус штока не допускается.

3. Недопустимо использование кранов шаровых стальных БИВАЛ® в качестве регулирующей арматуры.

4. Краны шаровые стальные БИВАЛ® допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном каталоге и эксплуатационной документации. Не допускается применение кранов шаровых БИВАЛ® для пара.

Руководство по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран шаровой находится в открытом состоянии. При монтаже кран стальной шаровой БИВАЛ® должен быть в положении «Полностью открыт».

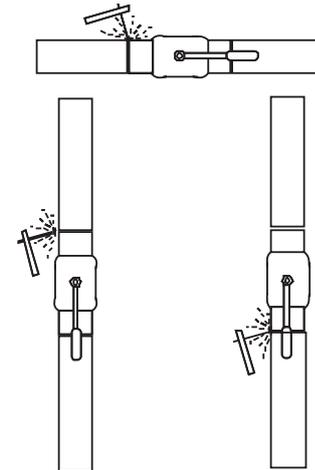
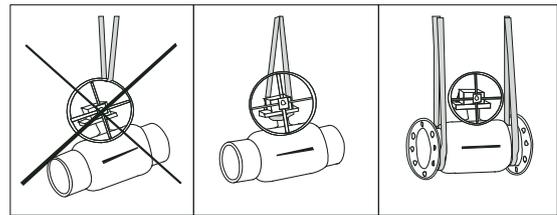
2. Убедитесь, что внутри крана шарового нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки и/или хранения.

3. Краны шаровые стальные БИВАЛ® приварные предназначены для установки в трубопровод при помощи дуговой или газовой сварки в соответствии с правилами и нормами промышленной безопасности, в частности ПБ 12-529-03. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.

4. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана шарового. При необходимости для охлаждения корпуса крана шарового используйте влажную ткань. Приваренный кран шаровой запрещается открывать или закрывать до полного остывания.

5. Недопустимо уменьшение строительной длины крана шарового приварного, т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при установке крана в трубопровод.

6. При монтаже крана шарового резьбового необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, пре-



пятствующих навинчиванию крана шарового. При навинчивании крана шарового недопустимо использование нестандартного инструмента.

7. При монтаже крана шарового фланцевого необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

8. На кран шаровой нанесен слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне. Нанесение повторного покрытия на шаровой кран после монтажа не требуется.

9. При установке крана шарового в помещениях с высокой влажностью, вне сооружений, или на подземные коммуникации корпус крана и шток должны быть надежно изолированы от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности штока.

10. Установка крана шарового стального в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов промышленной безопасности РФ.

11. Открытие и закрытие крана шарового следует производить плавно во избежание гидравлического удара.

Инструкция по установке механических редукторов серии Q* на шаровые краны БИВАЛ®

1.1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока шарового крана, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.

1.2 Установите шаровой кран в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока, расположена по продольной оси крана.

1.3 Установите редуктор в положение «открыто» – указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN: «открыто» (см. рис. 1).

1.4 Установите муфту в редуктор:

1.5 Установите шаровой кран в положение, при котором шток крана расположен вертикально.

1.6 Нанесите на головку штока шарового крана небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.

1.7 Установите редуктор на кран таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца крана. Проследите, чтобы шпонка не выпала из паза на штоке крана. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.

1.8 Закрепите с помощью болтов редуктор на ответном фланце крана. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.

1.9 Проведите контрольное открытие/закрытие крана.

Примечание. *Подробную информацию по механическим редукторам можно найти в каталоге «Сервоприводы для трубопроводной арматуры».

