

**Клапан запорный типа RLV с возможностью
подсоединения спускного крана**

ПАСПОРТ



Продукция сертифицирована ГОССТАНДАРТОм России в системе сертификации ГОСТ Р и имеет официальное заключение ЦГСЭН о гигиенической оценке.

Содержание «Паспорта» соответствует
техническому описанию производителя

Содержание:

1. Сведение об изделии
 - 1.1 Наименование
 - 1.2 Изготовитель
 - 1.3 Продавец
2. Назначение изделия
3. Клапан запорный типа RLV
 - 3.1 Номенклатура и технические характеристики
 - 3.2 Устройство клапана запорного типа RLV
 - 3.3. Габаритные и присоединительные размеры RLV
4. Правила монтажа, наладки и эксплуатации
 - 4.1 Монтаж
5. Комплектность
6. Меры безопасности
7. Транспортировка и хранение
8. Утилизация
9. Сертификация
10. Гарантийные обязательства

1. Сведение об изделии

1.1 Наименование

Клапаны запорные типа RLV с возможностью подсоединения спускного крана.

1.2 Изготовитель

DANFOSS A/S, DK-6430, Nordborg, Дания.

1.3 Продавец

ООО "Данфосс", Россия, 143581, Московская обл., Истринский район, с. Павловская слобода, д. Лешково, 217.

2. Назначение изделия

Клапаны запорные типа RLV предназначены для отключения отдельного отопительного прибора для его демонтажа или технического обслуживания без опорожнения всей системы.

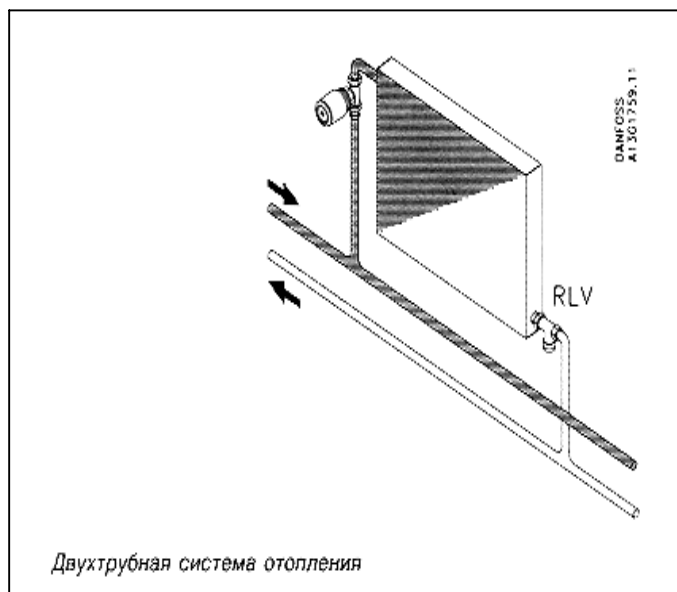
3. Клапан запорный типа RLV

3.1 Номенклатура и технические характеристики

Клапаны запорные типа RLV предназначены для применения, как правило, в двухтрубных насосных системах водяного отопления с целью отключения отдельного отопительного прибора для его демонтажа или технического обслуживания без опорожнения всей системы.

С завода клапаны RLV поставляются в полностью открытом положении.

Фирма "Данфосс" выпускает также клапан запорный типа RLV-S без устройства для дренажа. Техническая документация на RLV-S предоставляется по запросу.



Тип		RLV 10	RLV 15	RLV 20
Материал корпуса		Латунный или никелированный	Латунный или никелированный	Латунный или никелированный
Модификация		угловой, прямой	угловой, прямой	угловой, прямой
Размер резьбы штуцеров по стандарту ISQ 7-1, дюймы	вход	3/8	1/2	3/4
	выход	3/8	1/2	3/4
Пропускная способность $k_v^{1)}$, м ³ /ч		1,8	2,5	3,0
Максимальное рабочее давление, бар		10		
Испытательное давление, бар		16		
Максимальная температура, °C		120		

3.2. Устройство клапана запорного типа RLV

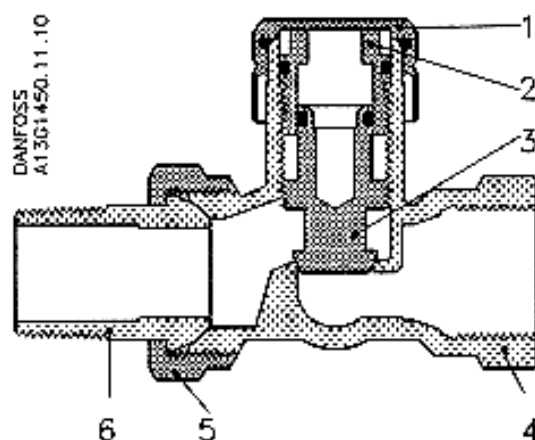


Рис.1. Клапан запорный типа RLV.

- 1 - крышка; 2 - направляющая втулка;
 3 - запорный конус; 4 - корпус клапана;
 5 - соединительная гайка; 6 - ниппель.

Материалы, вступающие в контакт с водой

Корпус клапана и прочие металлические детали	латунь 58 Ms
Кольцевое уплотнение	бутадиенакрилонитрильный каучук

3.3. Габаритные и присоединительные размеры RLV

Габаритные и присоединительные размеры RLV представлены на рисунке 2.

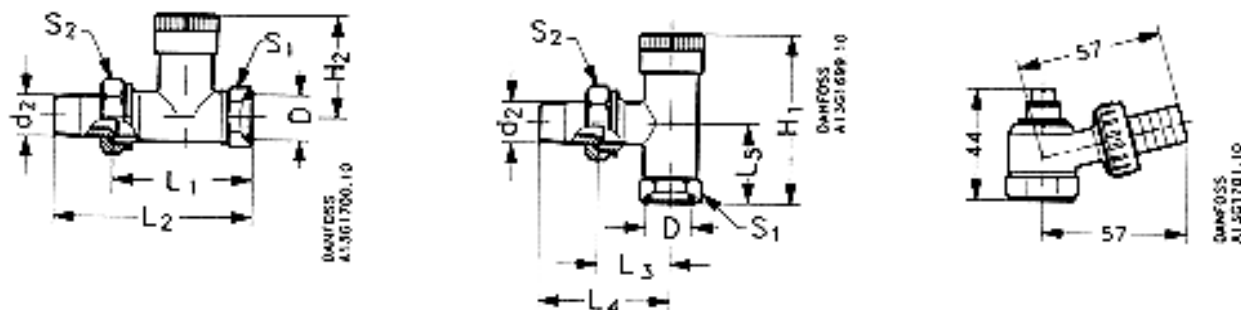


Рис. 2. Габаритные и присоединительные размеры RLV и спускного крана.

Тип	D	d ₂	H ₁	H ₂	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	S ₁	S ₂
RLV 10	R _p 3/8	R 3/8	57	40	51	75	27	51	23	22	27
RLV 15	R _p 1/2	R 1/2	63	41	53	80	30	57	27	27	30
RLV 20	R _p 3/4	R 3/4	63	40	61	92	34	65	30	32	37

4. Правила монтажа, наладки и эксплуатации

4.1. Монтаж

RLV предназначен для монтажа в выходной пробке радиатора. Чтобы обеспечить последующий слив воды из радиатора, необходимо установить запорный клапан крышкой вперед.

Для монтажа спускного крана рекомендуются следующие операции (рис. 2):

- 1) Перекрыть клапан терморегулятора на входе радиатора. В целях предосторожности необходимо заменить термостатический элемент ручной металлической рукояткой фирмы "Данфосс".
- 2) Снять крышку RLV и перекрыть клапан.
- 3) Смонтировать спускной кран и надеть шлаг на шланговую насадку, повернув ее в удобное положение.
- 4) Для спуска воды открыть клапан гаечным ключом.