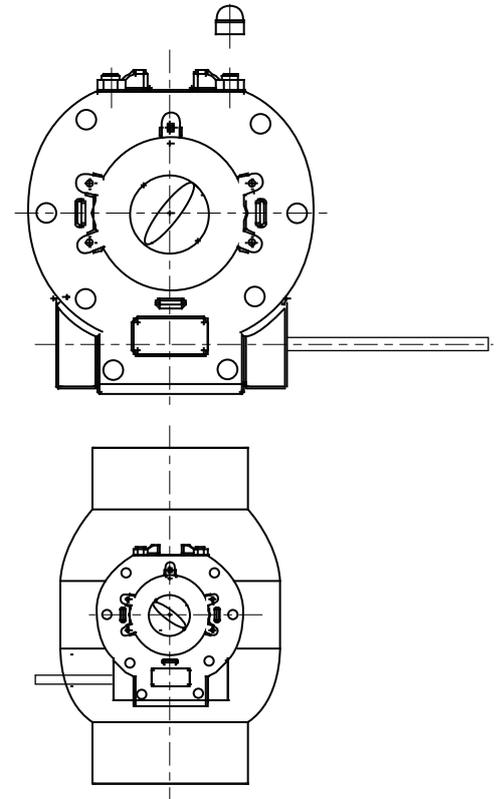


Рис. 1
В положении «открыто» ось указателя положения должна совпадать с осью крана; в положении «закрыто» – перпендикулярна оси крана

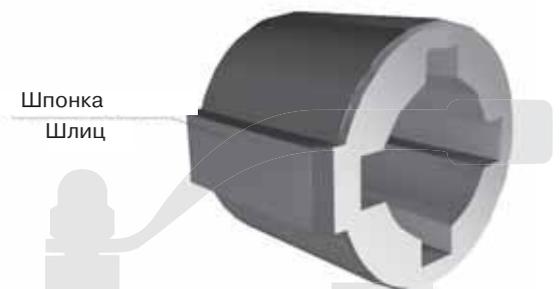


Рис. 2
Муфта для редукторов ProGear

Фланцы плоские ГОСТ 12820-80, ГОСТ 12815-80

Применение

Для энергетической, химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.

Возможные исполнения

1–5, 8, 9, по ГОСТ 12815-80.

Возможные материалы

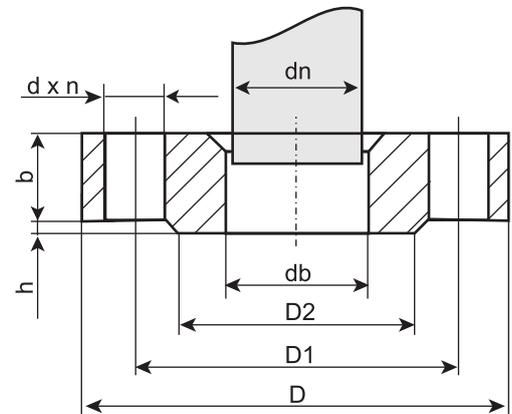
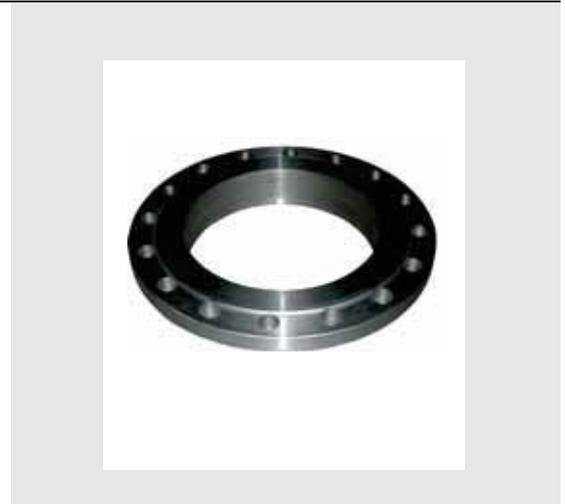
1. Углеродистая сталь (Ст 20).
2. Нержавеющая сталь (12Х18Н10Т).
3. Легированная сталь (09Г2С – морозоустойчивая).

Параметры фланцев, PN 1,6 МПа

DN, (мм)	Размеры, (мм)								Номинальный диаметр болтов или шпилек		Масса фланца исполнения 1, (кг)	n, (шт)	
	db	b	dn	D	D1	D2	d		Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2
							Ряд 1	Ряд 2					
65	78	21	76	180	145	122	18	3	M16	3,42	4	4	
80	91	21	89	195	160	133	18	3	M16	3,71	8	4	
100	110	23	108(А)	215	180	158	18	3	M16	4,73	8	8	
	116	23	114(Б)	215	180	158	18	3	M16	4,55	8	8	
125	135	25	133(А)	245	210	184	18	3	M16	6,38	8	8	
	142	25	140(Б)	245	210	184	18	3	M16	6,68	8	8	
150	154	25	152(А)	280	240	212	22	3	M20	8,16	8	8	
	161	25	159(Б)	280	240	212	22	3	M20	7,81	8	8	
	170	25	168(В)	280	240	212	22	3	M20	7,36	8	8	
200	222	27	219	335	295	268	22	3	M20	10,10	12	12	
250	273	28	273	405	355	320	26	3	M24	14,49	12	12	
300	325	28	325	460	410	370	26	4	M24	17,78	12	12	
350	377	30	377	520	470	430	26	4	M24	22,88	16	16	
400	426	34	426	580	525	482	30	4	M27	31,00	16	16	
500	530	44	530	710	650	585	33	4	M30	57,01	20	20	
600	630	45	630	840	770	685	36	39	M33	M36	80,03	20	20

Параметры фланцев, PN 2,5 МПа

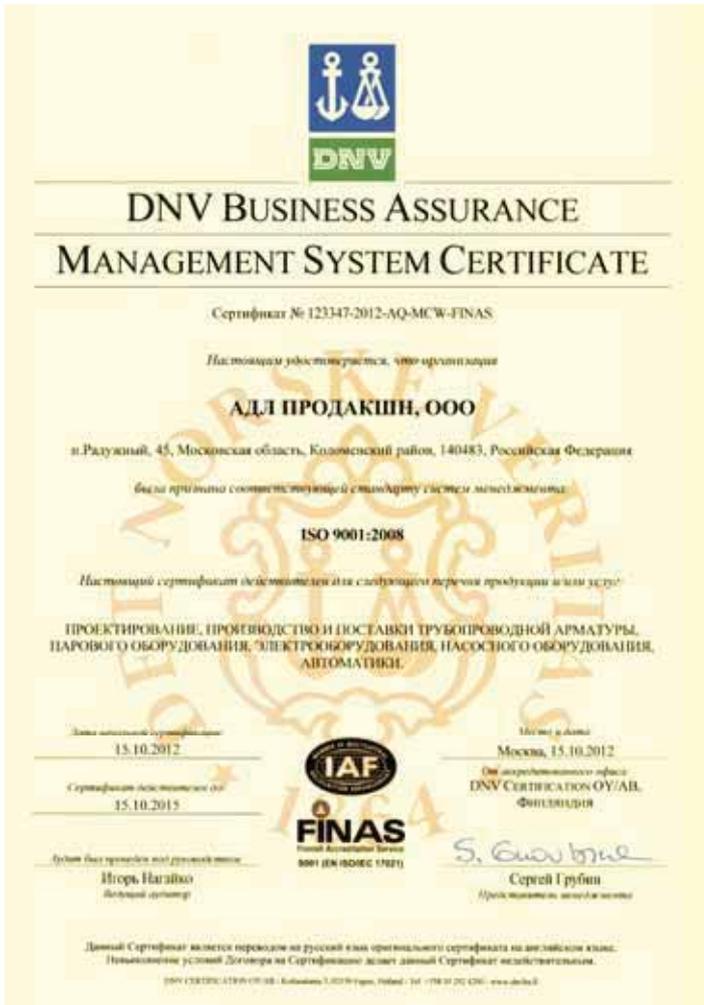
15	19	14	18	95	65	47	14	2	M12	0,70	4	
20	26	16	25	105	75	58	14	2	M12	0,98	4	
25	33	16	32	115	85	68	14	2	M12	1,17	4	
32	39	18	38	135	100	78	18	2	M16	1,77	4	
40	46	19	45	145	110	88	18	3	M16	2,18	4	
50	59	21	57	160	125	102	18	3	M16	2,71	4	
65	78	21	76	180	145	122	18	3	M16	3,22	8	
80	91	23	89	195	160	133	18	3	M16	4,06	8	
100	110	25	108(А)	230	190	158	22	3	M20	5,92	8	
	116	25	114(Б)	230	190	158	22	3	M20	5,72	8	
125	135	27	133(А)	270	220	184	26	3	M24	8,26	8	
	142	27	140(Б)	270	220	184	26	3	M24	7,94	8	
150	154	27	152(А)	300	250	212	26	3	M24	10,51	8	
	161	27	159(Б)	300	250	212	26	3	M24	10,12	8	
	170	27	168(В)	300	250	212	26	3	M24	9,63	8	
200	222	29	219	360	310	278	26	3	M24	13,34	12	
250	273	31	273	425	370	335	30	3	M27	18,90	12	
300	325	32	325	485	430	390	30	4	M27	23,95	16	
350	377	38	377	550	490	450	33	4	M30	34,35	16	
400	426	40	426	610	550	505	36	33	M33	M30	44,62	16
500	530	48	530	730	660	615	36	39	M33	M36	67,3	20
600	630	49	630	840	770	720	39	39	M36	90,87	20	