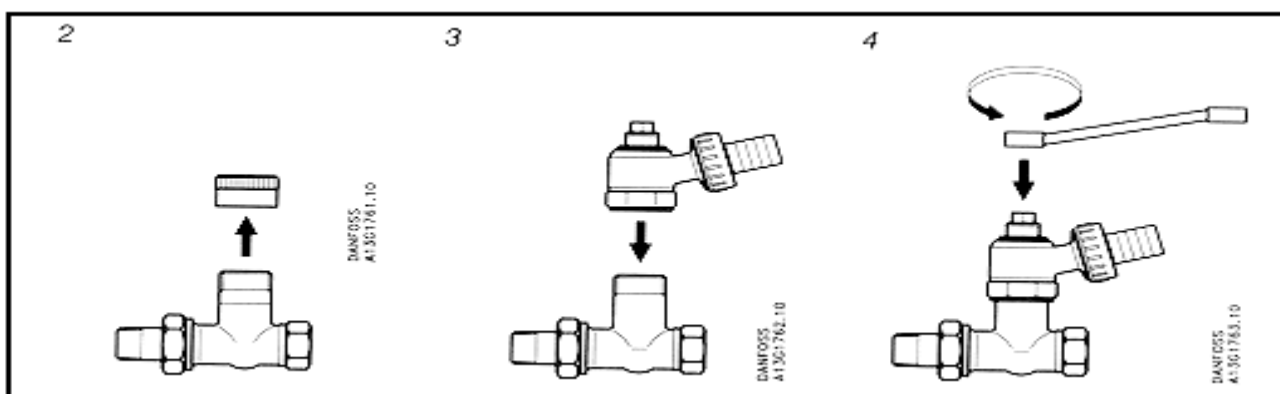


Рис. 2. Монтаж спускного крана.

Для удобства использования шланговая насадка спускного крана может поворачиваться во всех направлениях.

По отдельному заказу все клапаны могут комплектоваться фитингами для присоединения к гладкообрезанным стальным, медным или пластмассовым трубам, номенклатура которых приведена в таблицах 2, 3, 4.

Уплотнительные фитинги для пластмассовых труб (PEX)

Таблица 2

Тип	Наруж. диам. и толщина стенки трубы, мм	Макс. рабочее давление, бар	Испытательное давление, бар	Макс. температура теплоносителя, °C	Тип клапана
с наружной резьбой G 1/2" A	12 x 2	6	10	95	RLV 15
	14 x 2				
	15 x 2,5				

Уплотнительные фитинги для металлопластмассовых труб (Alupex)

Таблица 3

Тип	Наруж. диам. и толщина стенки трубы, мм	Макс. рабочее давление, бар	Испытательное давление, бар	Макс. температура теплоносителя, °C	Тип клапана
с наружной резьбой G 1/2" A	12 x 2 мм	6	10	95	RLV 15
	14 x 2 мм				

Уплотнительные фитинги для стальных и медных труб

Таблица 4

Тип	Наруж. диам. и толщина стенки трубы, мм	Макс. рабочее давление, бар	Испытательное давление, бар	Макс. температура теплоносителя, °C	Тип клапана
с наружной резьбой G 3/8" A	10	10	16	120	RLV 10
	12				
с внутренней резьбой G 1/2" A	8				RLV 15
	10				
	12				
	14				
	15				
	16				

Ревизию внутренних частей клапана следует производить, как правило, при опорожненной системе отопления. Допускается выполнять эти работы без опорожнения системы при использовании специального инструмента.

При обнаружении течи через резьбовое соединение клапана и присоединительного патрубка необходимо подтянуть накидную гайку.

В других случаях нарушения работы регулирующего клапана обращаться в технический центр ЗАО "Данфосс".

5. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан;
- упаковочная коробка;
- инструкция.

6. Меры безопасности

В целях предотвращения отложений и коррозии клапаны следует применять в системах, где теплоноситель отвечает требованиям "Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей" Министерства Энергетики и Электрификации.

Для защиты клапанов от засорения рекомендуются устанавливать на входе теплоносителя в систему отопления сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

Не допускается использование клапанов на давления и температуры среды, превышающие указанные в техническом условии.

Категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Во избежании несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

7. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение клапанов запорных типа RLV осуществляется в соответствие с требованиями ГОСТ 21345 – 78, ГОСТ 9544 – 93, ГОСТ 12.2.063 – 81.

8. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9. Приемка и испытания.

Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята, в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

10. Сертификация

Клапаны запорные типа RLV сертифицированы ГОССТАНДАРТОм России в системе сертификации ГОСТ Р. Имеется сертификат соответствия, а также санитарно – эпидемиологическое заключение ЦГСЭН о гигиенической оценке.

11. Гарантийные обязательства

Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие клапанов запорных типа RLV техническим требованием при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов - 12 месяцев с даты продажи или 18 месяцев с даты производства.