Исполнение 1 с соединительным выступом



Разрешительная документация



Разрешительная документация



Список технической документации

Отдел трубопроводной арматуры

Технические каталоги

КТА 01.21.13	Трубопроводная арматура общепромышленного применения
КТА 02.10.13	Трубопроводная арматура промышленного применения
КТА 04.10.12	Сервоприводы для трубопроводной арматуры
КТА 06.12.11	Оборудование Flamco: расширительные баки, сепараторы воздуха, воздухоотводчики, предохранительные клапаны
КТА 07.14.13	Оборудование для пароконденсатных систем
КТА 10.08.12	Оборудование Orbinox (Испания) для очистных сооружений, пищевой, целлюлозно-бумажной и др. областей промышленности
КТА 14.12.12	Регулирующая арматура
КТА 15.08.12	Стальные шаровые краны БИВАЛ®
КТА 17.05.13	Балансировочные клапаны
КТА 18.02.13	Автоматические установки поддержания давления ГРАНЛЕВЕЛ®
КТА 19.03.13	Стальные шаровые краны БИВАЛ® для газораспределительных систем
КО 01.03.13	Оборудование для химически агрессивных сред: футерованная трубопроводная арматура, насосы
КО 02.04.12	Оборудование для систем пожаротушения

Руководства по эксплуатации

РТА 01.01.06	Неполноповоротные электроприводы AUMA NORM серии SG 03.3-SG 05.3
РТА 02.02.06	Многооборотные электроприводы AUMA NORM серии SA 07.1-48.1, SAR 07.1-30.1
РТА 03.02.06	Неполноповоротные электроприводы AUMA NORM серии SG 05.1-SG 12.1
РТА 05.02.06	Четверть-оборотные пневматические приводы PRISMA
РТА 06.01.07	Электропневматический позиционер IP6000 / IP6100
РТА 07.01.09	Электроприводы Valpes серии EK
РТА 08.01.09	Электроприводы Valpes серии ER
РТА 09.02.09	Электроприводы Valpes серии VR
РТА 10.02.09	Электроприводы Valpes серии VS
РТА 11.01.07	Автоматические установки поддержания давления Flexcon MPR-S
РТА 12.01.07	Автоматические установки поддержания давления Flamcomat
РТА 13.01.08	Электроприводы Valpes серии VR-POS1
РТА 14.01.10	Электроприводы Valpes серии ER PREMIER

Проспекты

ЛТА 07.01.12	Стальные шаровые краны БИВАЛ®
--------------	-------------------------------

Отдел электрооборудования

Технические каталоги

КЭО 01.09.13	Электрооборудование для электродвигателей: управление и защита. Преобразователи частоты, мягкие пускатели, мониторы нагрузок
КЭО 02.06.12	Электрооборудование Fanox и GRANCONTROL® для защиты электродвигателей
КЭО 03.10.13	Шкафы управления ГРАНТОР® — передовые технологии контроля и защиты насосов

Проспекты

ЛЭО 01.07.11	Электрооборудование для электродвигателей: управление и защита
ЛЭО 04.01.06	Преобразователи FDU 2.0: 18 новых возможностей для Вашего применения
ЛЭО 05.01.07	Преобразователи FDU 2.0: Как повысить эффективность Ваших насосов
ЛЭО 06.01.07	Преобразователи FDU 2.0: Эффективная и надежная работа вентиляторов и компрессоров
ЛЭО 07.01.07	Преобразователь частоты Emotron VSA/VSC: маленькие размеры, но большие функциональные возможности
ЛЭО 08.01.10	Устройство плавного пуска среднего напряжения MVC Plus Series

Руководства по эксплуатации

РЭО 06.02.08	Монитор нагрузки EL-FI® PM/FM
РЭО 07.03.08	Монитор нагрузки на валу EL-FI® M20
РЭО 11.06.10	Комплектное устройство: шкаф управления ГРАНТОР® типа АЭП с контроллером Megacontrol и преобразователем частоты
РЭО 12.08.11	Комплектное устройство: шкаф управления ГРАНТОР® типа АЭП с преобразователем частоты
РЭО 13.06.10	Комплектное устройство: шкаф управления ГРАНТОР® типа АЭП с релейным регулированием
РЭО 16.01.05	Компактный привод CDU
РЭО 17.01.05	Компактный привод CDX
РЭО 18.01.06	Монитор дренажных насосов DCM
РЭО 20.01.06	Монитор нагрузки двигателя EL-FI® M10
РЭО 21.04.10	Комплектное устройство: шкаф управления ГРАНТОР® типа АЭП для канализационных, дренажных и др. систем

Список технической документации

РЭО 22.06.12	Преобразователь частоты FDU 2.0
РЭО 23.04.12	Преобразователь частоты VFX 2.0
РЭО 24.03.11	Комплектное устройство: шкаф управления ГРАНТОР® типа АЭП для спринклерной и дренчерной систем пожаротушения
РЭО 29.01.09	Руководство по установке платы реле для преобразователей частоты FDU 2.0 и VFX 2.0
РЭО 30.02.09	Преобразователь частоты VSC
РЭО 31.01.09	Преобразователь частоты VSA
РЭО 32.02.10	Мягкий пускатель MSF 2.0
РЭО 33.05.12	Комплектное устройство: шкаф управления ГРАНТОР® типа АЭП для управления электроприводом задвижки
РЭО 34.01.12	Устройства плавного пуска GRANCONTROL® серии 1P23, 3P40

Отдел КИПиА

Технические каталоги

ККИ 06.03.11	Коаксиальные клапаны Müller Co-ax (Германия)
ККИ 07.04.12	Соленоидные клапаны и клапаны с пневмоприводом
ККИ 08.01.10	Распределительные клапаны Hafner-Pneumatik (Германия)

Проспекты

ЛКИ 01.05.07	Оборудование КИПиА
ЛКИ 06.03.07	Оборудование КИПиА для тепло-, водоснабжения, вентиляции и кондиционирования
ЛКИ 08.02.07	Регулирующие клапаны серии 290 с пневмоприводом
ЛКИ 10.01.09	Отсечные соленоидные клапаны

Отдел насосного оборудования

Технические каталоги

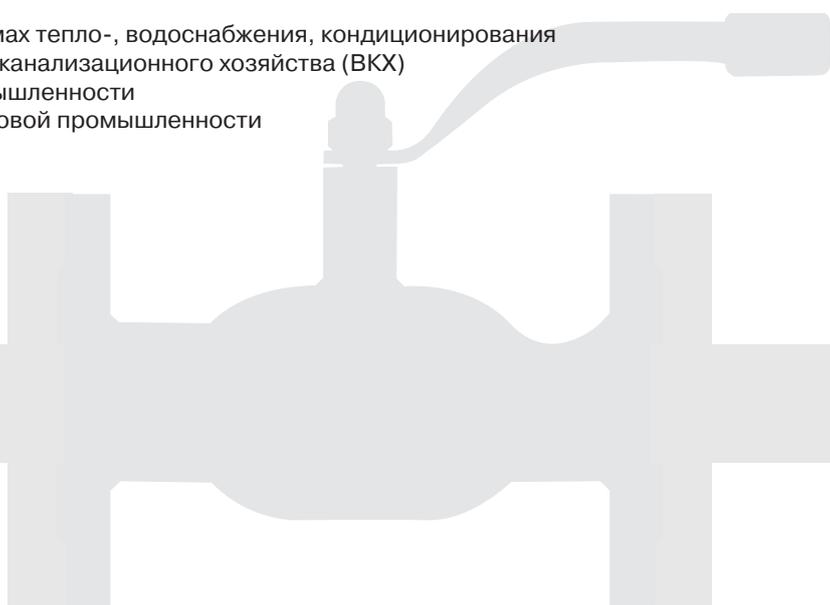
КНО 01.10.12	Насосные установки ГРАНФЛОУ®
КНО 03.06.12	Горизонтальные насосы Carpati
КНО 04.05.12	Скважинные насосы Carpati
КНО 05.05.12	Электрические погружные и сухоустанавливаемые насосы Carpati для сточных вод
КНО 08.05.12	Дозировочные насосы Milton Roy
КНО 09.02.11	Дополнительное оборудование для очистных сооружений. Аэраторы, ускорители потока и погружные миксеры
КНО 10.01.12	Насосное оборудование компании VERDERFLEX
КНО 12.01.12	Мембранные насосы с пневмоприводом YAMADA
КНО 13.03.13	Насосное оборудование для систем теплоснабжения, водоснабжения, водоотведения, кондиционирования и пожаротушения
КО 01.03.13	Оборудование для химически агрессивных сред: футерованная трубопроводная арматура, насосы

Руководства по эксплуатации

РНО 01.03.10	Насосные установки ГРАНФЛОУ® типа УНВ
РНО 02.02.10	Бытовые насосные установки ГРАНФЛОУ® на самовсасывающем насосе

Отраслевые проспекты

ЛО 01.01.12	Современные технологии в системах тепло-, водоснабжения, кондиционирования
ЛО 02.01.12	Оборудование для водопроводно-канализационного хозяйства (ВКХ)
ЛО 03.01.12	Оборудование для пищевой промышленности
ЛО 04.01.12	Оборудование для нефтяной и газовой промышленности



СДЕЛАНО В 



Применение: системы тепло-, водоснабжения, пожаротушения, охлаждения, природного газа, технологические процессы в различных отраслях промышленности



Применение: автоматизация управления трубопроводной арматурой – шаровыми кранами, дисковыми поворотными затворами, задвижками, шиберными затворами



СДЕЛАНО В 

Применение: пищевая, фармацевтическая, химическая, нефтеперерабатывающая, газовая и другие отрасли промышленности, а также системы водо-, тепло-, паро- и газоснабжения



Применение: нефтегазовая, нефтеперерабатывающая, химическая, металлургическая, пищевая и другие отрасли промышленности

Дисковые поворотные затворы ГРАНВЭЛ® (АДЛ Продакшн, Россия)

- Дисковые поворотные затворы ГРАНВЭЛ®, DN 25-1600 мм, PN 1,0/1,6/2,5 МПа. Возможны исполнения в стальном и нержавеющей корпусе. Типы присоединений: межфланцевое, фланцевое, с резьбовыми проушинами
- Дисковые поворотные затворы ГРАНВЭЛ® с удлиненным штоком для канальной и бесканальной прокладки трубопроводов
- Дисковые поворотные затворы ГРАНВЭЛ® для систем пожаротушения, DN 50-300 мм, PN 1,6/2,5 МПа. Возможно исполнение с концевыми выключателями
- Управление: рукоятка, механический редуктор, приводы пневматические и электрические

Преимущества:

- Класс герметичности А (ГОСТ 9544-2005)
- Сборно-разборная конструкция, позволяющая производить замену седлового уплотнения и/или диска в условиях неспециализированной мастерской
- Широкая область применения в зависимости от материалов диска и седлового уплотнения
- Тестирование каждого произведенного затвора
- Малый вес и строительная длина
- Низкие затраты на монтаж и обслуживание

Каталог: «Трубопроводная арматура общепромышленного применения»

Электро-, пневмоприводы для трубопроводной арматуры

- Электроприводы AUMA (Германия) серий SG, SA с крутящим моментом от 63 Нм до 22500 Нм
- Электроприводы Valpes (Франция) с крутящим моментом от 10 Нм до 1000 Нм – идеальное решение для управления дисковыми поворотными затворами ГРАНВЭЛ® до DN 200 мм
- new ▪ Электроприводы четвертьоборотные взрывозащищенные Schischek (Германия) с крутящим моментом от 5 Нм до 150 Нм
- Электроприводы четвертьоборотные PS-Automation (Германия) серий PSR, PSQ с крутящим моментом от 15 Нм до 1000 Нм
- Линейные электроприводы PS-Automation (Германия) для регулирующих клапанов, питающее напряжение 10, 24, 110, 220 и 380 В; с трехпозиционным и аналоговым управлением, усилием 1-25 кН. Аксессуары и дополнительное оборудование для электроприводов (электропозиционеры, потенциометры, концевые выключатели, интеллектуальные компоненты и т. д.)
- new ▪ Линейные взрывозащищенные электроприводы Schischek (Германия) для регулирующих клапанов, питающее напряжение 24, 220 В AC/DC; с трехпозиционным и аналоговым управлением, усилием 0,5-10 кН
- Пневмоприводы Prisma (Испания) двусторонние или с возвратной пружиной с крутящим моментом от 10,6 Нм до 65 000 Нм
- Пневмоприводы для регулирующих клапанов, нормально-открытые и нормально-закрытые. Исполнения: углеродистая или нержавеющая стали. Аксессуары и дополнительное оборудование для пневмоприводов (пневмопозиционеры, фильтр-редукторы и т. д.)

Преимущества:

- Возможность поставки трубопроводной арматуры с установленными и настроенными электро-, пневмоприводами. Минимальный срок поставки – от 5 дней

Каталог: «Сервоприводы для трубопроводной арматуры», «Регулирующая арматура»

Регуляторы давления прямого действия

- Редукционные клапаны (регуляторы давления «после себя») ГРАНРЕГ® серии KAT (АДЛ Продакшн, Россия) DN 15-100 мм, PN 1,6-4,0 МПа и Mankenberg (Германия) DN 8-800 мм, PN 1,6-50,0 МПа
- Перепускные клапаны (регуляторы давления «до себя») ГРАНРЕГ® серии KAT (АДЛ Продакшн, Россия) DN 15-800 мм, PN 1,6-4,0 МПа и Mankenberg (Германия) DN 15-800 мм, PN 0,1-25,0 МПа
- Регуляторы перепада давления ГРАНРЕГ® серии KAT (АДЛ Продакшн, Россия) DN 15-100 мм, PN 1,6-4,0 МПа и Mankenberg (Германия) DN 15-800 мм, PN 0,1-25,0 МПа
- Клапаны защиты от гидравлических ударов для магистральных трубопроводов и наливных терминалов Mankenberg (Германия), DN 50-600 мм, PN 1,6-16,0 МПа
- Клапаны для сброса воздуха и устранения вакуума ГРАНРЕГ® серии KAT (АДЛ Продакшн, Россия) DN 50-300 мм, PN 1,6-4,0 МПа
- Регулирующие клапаны с пилотным управлением, редукционные клапаны, регуляторы перепада давления, перепускные клапаны ГРАНРЕГ® серии KAT (АДЛ Продакшн, Россия) DN 40-800 мм, PN 1,6/2,5 МПа

Преимущества:

- Широкая область применений и специальные исполнения по параметрам заказчика
- Многолетний опыт эксплуатации оборудования на крупнейших промышленных предприятиях и наливных терминалах, среди которых: Лукойл, Роснефть, Транснефть, Bayer, Coca-Cola, Mars и т. д.

Каталоги: «Регулирующая арматура», «Трубопроводная арматура общепромышленного применения», «Оборудование для пароконденсатных систем», «Трубопроводная арматура промышленного применения»

Коаксиальные клапаны Müller Co-ax (Германия)

- Соленоидные клапаны и клапаны с гидропневмоприводом прямого действия
- Соленоидные клапаны 2/2- и 3/2-ходовые, DN 1,5-80 мм, PN до 500 бар
- Клапаны с гидропневмоприводом 2/2- и 3/2-ходовые, DN от 2 до 250 мм, PN до 500 бар
- Взрывозащита ЕЕхem
- Широкий температурный диапазон применения Т от -196 °С до +400 °С
- Различные материалы корпуса и уплотнений. Исполнения: алюминий, латунь, оцинкованная сталь, никелированная латунь, никелированная сталь, нержавеющая сталь

Преимущества:

- Малое время срабатывания, возможность эксплуатации на вязких и агрессивных средах
- Возможность специальных исполнений по параметрам заказчика
- Многолетний опыт эксплуатации на крупнейших предприятиях, среди которых: Щекиноазот, Тольяттиазот, Пермский завод Авиадвигатель, Лукойл, Pilkington, завод Борец, Турбокомпрессормаш, Новосибирский завод химконцентратов, Соликамскбумпром, Аэропорт Пулково и т. д.

Каталог: «Коаксиальные клапаны Müller Co-ax (Германия)»



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — производство и поставки промышленного оборудования

Тел.: (495) 937 8968 Факс: (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru



Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7
Тел.: +7 (495) 937-89-68
Факс: +7 (495) 933-85-01/02
info@adl.ru
www.adl.ru

Региональные представительства АДЛ:

Владивосток

690001, г. Владивосток
ул. Дальзаводская, 2, оф. 1
Тел.: (4232) 94-22-39
E-mail: adlvlc@adl.ru

Волгоград

400074, г. Волгоград
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535
Тел./факс: (8442) 90-02-72
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж

394038, г. Воронеж
ул. Космонавтов, 2Е, оф. 207
Тел./ факс: (4732) 502-562
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

620144, г. Екатеринбург
ул. Московская, 195
Тел.: (343) 344-96-69
E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск

664024, г. Иркутск
ул. Тракторная, 18/5, оф. 6
Тел.: (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

420029, г. Казань
ул. Сибирский тракт, 34/3, оф. 31-07
Тел.: (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Краснодар

350015, г. Краснодар
ул. Красная, 154, оф. 9/6
Тел.: (861) 201-22-47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск

660012, г. Красноярск
ул. Гладкова, 4, оф. 711
Тел./факс: (391) 236-45-11
E-mail: adlkrs@adl.ru

Нижний Новгород

603146, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, 71
Тел./факс: (831) 461-52-03
E-mail: adlenn@adl.ru

Новосибирск

630091, г. Новосибирск
Красный пр-кт, 82, оф. 8
Тел.: (383) 236-18-14
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

644103, г. Омск
ул. 60 лет победы, д.8, оф.123
Тел.: (3812) 90-36-10
E-mail: adlomsk@adl.ru

Пермь

614022, г. Пермь
ул. Мира, 45а, оф. 608
Тел.: (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

344010, г. Ростов-на-Дону
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705
Тел.: (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

443079, г. Самара
ул. Карбышева, 61В, оф 608
Тел.: (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

195196, г. Санкт-Петербург
ул. Карла Фаберже, д. 8, лит. В, к. 3, оф. 313
Тел.: (812) 718-63-75
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов

410056, г. Саратов
ул. Чернышевского, 94 А, оф. 305
Тел.: (8452) 99-82-97
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

625013, г. Тюмень
ул. Пермякова, 7/1, оф. 918
Тел.: (3452) 31-12-08
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

450105, г. Уфа
ул. Жукова д. 22, оф. 303
Тел.: (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

680000, г. Хабаровск
ул. Хабаровская, 8, оф. 306
Тел.: (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

454138, г. Челябинск
Молодогвардейцев 7, оф. 222
Тел.: (351) 211-55-87
E-mail: adlchel@adl.ru



Минск

220015, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 714
Тел.: (37529) 308-75-72
E-mail: adlby@adl.ru



Алматы

050057, Республика Казахстан
г. Алматы, Улица Тимирязева, д. 42,
пав. 15/108, оф. 204
Тел.: (727) 338-59-00
E-mail: adlkz@adl.ru

